

Ножи и расходные элементы для мясопереработки



**Белгородский
Завод
Специнструмента**

ООО «Белгородский завод специнструмента» (БЗС) специализируется на производстве ножей любого уровня сложности для различных отраслей промышленности.

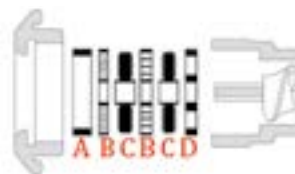
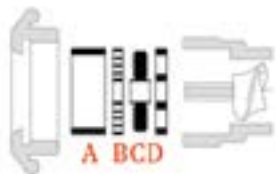
Ножи БЗС успешно применяются на следующих операциях:

- рубка горячего и холодного проката
- рубка металлического лома
- переработка автомобильных покрышек
- переработка кабелей и электронных отходов
- порезка стальной ленты на АПР
- переработка мясных продуктов.

При производстве ножей применяются лучшие марки стали европейского производства. Благодаря полному циклу производства, мы обеспечиваем постоянное соблюдение технологии и стабильность качества нашей продукции.

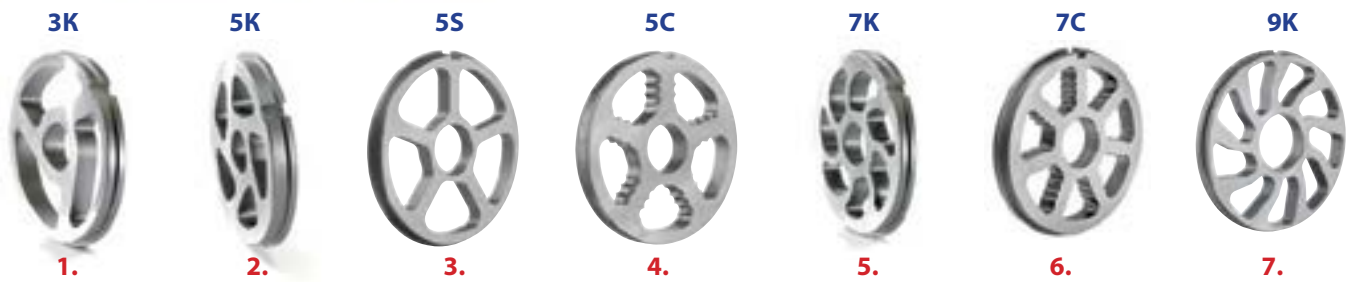


Система Unger наиболее популярная в переработке мяса система. Состоит из 3 или 5 режущих элементов. Производим в двух вариантах - из инструментальной и нержавеющей сталей.



Подрезные ножи и решетки																			
Описание	R70	НКО	A	B	C	D	E	F	G	WK 160	FW	WK 200	U	WK/5Y 250	V 250	K 280	W 300	X 400	
	D mm	70	82	90	98	106	114	130	150	160	160	200	200	200	250	250	280	300	400
	E mm	17	22	24	26	28	29	32	38	42	38	44	44	52	63	63	75	70	119

Ножи																		
Описание	R70	НКО	A	B	C	D	E	F	G	WK 160	FW	WK 200	U	WK/5Y 250	V 250	K 280	W 300	X 400
	A	12	16	18	19	20	21	23	28	32	32	32	40	42	50	60	62	95
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	B	8	12	15	15	16	17	19	22	23	23	24	25	32	32	36	42	42
	C	62	73	81	88	95	103	119	136	147	147	183	183	183	230	230	261	280



Подрезные ножи							
Модель оборудования	WK160	FW/WK200	WK250	V250	K280	W300	X400
1. 3 отверстия «почка»	+	+	+	+	+		
1. 3 отверстия «почка» D = 80					+		
2. 5 отверстий «почка»	+	+	+	+			
3. 5 отверстий «прямой»							+
4. 5 отверстий «прямых» с зазубр.					+		
4. 5 отверстий «прямых» с зазубр. D = 80					+		
5. 7 отверстий «почка»		+	+	+			
6. 7 отверстий «прямых» с зазубр.					+		
6. 7 отверстий «прямых» с зазубр. D = 80					+		
7. 9 отверстий «почка»							+

* Марка стали оговаривается дополнительно

Система наименований: Нож подрезной

K280	-	3K	-	T23	-	75	-	1.2379
Модель оборудования		Тип ножа		Толщина		D отверстия		Марка стали



Подрезные ножи									
Модель оборудования	R70	НКО	B	C	D	E	G	U	V250
1. Zic-Zac	+	+	+	+	+	+	+	+	
2. Zic-Zac с косыми зазубр.	+	+	+	+	+	+	+	+	
3. Zic-Zac Kombi с косыми зазубр.						+	+	+	
4. 3 отверстия наклонных						+	+	+	
5. 5 отверстий наклонных						+	+	+	

* Марка стали оговаривается дополнительно

Система наименований: Нож
K280 - S4 - 1.2379

 Модель
оборудования

 Тип
ножа

 Марка
стали

W4

1.
W6

2.
W8

3.
X4

4.
H4

5.
C4

6.
S4

7.
RWC5

8.
RS6

9.
RS4+4

10.

Ножи											
Модель оборудования	R70	НКО	A	B	C	D	E	F	G	FW	U
1. 4 лопасти	+	+		+	+	+	+		+	+	+
2. 6 лопастей							+		+		
3. 8 лопастей										+	+
4. 4 лопасти, 2 - сторонние	+	+	+	+		+	+	+	+		+
5. 4 лопасти, H - профиль											+
6. 4 лопасти, с зазубр.											+
7. 4 лопасти, прямая кромка	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
8. Кольцевой нож, 5 лопастей		+	+	+	+	+	+				
9. Кольцевой нож, 6 лопастей						+	+		+		+
10. Кольцевой нож, 4+4 лопасти							+		+		+

* Марка стали оговаривается дополнительно



Ножи							
Модель оборудования	WK160	WK200	WK250	V250	K280	W300	X400
1. 4 лопасти	+	+	+		+		
2. 6 лопастей	+				+		
3. 8 лопастей		+	+		+		
4. 4 лопасти, прямая кромка	+	+	+	+	+	+	
5. Кольцевой нож, 4 лопасти, прямая кромка					+	+	+
6. 6 лопастей, прямая кромка					+		
7. Кольцевой нож, 6 лопастей, прямая кромка					+		
8. 8 лопастей, прямая кромка					+		
9. Кольцевой нож, 8 лопастей, прямая кромка					+		
10. Кольцевой нож, тип K+G, 4 лопасти					+		

* Марка стали оговаривается дополнительно


Система наименований: Решетка
K280 - T23 - 25

 Модель
оборудования

Толщина

 D
отверстия

Решетки											
Модель оборудования	R70	НКО	A	B	C	D	E	F	G	FW	U
1,5 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2,5 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3,2 mm											
3,5 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4,5 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7,8 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
10 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
13 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
16 mm	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
18 mm							+		+	+	+
19 mm											
20 mm		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
22 mm									+	+	+
25 mm				+	+	+	+	+	+	+	+
30 mm							+	+	+	+	+
35 mm									+	+	+
40 mm									+	+	+
45 mm										+	+
50 mm											+

* Марка стали оговаривается дополнительно



Решетки						
Модель оборудования	WK160	WK200	WK250	K280	W300	X400
1,5 mm	+	+				
2 mm	+	+	+	+	+	
2,5 mm	+	+	+	+	+	
3 mm	+	+	+	+	+	+
3,2 mm	+	+	+	+	+	+
3,5 mm	+	+	+	+	+	+
4 mm	+	+	+	+	+	+
4,5 mm	+	+				
5 mm	+	+	+	+	+	+
6 mm	+	+	+	+	+	+
7,8 mm	+	+	+	+	+	+
10 mm	+	+	+	+	+	+
13 mm	+	+	+	+	+	+
16 mm	+	+	+	+	+	+
18 mm	+	+	+	+	+	
19 mm		+	+	+	+	+
20 mm	+	+	+	+	+	+
22 mm	+	+	+	+	+	+
25 mm	+	+	+	+	+	+
30 mm	+	+	+	+	+	+
35 mm	+	+	+	+	+	+
40 mm	+	+	+	+	+	+
45 mm	+	+	+	+	+	+
50 mm		+	+	+	+	+

* Марка стали оговаривается дополнительно

Контакты, диллеры

ООО « Белгородский завод специнструмента »

308017, г. Белгород, ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-93
e-mail: office@belzs.ru
www.belzs.ru

Дистрибьюторы в России

ООО « Центррегионснаб »

308017, г. Белгород, ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-94
e-mail: office@crsnab.ru

Дистрибьюторы в Украине

ООО « Днепровский завод
специнструмента »

49000, Украина, г. Днепропетровск,
ул. Строителей, дом 34, корпус 94 В
e-mail: office@dzs.com.ua
тел.: +38-056-731-92-16,
+38-056-31-92-17
www.dzs.com.ua

Дистрибьютор ЕС

« Tolex Polska » Sp.z.o.o.

Польша, г. Варшава
тел. 48 604 987064
Reguly, gmina Michalowice, powiat Pruzkowski
Wojewodstwo Mazowieckie, al Jerozolimskie 300
e-mail: a.stawicki@tolexpolska.waw.pl

