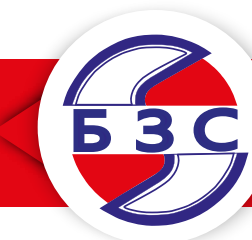




**Белгородский
Завод
Специнструмента**



**КАТАЛОГ
ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 2018**



ООО «Белгородский завод специнструмента» создан с целью обеспечения российских промышленных предприятий высокоточным корпусным инструментом, полностью конкурентным с продукцией лидеров мирового рынка.

Основная номенклатура производимой продукции ООО «БЗС»:

- инструмент с механическим креплением режущих пластин:
 - токарный - резцы, головки, блоки, борштанги,
 - осевой - фрезы, сверла, зенкера, резцедержки;
- клейма специальные;
- инструмент цельный (в т.ч. из быстрорежущих сталей);
- ножи к пресс-ножницам;
- специнструмент и оснастка:
 - кулачки, оправки,
 - детали по чертежам.

Предприятие изготавливает и поставляет металлорежущий инструмент по чертежам, техническим заданиям применительно к технологическому процессу предприятия заказчика и в соответствии с собственными техническими условиями.

ООО «БЗС» располагает парком оборудования для полного технологического цикла производства инструмента:

- ленточнопильные станки,
- токарные и фрезерные универсальные станки,
- плоско-, профильно- и круглошлифовальные станки,
- 3- и 5-координатные обрабатывающие центры с ЧПУ,
- токарные станки с ЧПУ,
- участок для термической обработки,
- машина лазерной маркировки,
- установки для галтовки и пескоструйной обработки.

“Belgorod special tools plant” LLC is dedicated to the development and provision of Russian industrial market with high precision tools, fully competitive with the products of the world market leaders.

The main product groups of the company:

- tools with mechanical mounting of carbide inserts.(holders, boring cutters, drills, blocks, mills)
- solid tools
- shear blades
- stamping tools
- other instruments and equipment

The plant manufactures metal cutting tools according to samples, drawings and technical tasks, in relation to the production process of the customer and its technical specifications.

“BSTP” LLC operates machinery park for the full production cycle of tools:

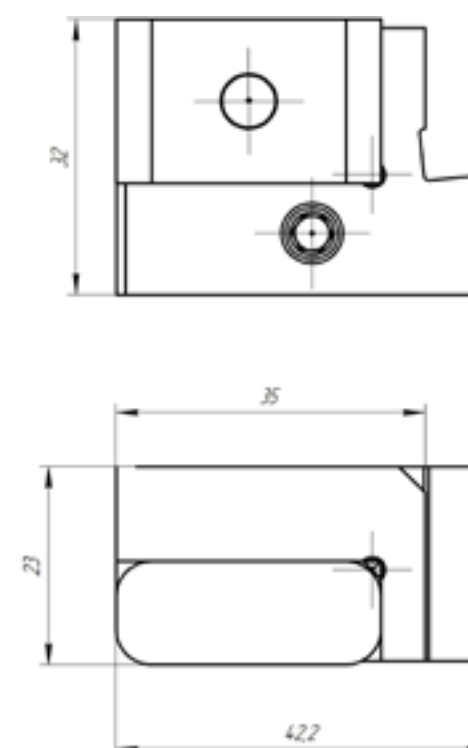
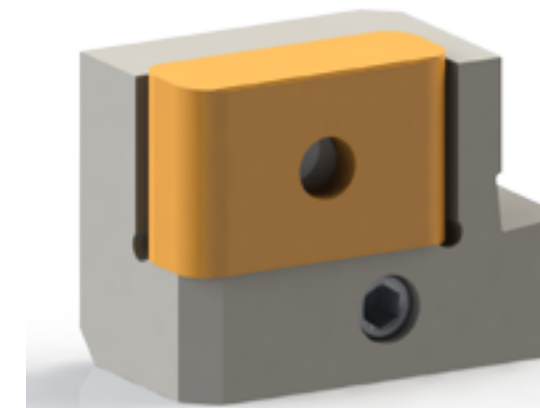
- band saw machines,
- turning and universal milling machines,
- surface-, face and cylindrical grinding machines,
- 3- and 5-axis Machining Centers with CPU
- turning machines with CPU
- sector for heat treatment
- laser marking machine
- vibration finishing and sand blasting machines.

КАССЕТЫ

КАССЕТА ПРОХОДНАЯ

C1644 - правая (R175.32-3223-30)

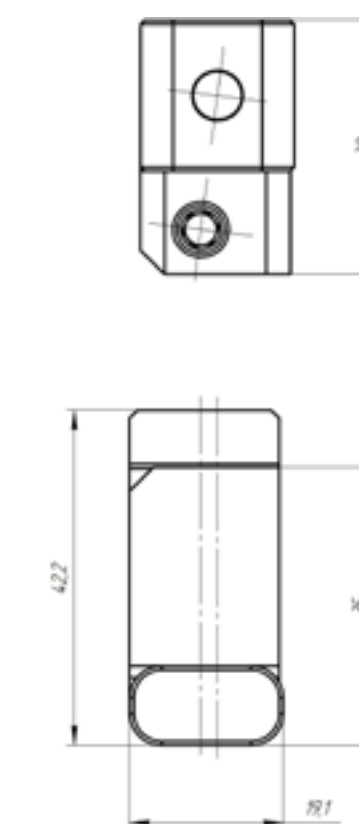
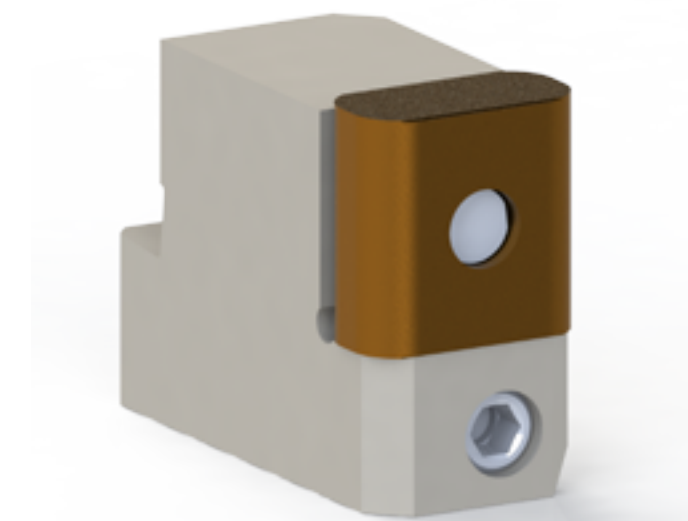
C1645 - левая (L175.32-3223-30)



КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ МАЛАЯ

C1776 - правая (R177.32-3219-19)

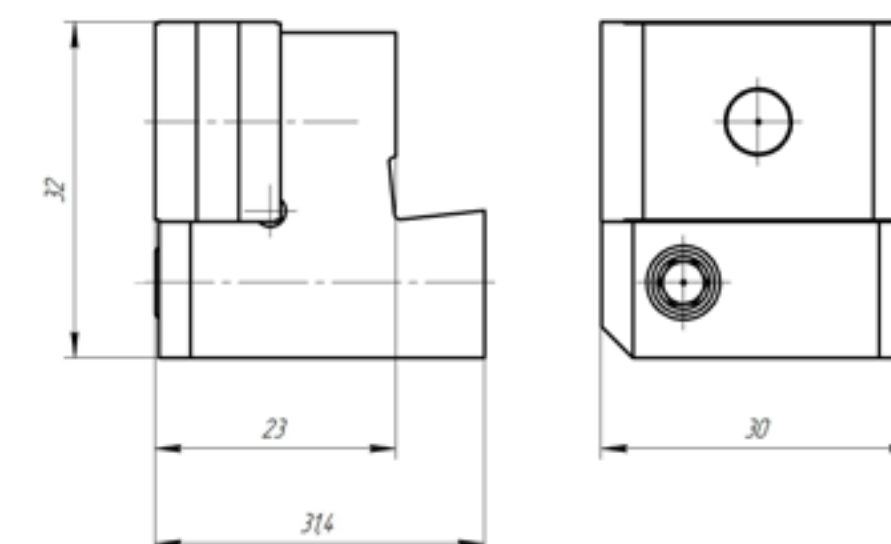
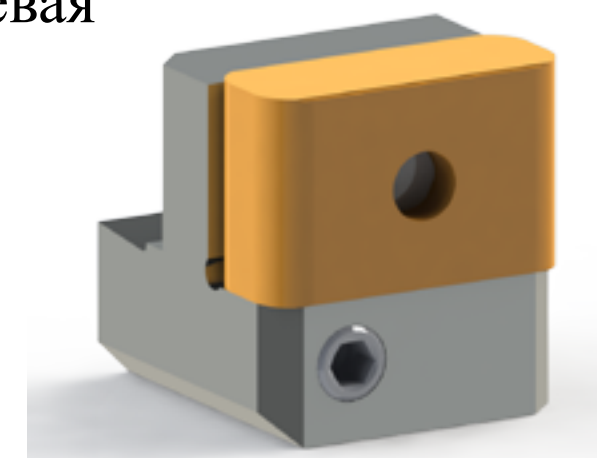
C1777 - левая (L177.32-3219-19)



КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ

C1819 - правая

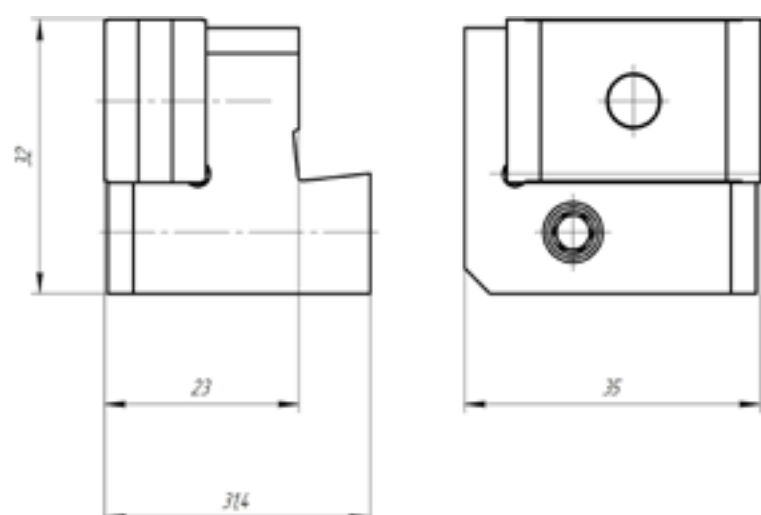
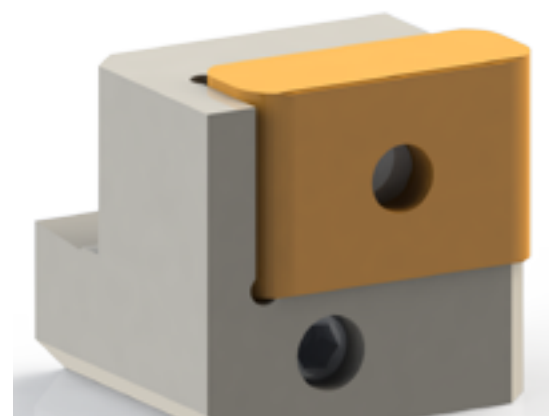
C1820 - левая



КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ

C2347- правая

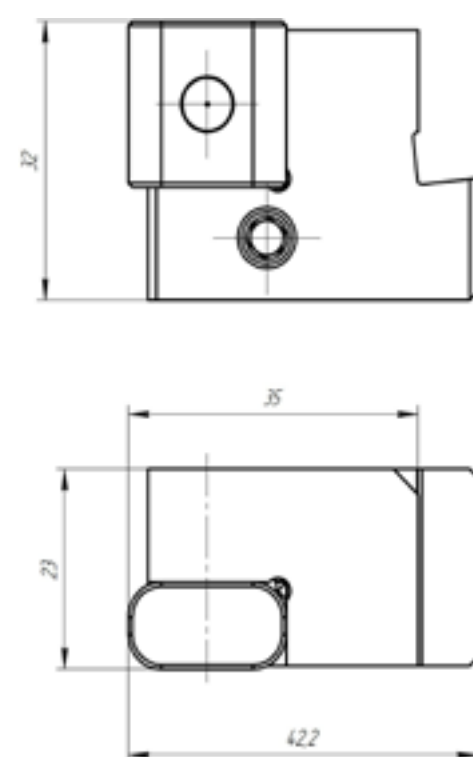
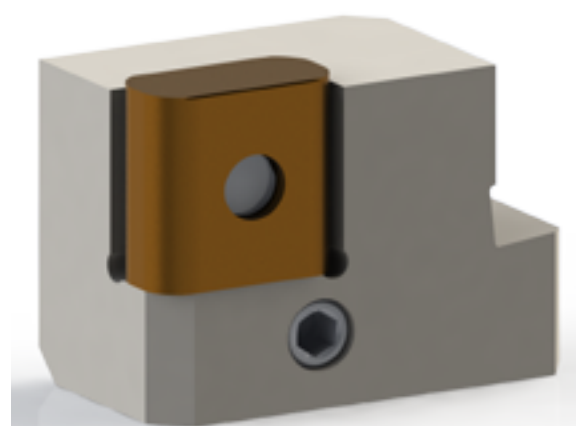
C2348 - левая



КАССЕТА ПРОХОДНАЯ МАЛАЯ

C3375 - правая

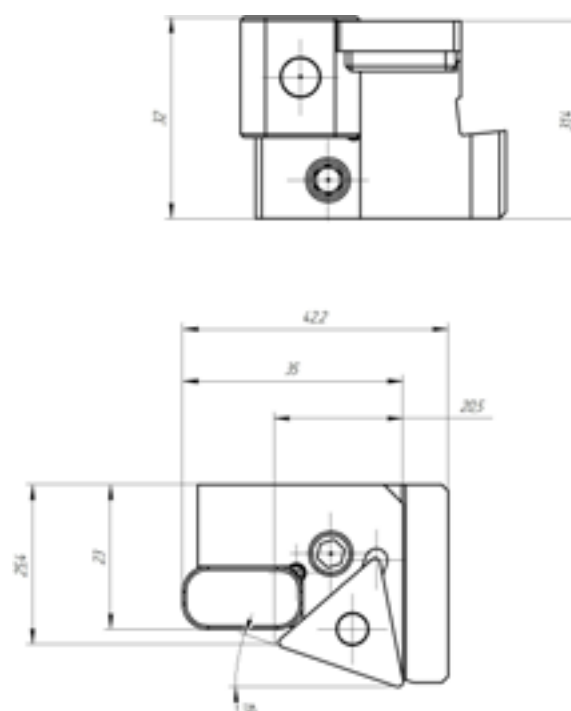
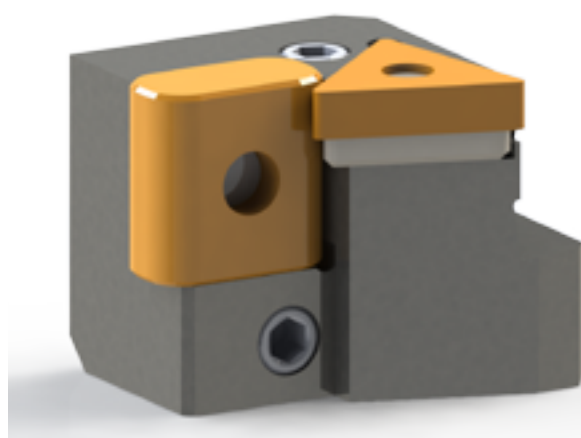
C3376 - левая



КАССЕТА СПЕЦИАЛЬНАЯ

R175.32 - правая

L175.32 - левая



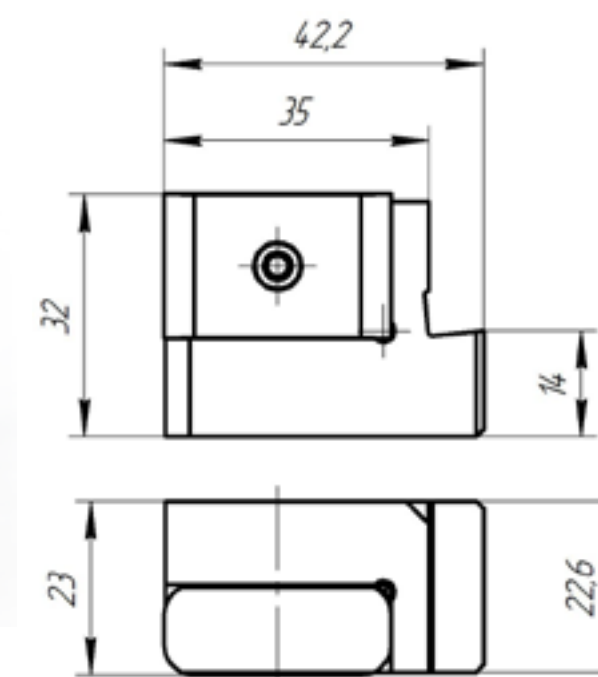
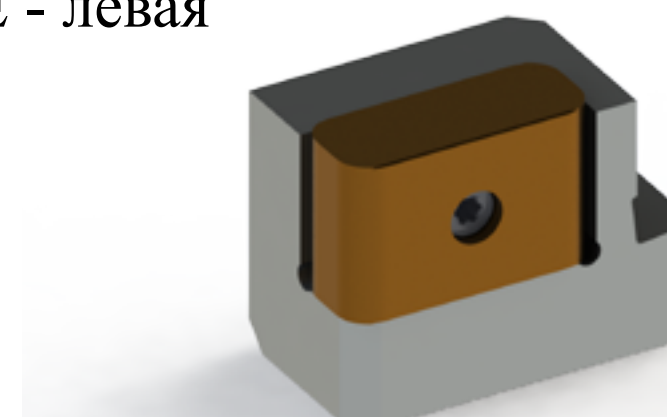
КАССЕТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИНЫ ЭКСЦЕНТРИКОМ



КАССЕТА

C1644E - правая

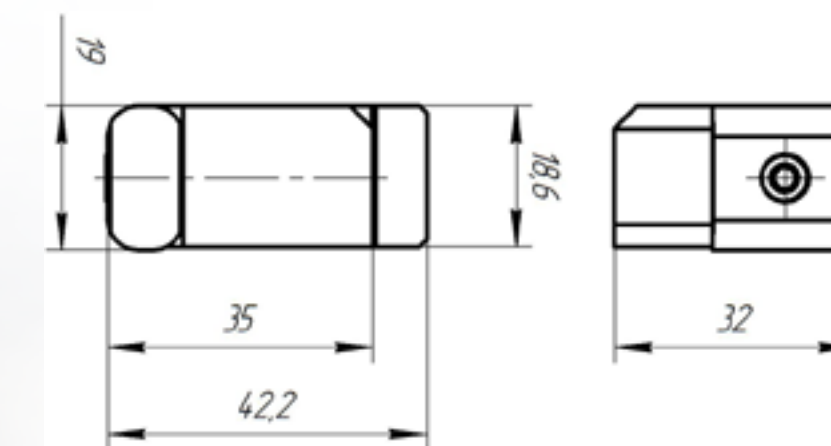
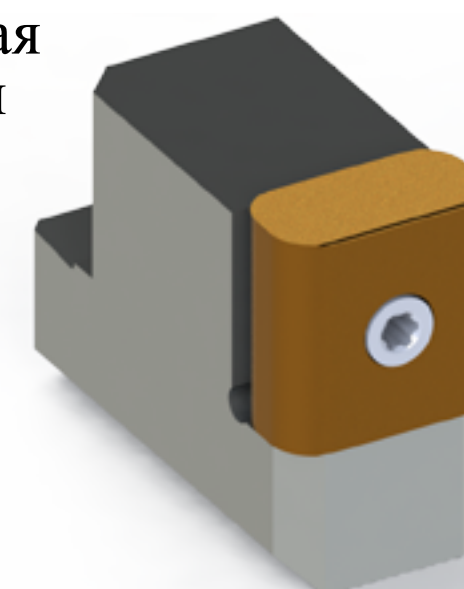
C1645E - левая



КАССЕТА

C1776E - правая

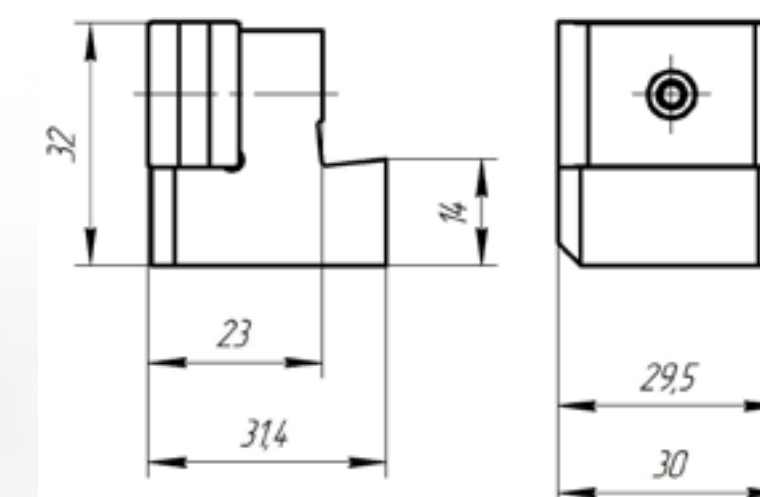
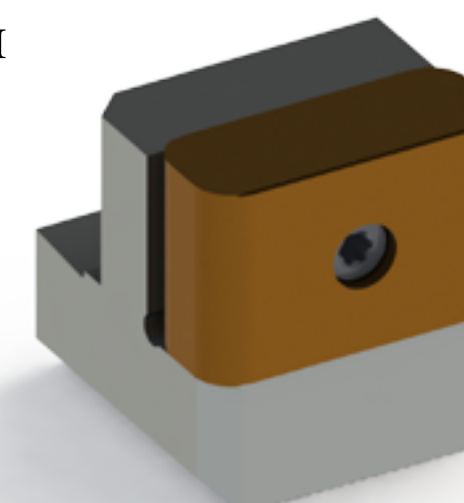
C1777E - левая



КАССЕТА

C1819E - правая

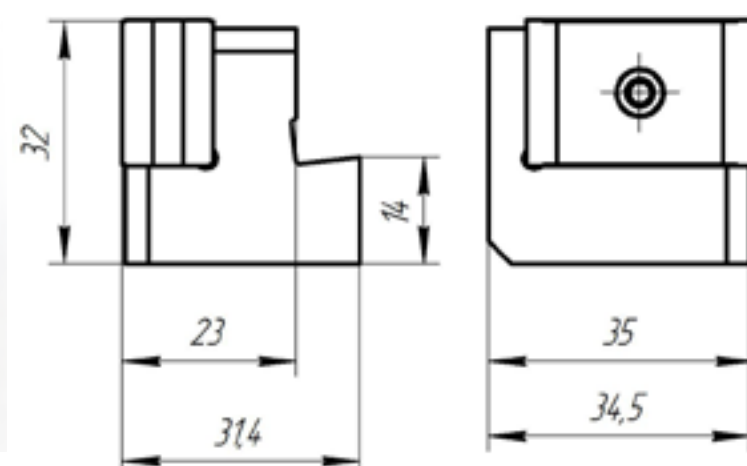
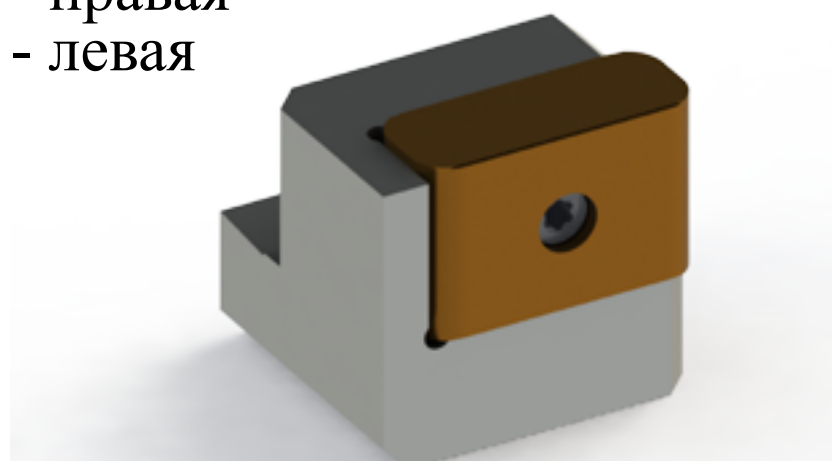
C1820E - левая



ДЕРЖАВКИ

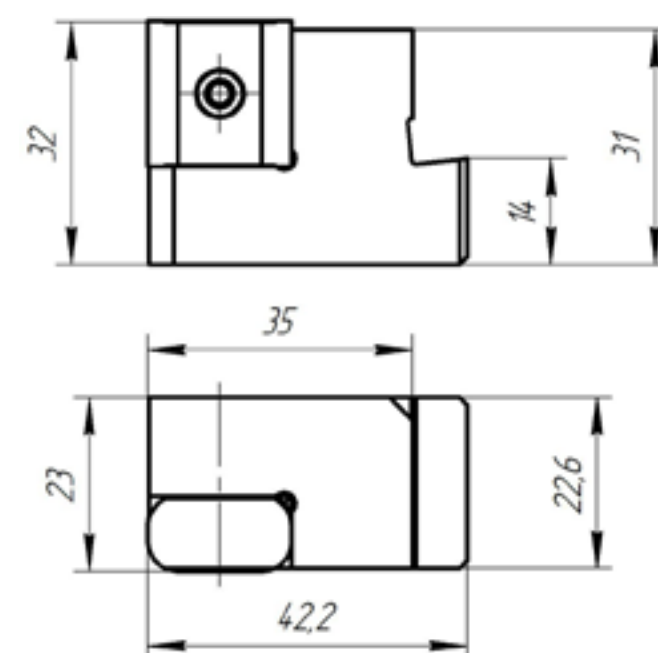
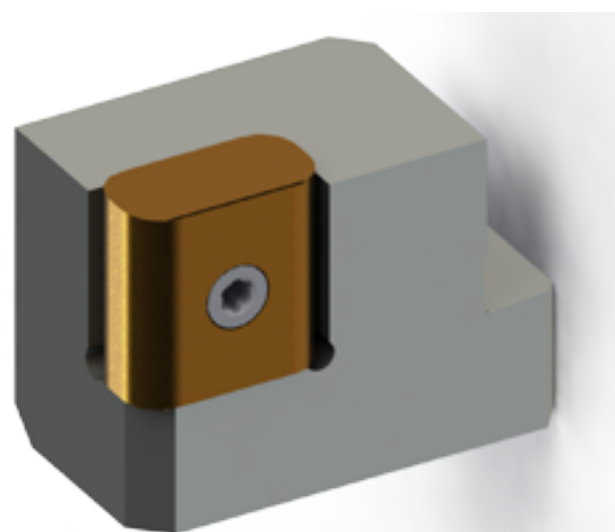
КАССЕТА

C2347E - правая
C2348E - левая

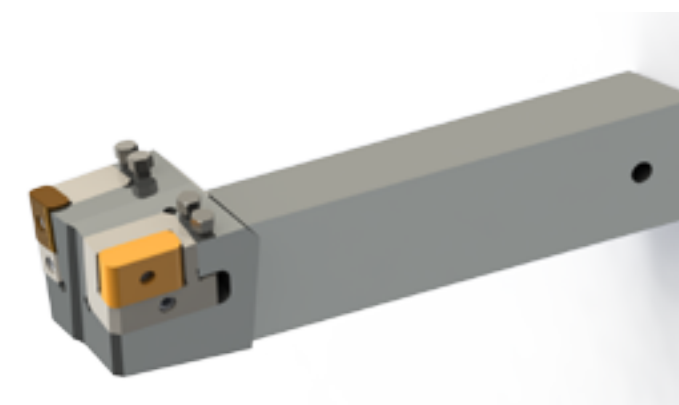


КАССЕТА

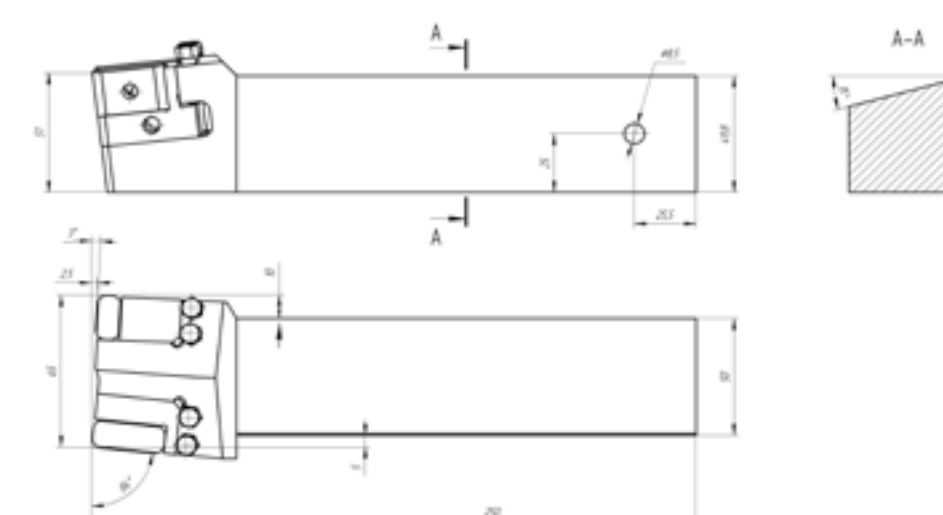
C3375E - правая
C3376E - левая



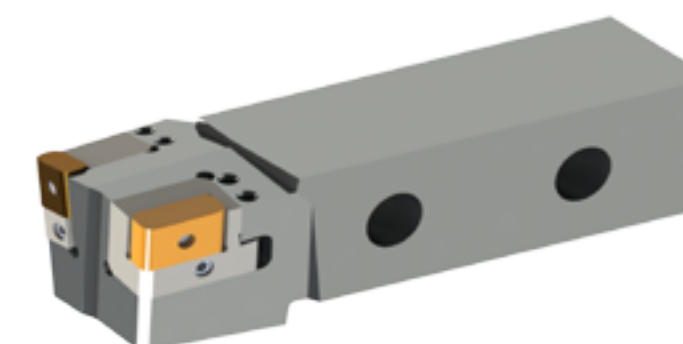
ДЕРЖАВКА 50X50X250.15-65-30/19- R/L для станков UBB-112/2N



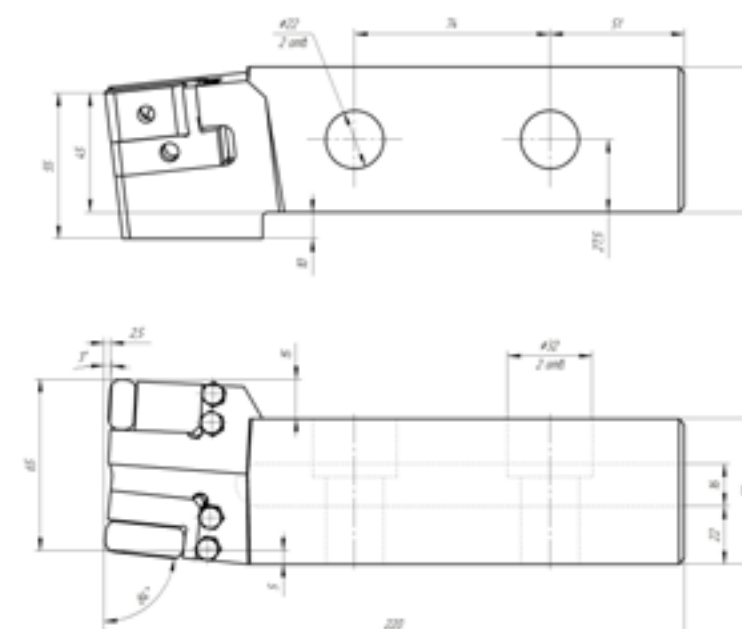
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C1776/ C1777



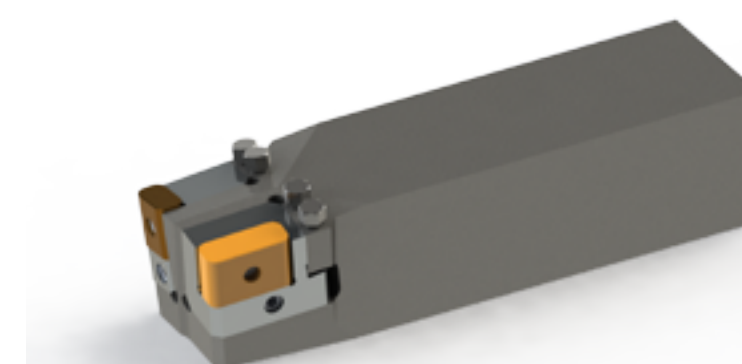
ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/19-R/L для станков UBB-112, Hegenscheidt



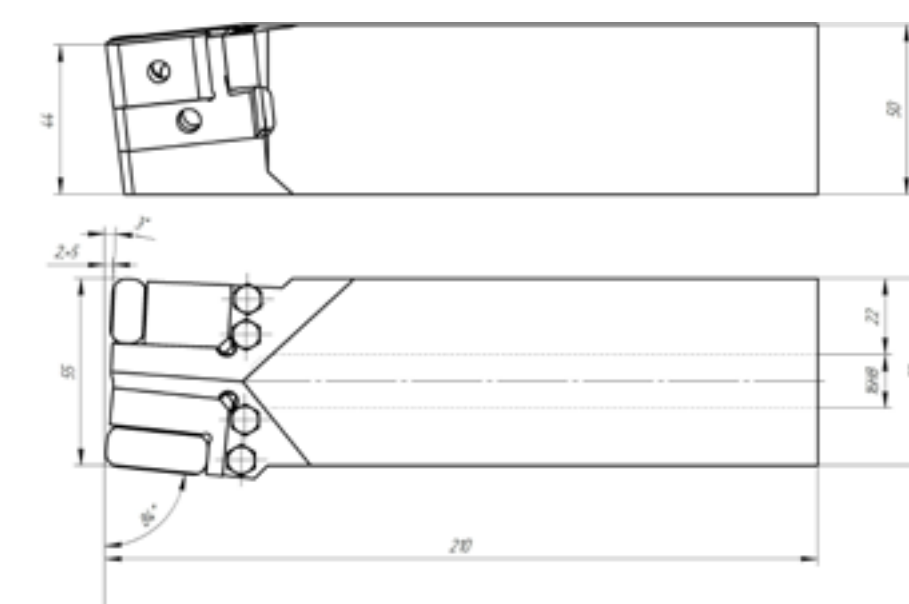
Универсальное крепление под шпонку и болты.
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C1776/ C1777



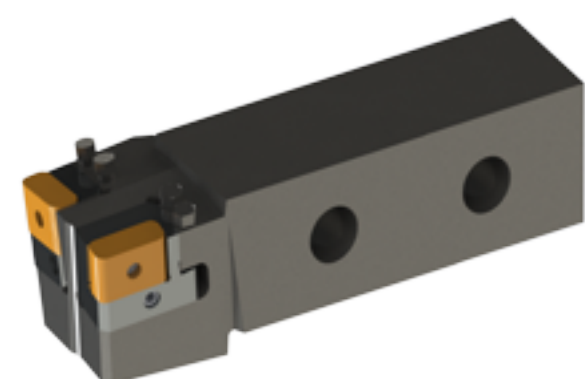
ДЕРЖАВКА 50X55X210-55-30/19-R/L для модернизированных станков Rafamet, PT 905 и пр.



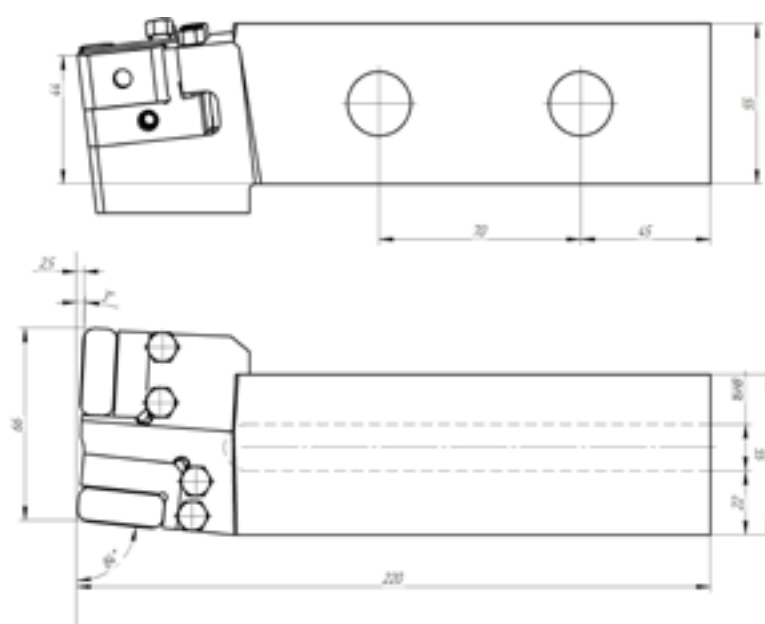
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C1776/ C1777



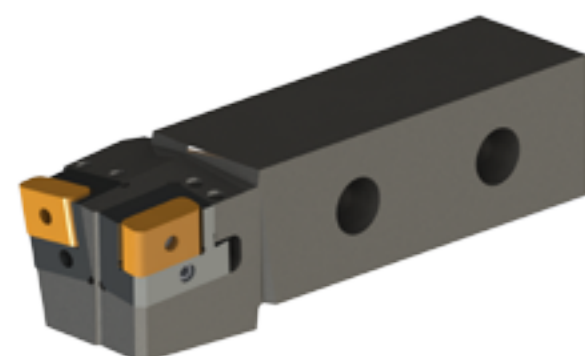
ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/30-R/L-1



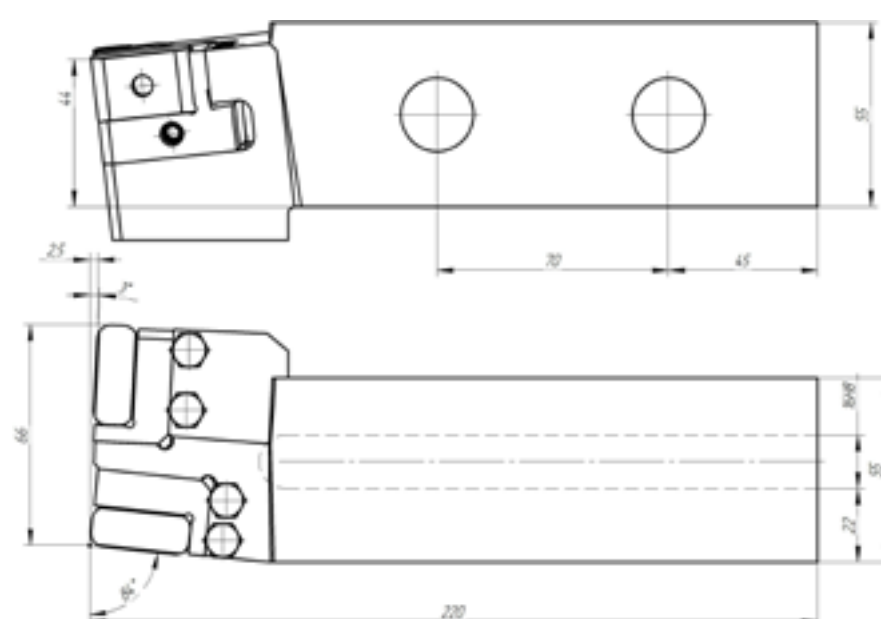
Универсальное крепление под шпонку и болты.
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C1819/ C1820



ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/30-R/L-2

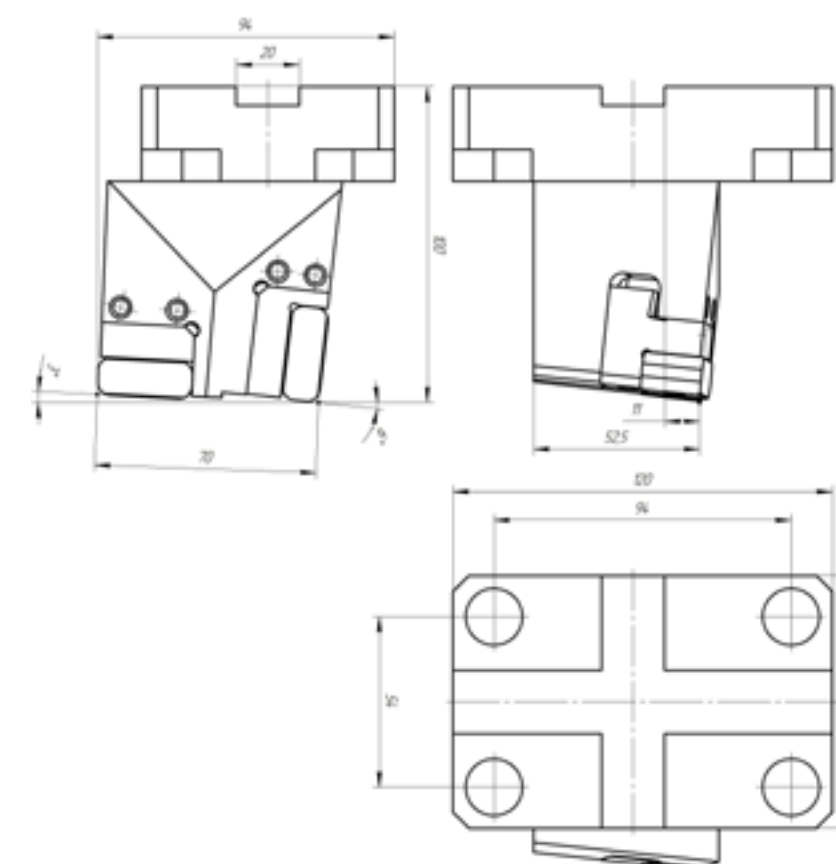


Универсальное крепление под шпонку и болты.
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C2347/ C2348



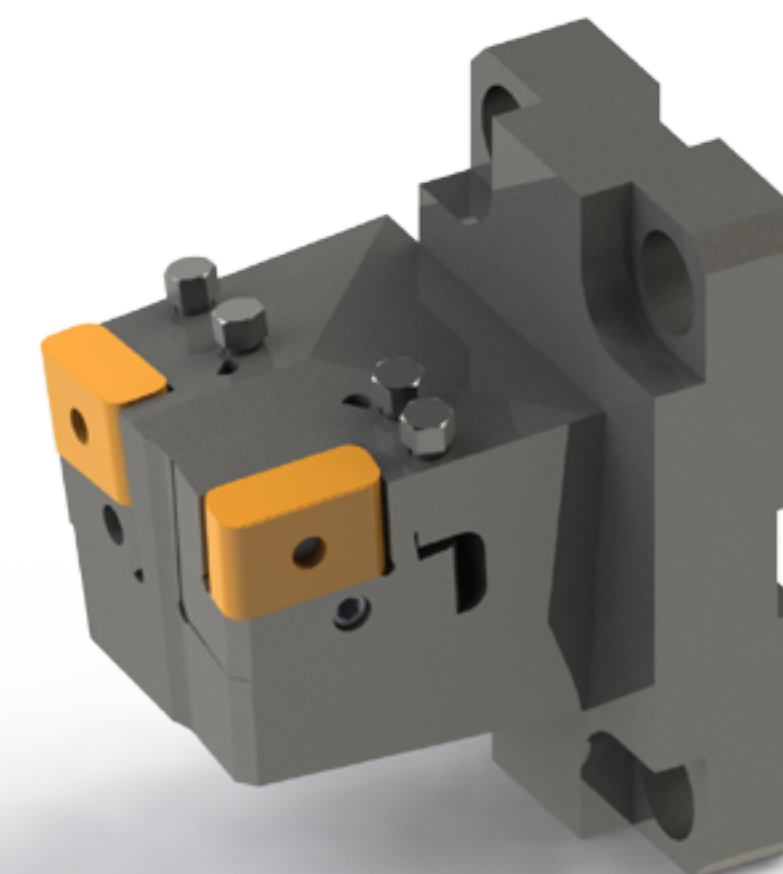
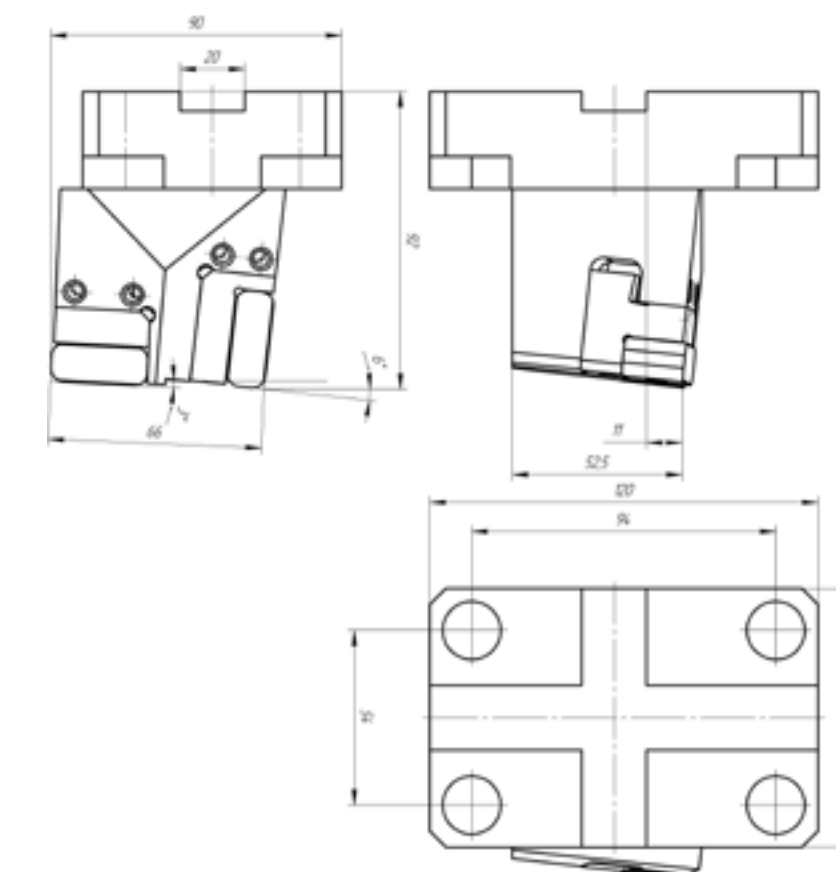
БЛОК В94X100X70-30/30-R/L-1

для станков 1836М и аналогов



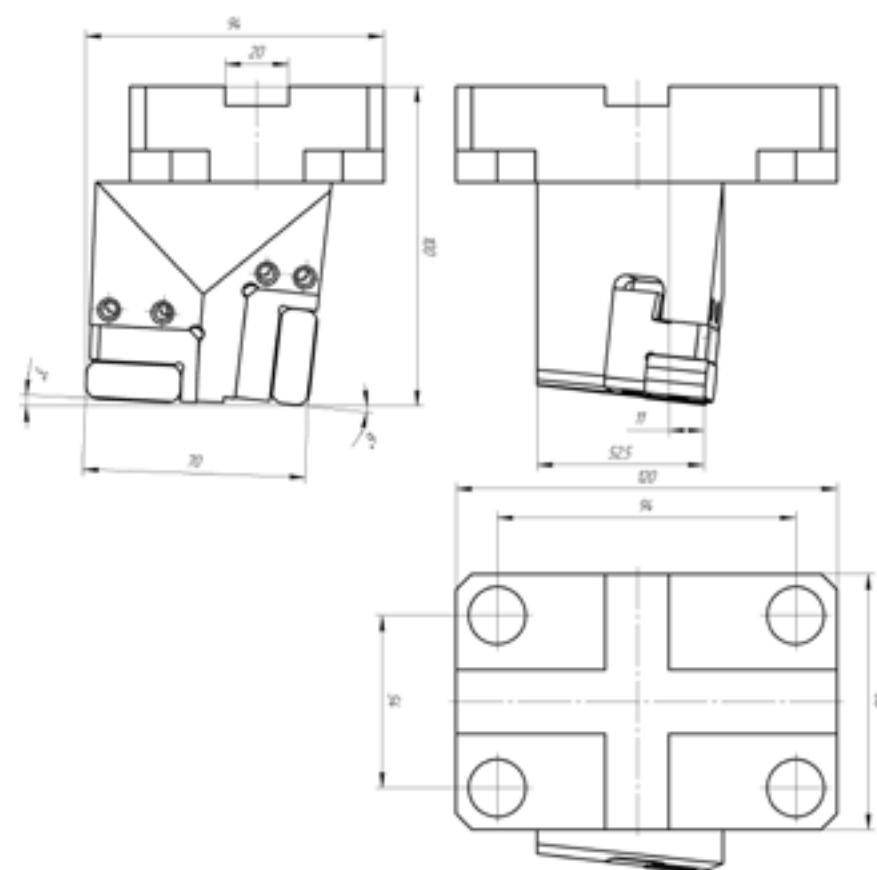
БЛОК В90X92X66-30/30-R/L-2

для станков UCB- 125, UBC- 150,
UBB- 112/2

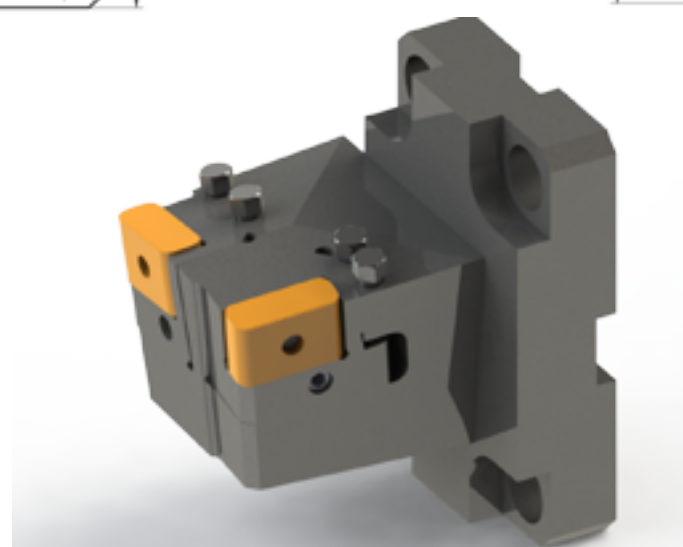


Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C1819/ C1820

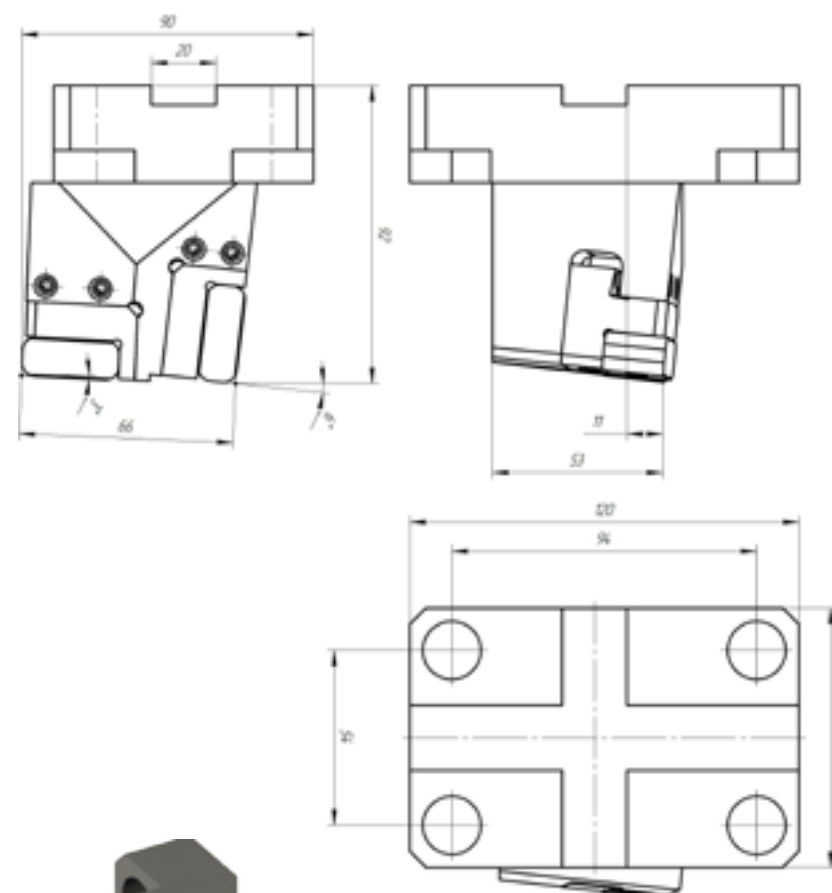
БЛОК 94X100X70-30-30-2R/L
для станков 1836М и аналогов



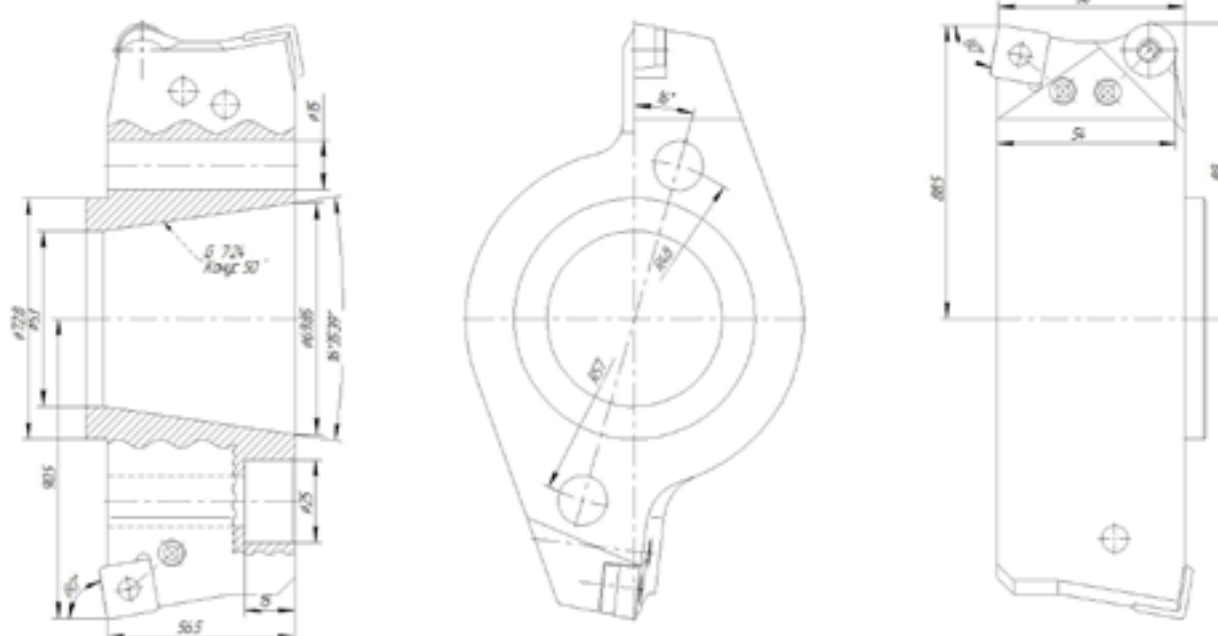
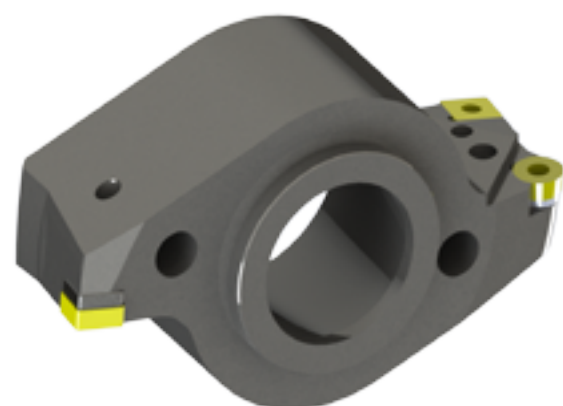
Кассеты: проходная - C1644/ C1645
гребневая - C2347/ C2348



БЛОК В90X92X66-30-30-2R/L
для станков UCB- 125, UBC- 150,
UBB- 112/2

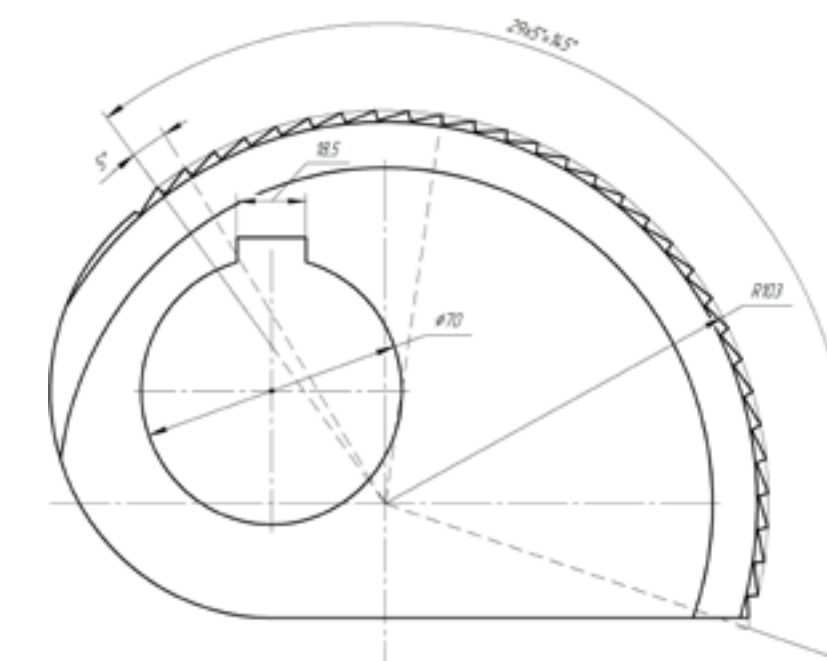
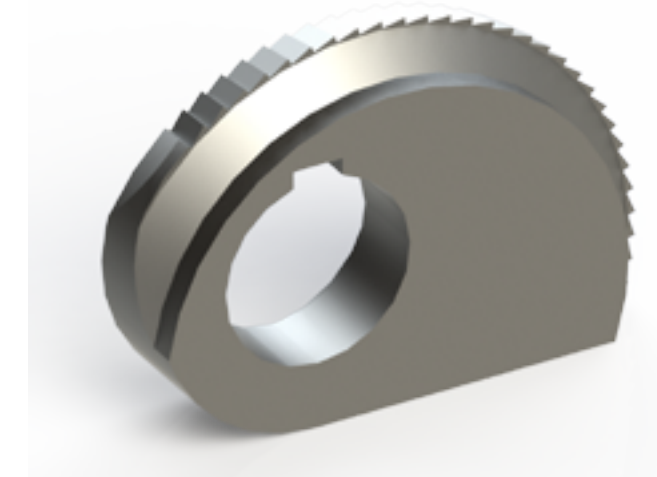


БЛОК РАСТОЧНОЙ 2791.005.050.000

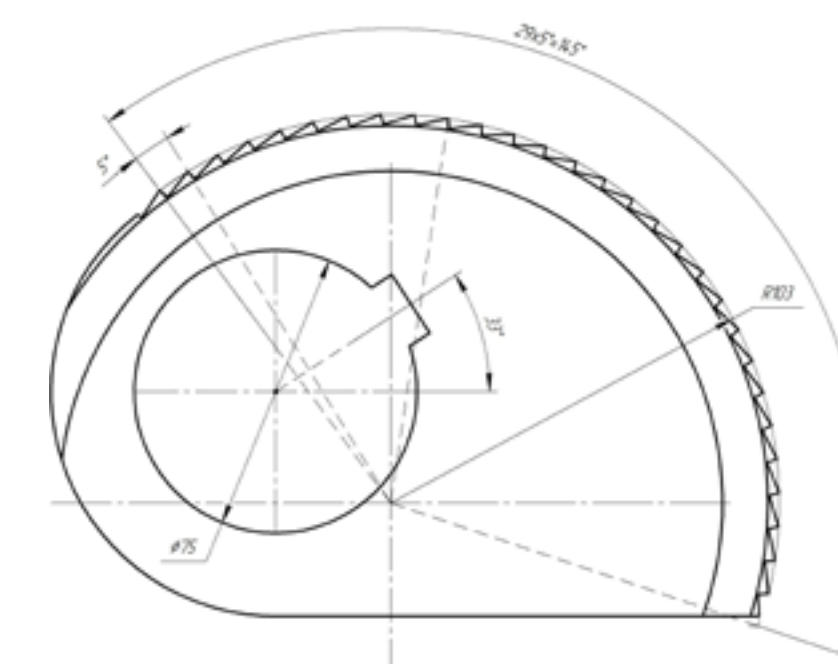
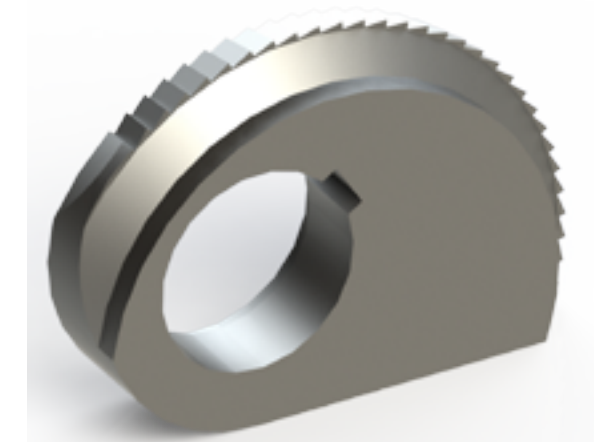


КУЛАЧКИ

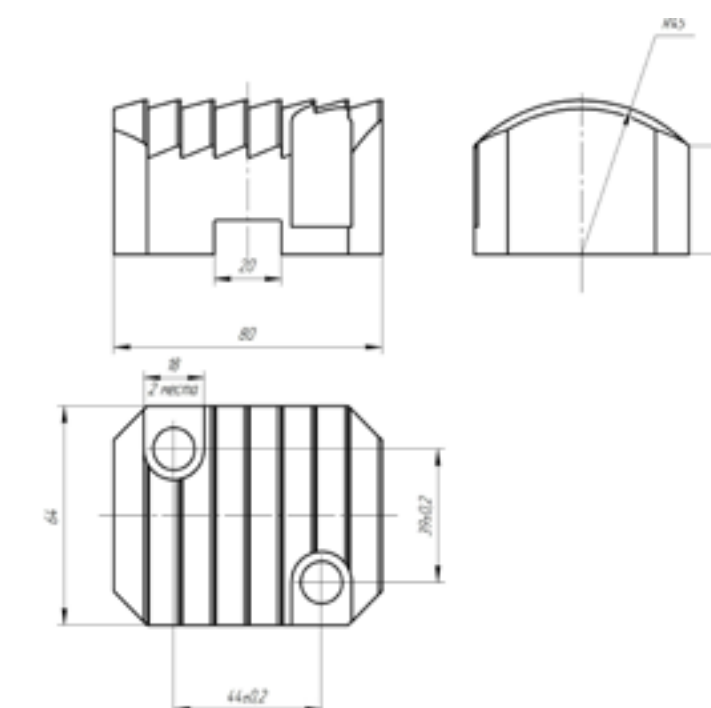
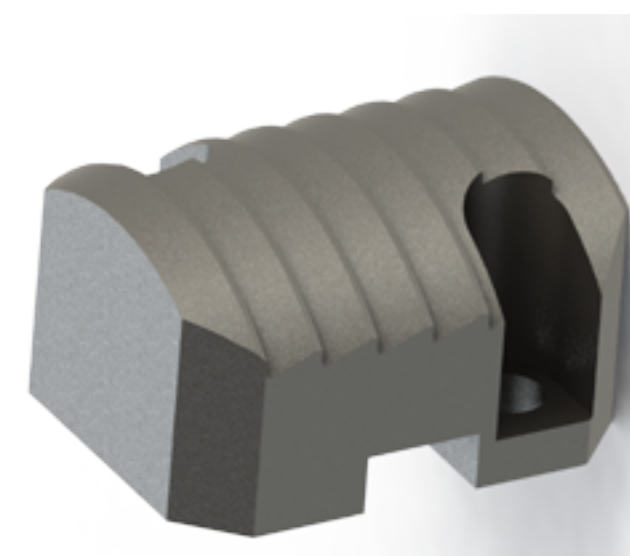
КУЛАЧОК 1K-RAF70R/L



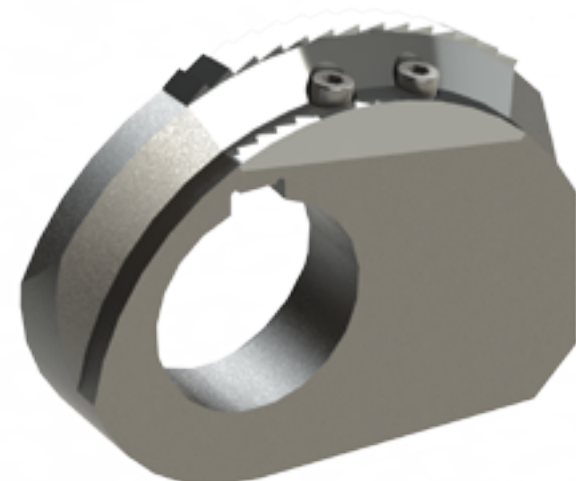
КУЛАЧОК 2K-RAF75R/L



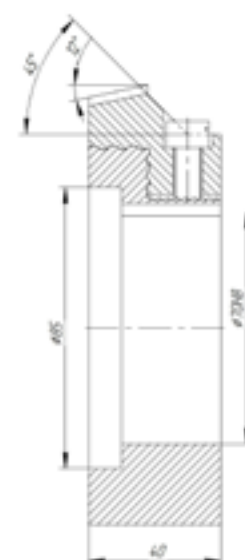
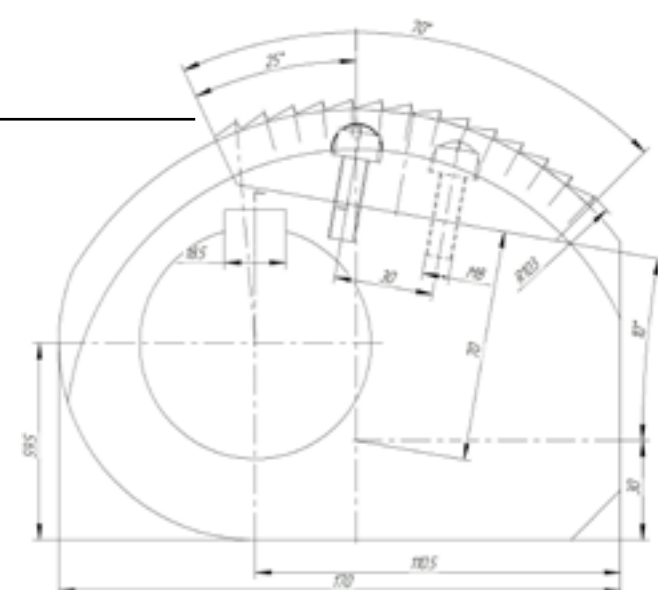
КУЛАЧОК 1836



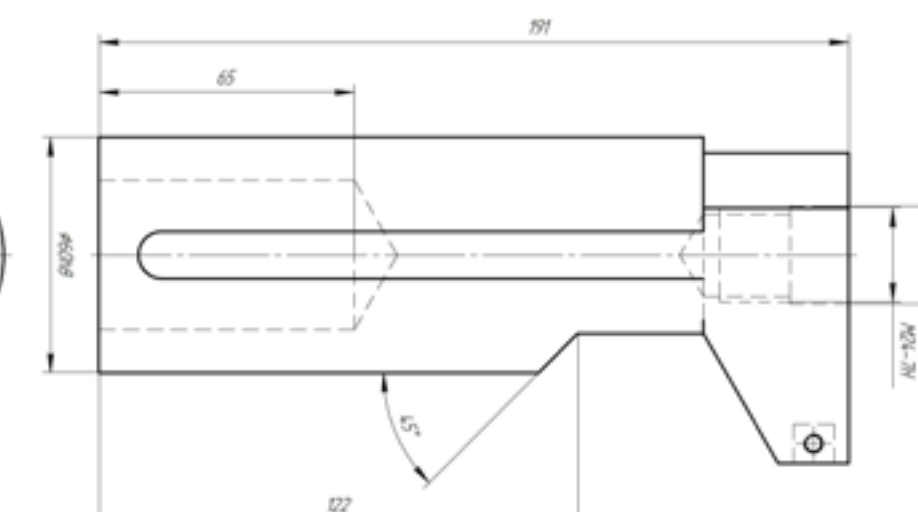
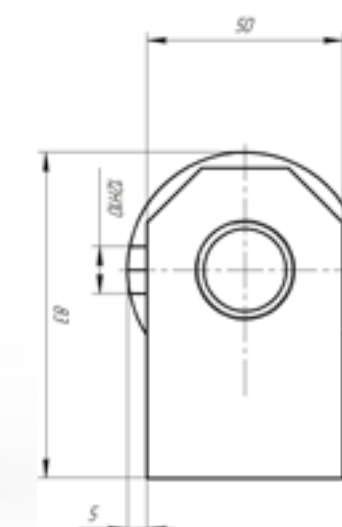
Со сменной рифленной вставкой



Вставка кулачка ВКМ

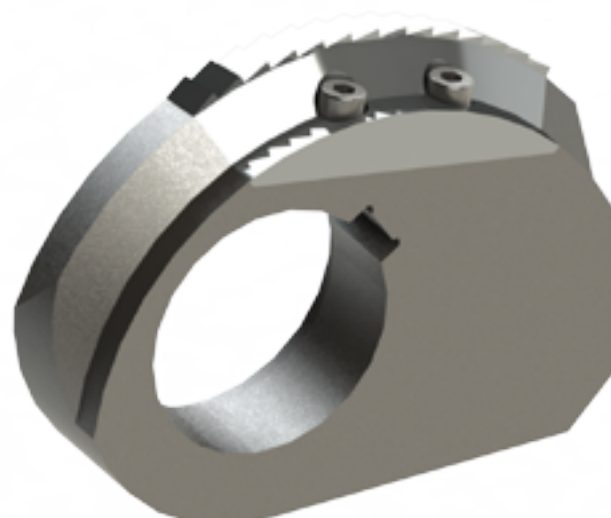


КУЛАЧОК UBВ112/2

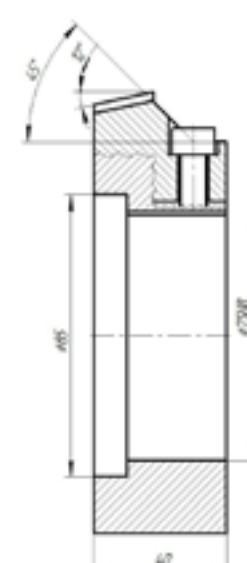
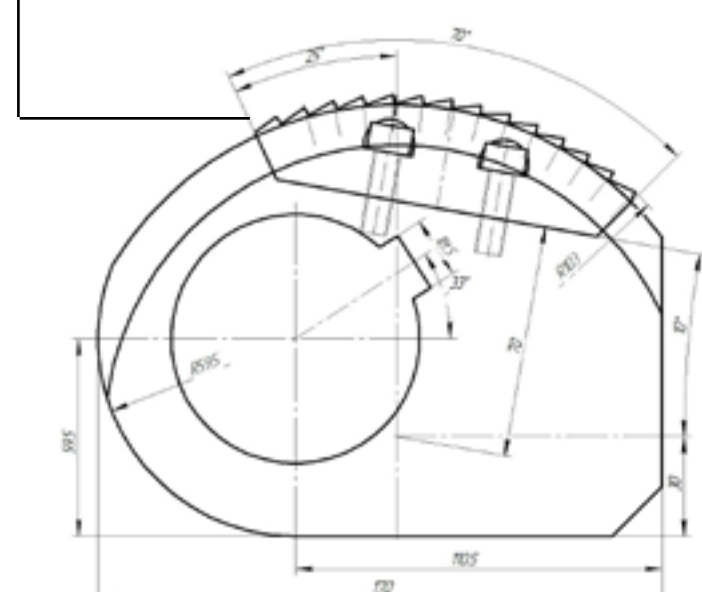


Со сменной рифленной вставкой

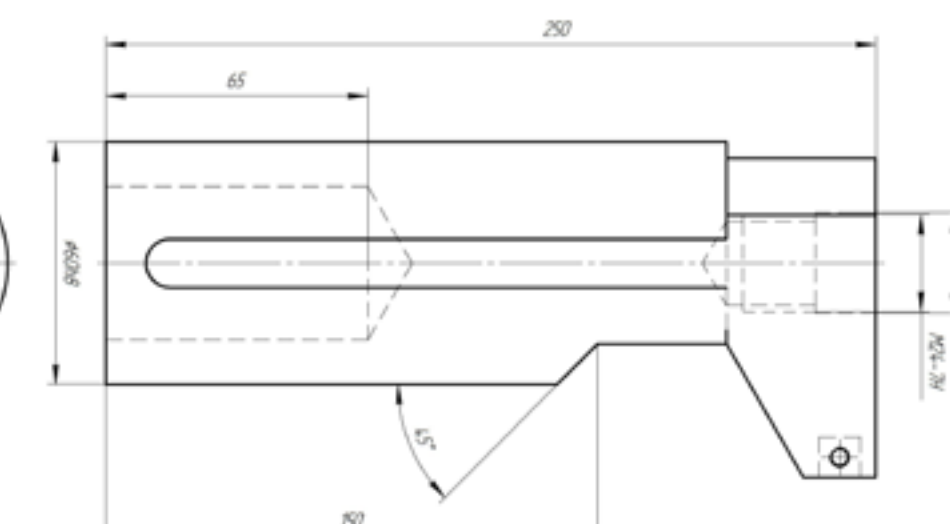
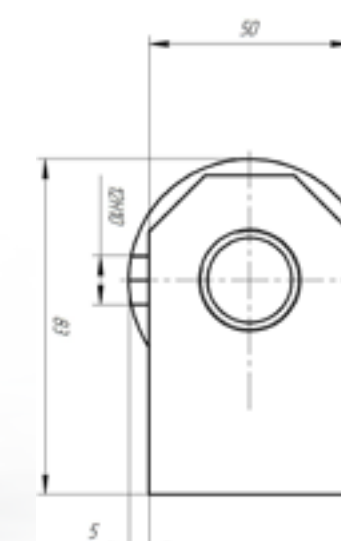
Со сменной рифленной вставкой



Вставка кулачка ВКМ

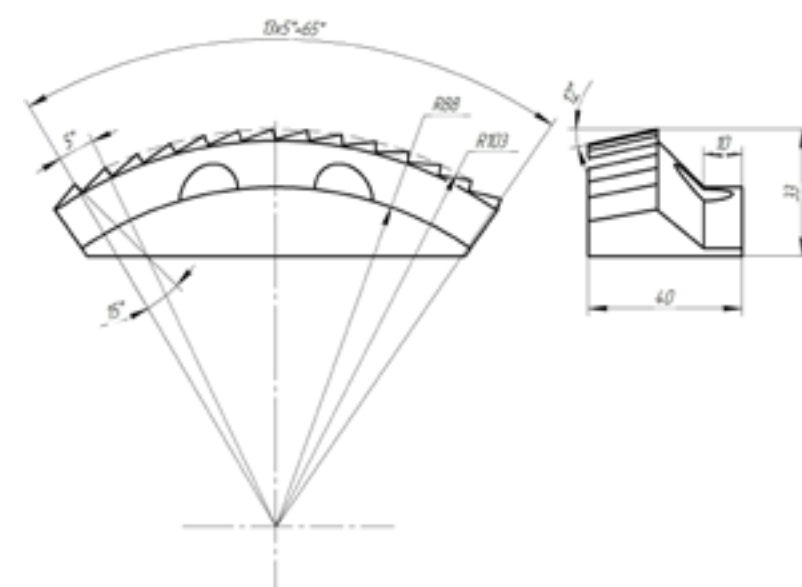
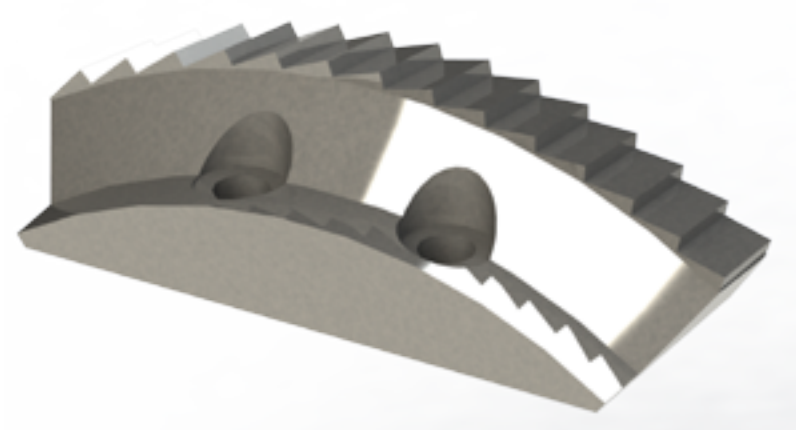


КУЛАЧОК УСВ-125

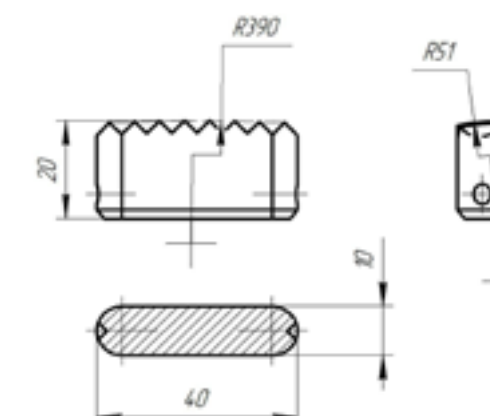
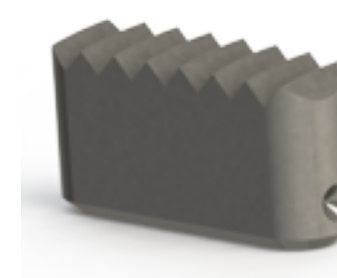


Со сменной рифленной вставкой

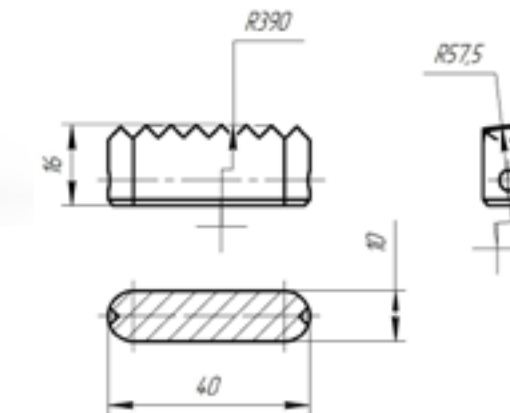
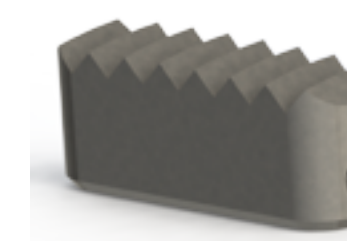
ВСТАВКА КУЛАЧКА ВКМ



ВСТАВКА КУЛАЧКА Т1

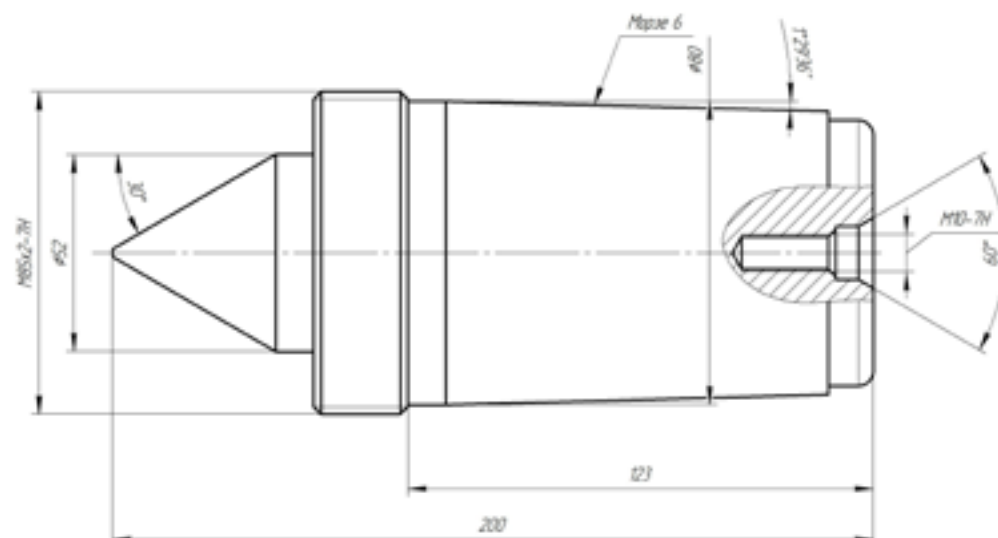
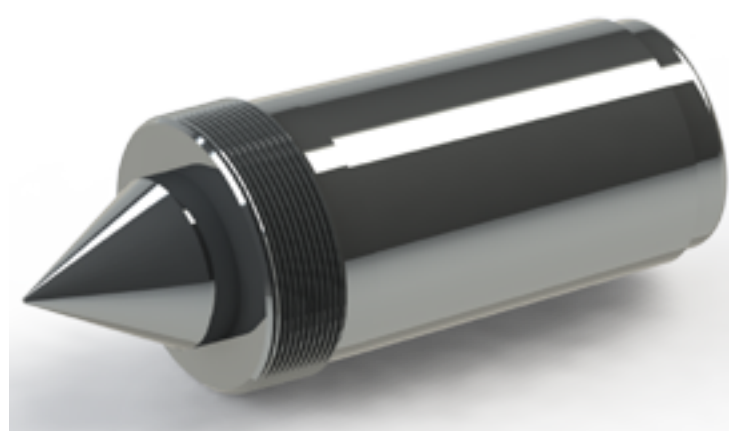


ВСТАВКА КУЛАЧКА Т2

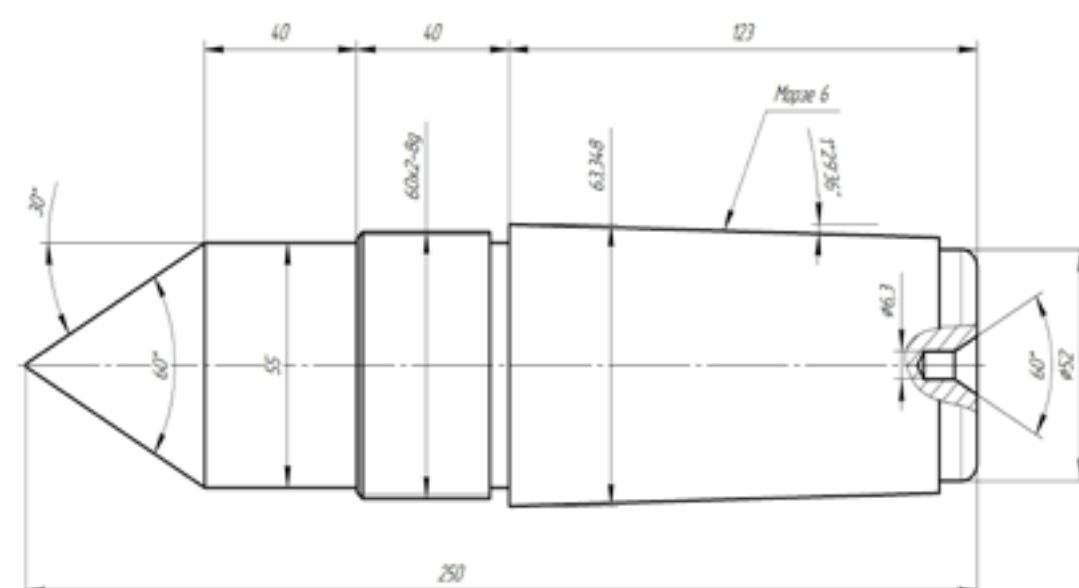
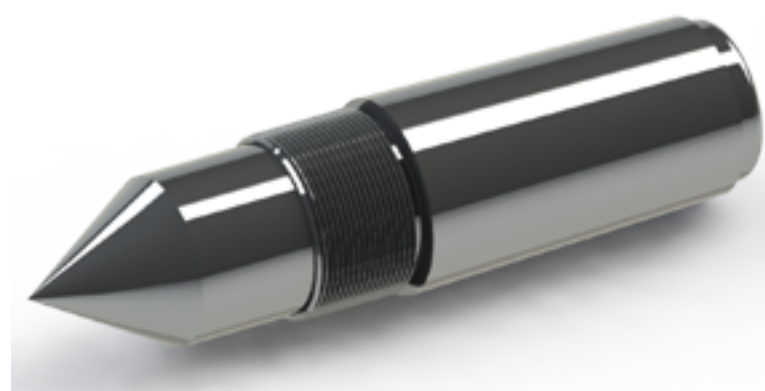


ЦЕНТРЫ ВРАЩЕНИЯ

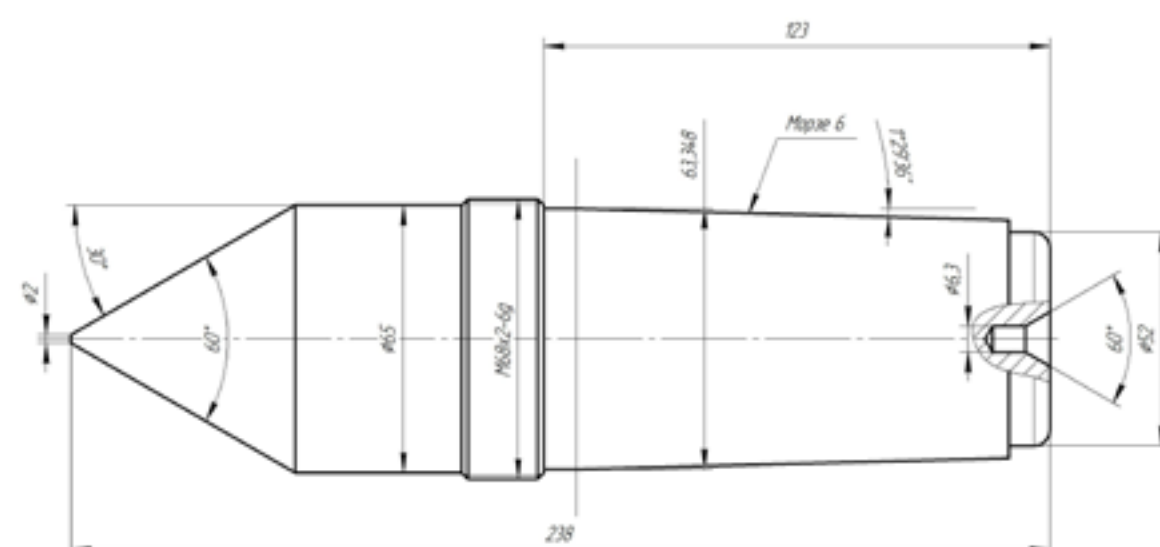
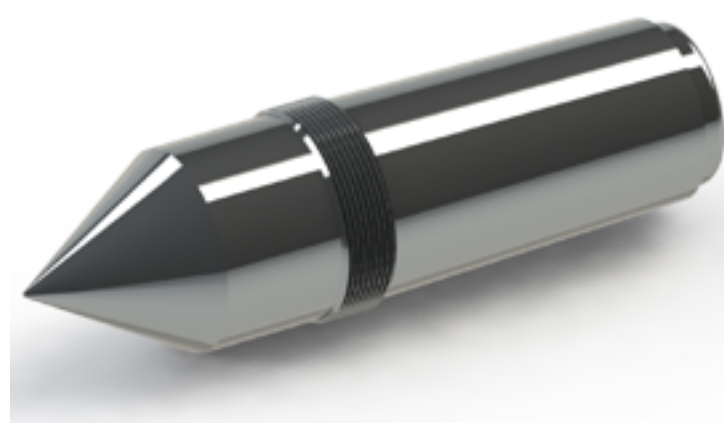
CRAF-112



КЖ 1297.00.000

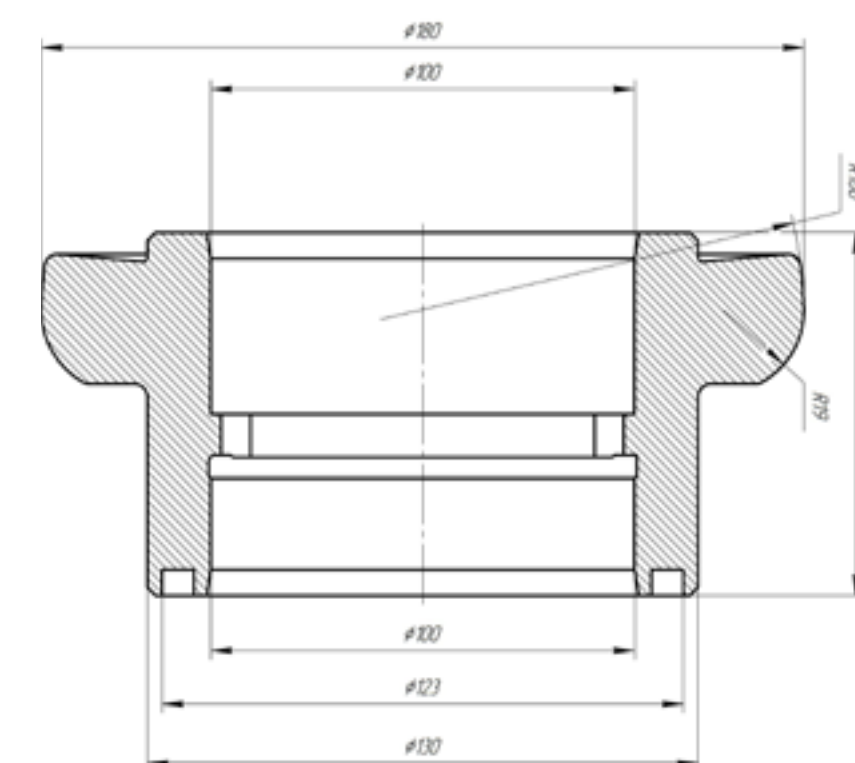
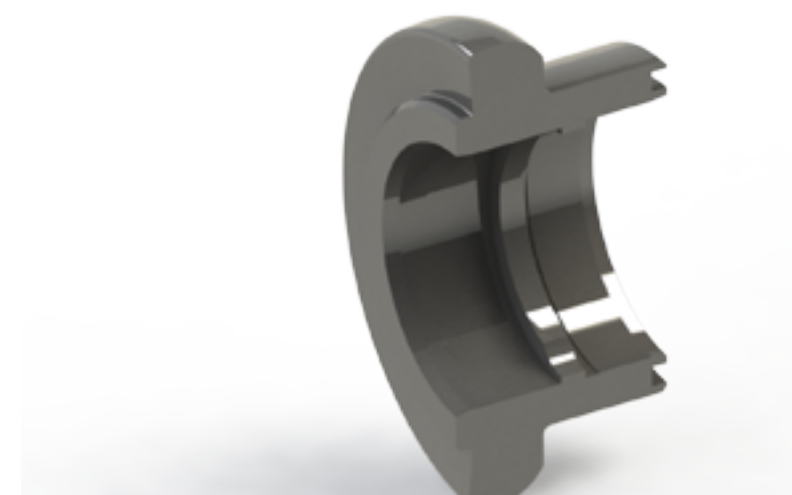


КЖ 1297.00.002

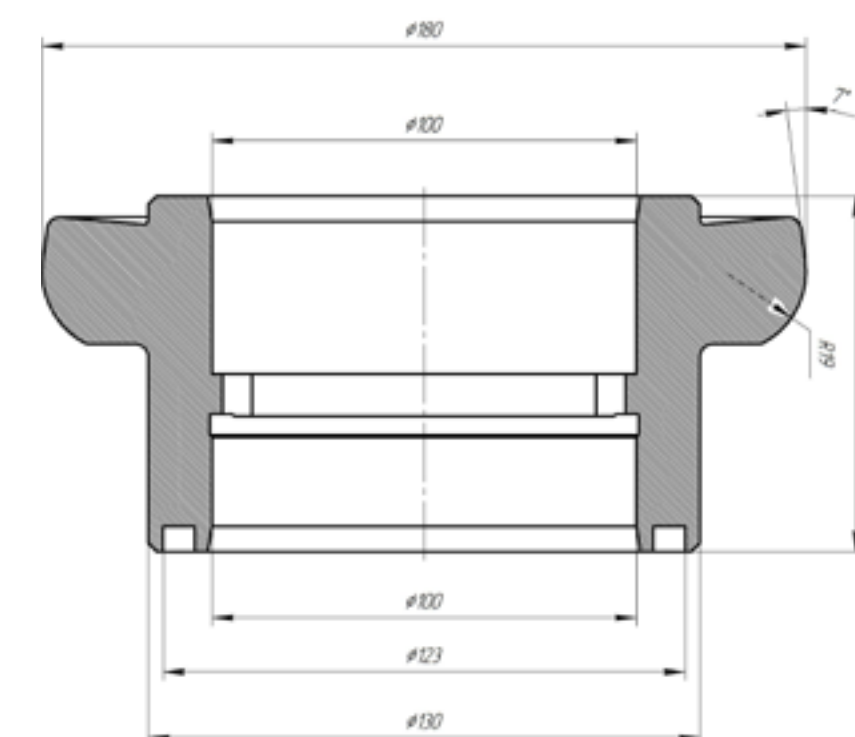
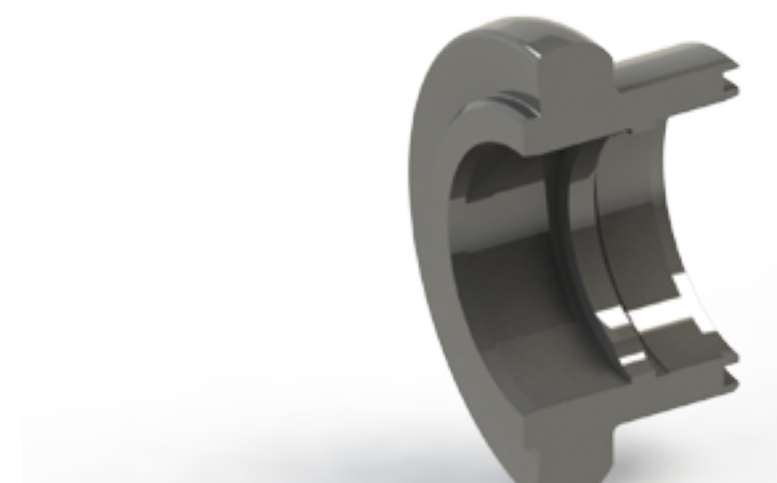


РОЛИКИ

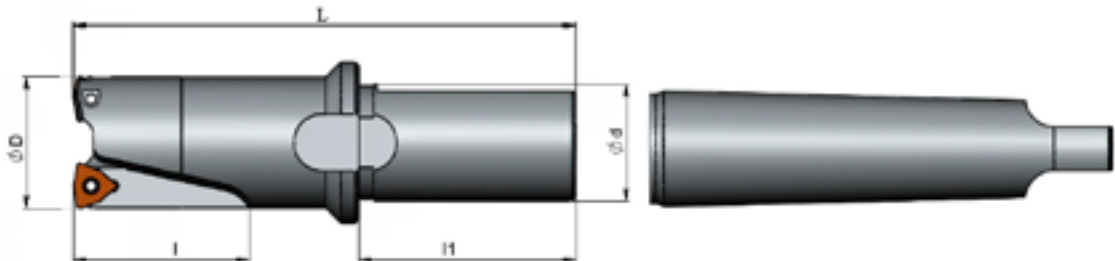
РОЛИК СГЛАЖИВАЮЩИЙ



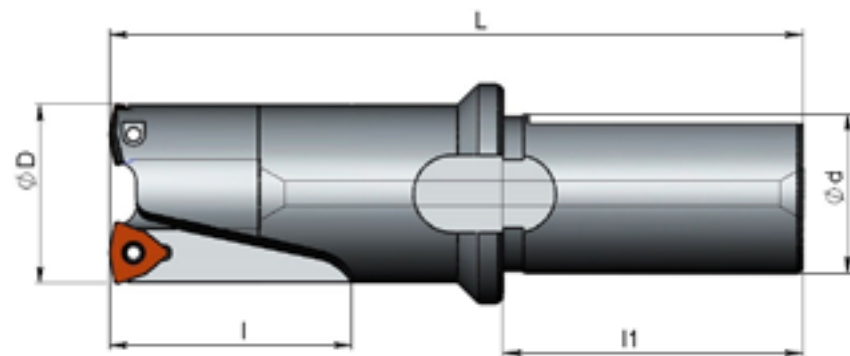
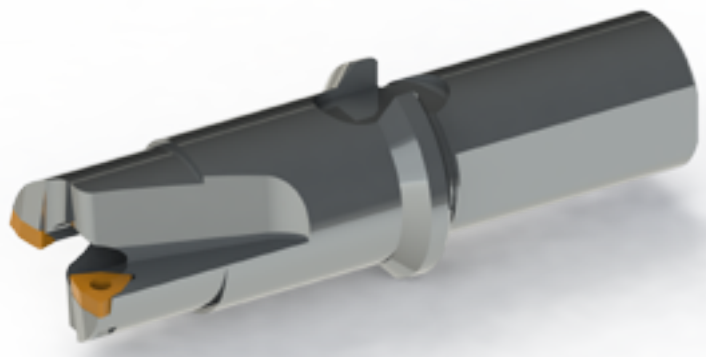
РОЛИК УПРОЧНЯЮЩИЙ



СВЕРЛА



ОБОЗНАЧЕНИЯ	D, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм	d мм	Пластина	Винт крепежный	Хвостовик	Типы переносных станков*	
1C/456	22	135	32	60	32	WCMX050308	M3 TORX	Цилиндри- ческий	СТР-1 СТР-2	
1C/422		139								3023; 3028
1C/478										
1C/420	36	135	50			WCMX06T308	M3.5 TORX		СТР-1 СТР-2	
1C/395		139								3023; 3028
1C/0315		194							-	
1C/0330				22	39	-	-			



ОБОЗНАЧЕНИЯ	D, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм	d, мм	Пластина	Винт крепежный	Типы переносных станков*
1C/496	22	139	32	60	32	WCMX050308	M3 TORX	МП6-1515 (с подводом СОЖ)
1C/424	36		50			WCMX06T308	M3.5 TORX	

ПЛАСТИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ПЛАСТИН	LNUX 301940 LNMX 301940	LNUX 191940 LNMX 191940
СПЛАВЫ И ГЕОМЕТРИИ	PHR15/PMM15/PMM25/ PVT430/CHR15/CHR25/ CHR25X	PHR15/PRM15/PRM- 25WW
ПРИМЕРЫ ПЛАСТИН		

Контакты, Дилеры

ООО "Белгородский завод специнструмента"
308017, г.Белгород, ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-93
www.belzs.ru

Дистрибьюторы в России

ООО "Центррегионснаб"
142100, г.Белгород,
ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-94
e-mail: office@crsnab.ru

ООО "Инструмент-Спектр"
308017, Россия, Московская обл.,
г.Подольск, Домодедовское шоссе,
д. 14, офис 309
тел. / факс: 8 107-495-542-51-72 (73)
e-mail: office@instrument-spektr.ru
www.instrument-spektr.ru

Дистрибьюторы в Украине

ООО "Днепровский завод специнструмента"
49000, Украина, г. Днепропетровск,
ул. Строителей, дом 34, корпус 94 В
e-mail: office@dzs.com.ua
тел.: +38-056-731-92-16, +38-056-31-92-17
www.dzs.com.ua

Дистрибьюторы в ЕС

"Tolex Polska" Sp.z.o.o.
Польша, г. Варшава
тел.: 48 604 987064

Reguly. gmina Michalowice, powiat Pruzskowski
Wojewodstwo Mazowieckie, al Jerozolimskie 300
e-mail: a.stawicki@tolexpolska.waw.pl