

БЕЛГОРОДСКИЙ

ЗАВОД СПЕЦИНСТРУМЕНТА

BELGOROD SPECIAL TOOLS PLANT



Озаводе I About us



RUS

000 «Белгородский завод специнструмента» создан с целью обеспечения российских промышленных предприятий высокоточным корпусным инструментом, полностью конкурентным с продукцией лидеров мирового рынка.

Основная номенклатура производимой продукции 000 «БЗС»:

- инструмент с механическим креплением режущих пластин:
 - токарный резцы, головки, блоки, борштанги,
 - осевой фрезы, сверла, зенкера, резцедержки;
- клейма специальные;
- инструмент цельный (в т.ч. из быстрорежущих сталей);
- ножи к пресс-ножницам;
- специнструмент и оснастка:
 - кулачки, оправки,
 - детали по чертежам.

Предприятие изготавливает и поставляет металлорежущий инструмент по чертежам, техническим заданиям применительно к технологическому процессу предприятия заказчика и в соответствии с собственными техническими условиями.

000 «БЗС» располагает парком оборудования для полного технологического цикла производства инструмента:

- ленточнопильные станки,
- токарные и фрезерные универсальные станки,
- плоско-, профильно- и круглошлифовальные станки,
- 3- и 5-координатные обрабатывающие центры с ЧПУ,
- токарные станки с ЧПУ,
- участок для термической обработки,
- машина лазерной маркировки,
- установки для галтовки и пескоструйной обработки.



"Belgorod special tools plant" LLC is dedicated to the development and provision of Russian industrial market with high precision tools, fully competitive with the products of the world market leaders.

The main product groups of the company:

- tools with mechanical mounting of carbide inserts. (holders, boring cutters, drills, blocks, mills)
- solid tools
- shear blades
- stamping tools
- other instruments and equipment

The plant manufactures metal cutting tools according to samples, drawings and technical tasks, in relation to the production process of the customer and its technical specifications.

"BSTP" LLC operates machinery park for the full production cycle of tools:

- band saw machines,
- turning and universal milling machines,
- surface-, face and cylindrical grinding machines,
- 3- and 5-axis Machining Centers with CPU
- turning machines with CPU
- sector for heat treatment
- laser marking machine
- · vibration finishing and sand blasting machines.



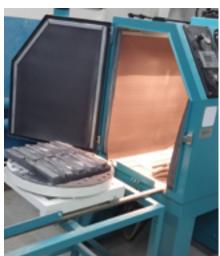
Технологические возможности I Manufacturing capabilities

Заготовительный участок Rough machining area























OTK QC









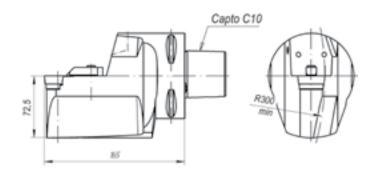
Oглавление I Table of contents

Блоки Capto	
Ж/д промышленность	13
Подшипниковое производство	16
Производство труб нефтяного сортамента	18
Производство труб большого диаметра	27
Бесцентровое точение	29
Фрезы	31
Прочее	34
Клейма	
Детали оборудования	38
Цельный инструмент	
Blocks Capto	
Railway industry	
Bearing industry	
OCTG production	
Large diameter pipes production	
Peeling	
Mills	31
Other	34
Stamps	
Machinery parts	
Solid tools	20

Блоки Capto

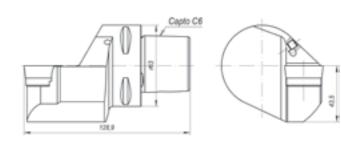


Блок I Block 128353



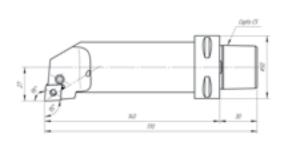


Блок I Block 128365





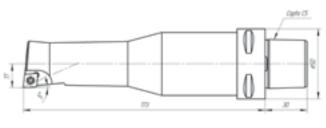
Блок I Block 129278







Блок I Block 129279

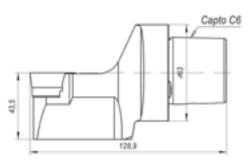


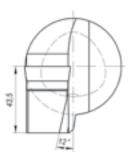






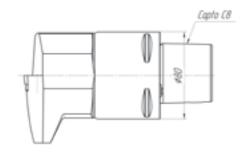
Блок I Block 135468

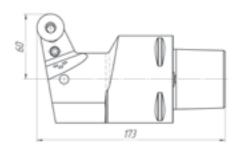






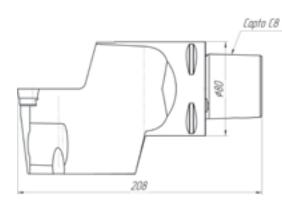
Блок I Block C8-390-369201L30-1

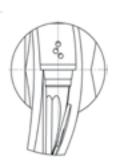






Блок I Block C8--390-369201R24-1



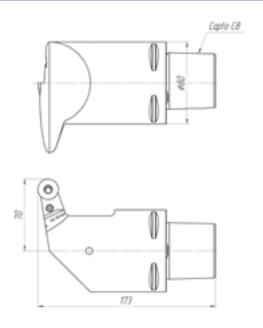




Блоки Capto

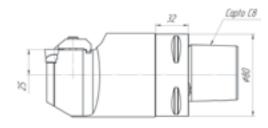


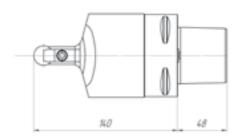
Блок I Block C8-390-369201L28D1



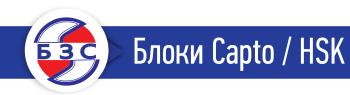


Блок I Block C8-390-369201L28D1

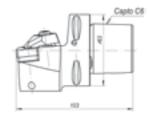


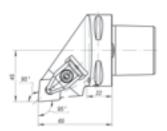






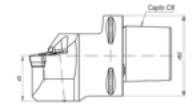
Блок I Block Capto C6-DCLNR-45065-19

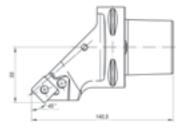






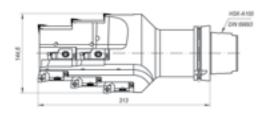
Блок I Block C8-390-369201L28D1







Блок I Block HSK-A100-HCB5700251



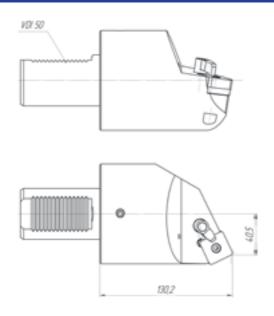




Блоки VDI

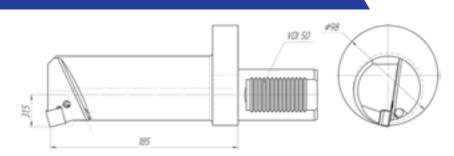


Блок I Block VDI50x98x130-S25



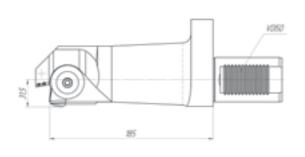


Блок I Block 1704682A





Блок I Block 1704684-C1

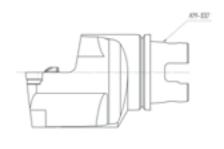


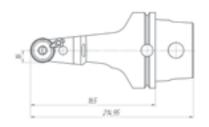






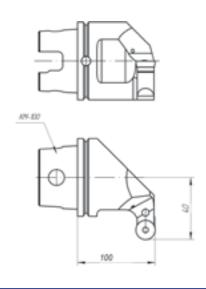
Блок I Block 1658066AC







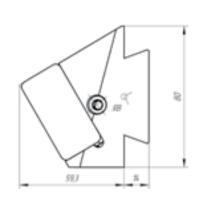
Блок I Block 124490





Блок I Block KHP-LBNR 50A





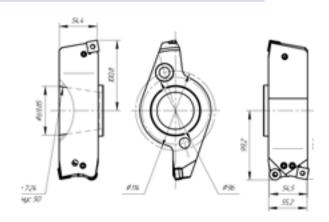


Обработка ж/д колес I Railway wheels machining



Блок 2791. 005. 050. D200-216

Block 2791. 005. 050. D200-216



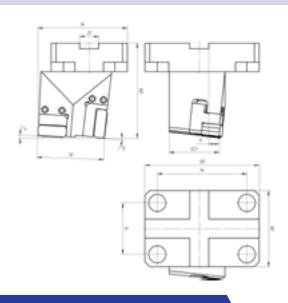


Обработка ступицы ж/д колес станках КРС

Processing of the hub of railway wheels cattle machines

Блок B94X100X70-30/30-R/L-1

Block B94X100X70-30/30-R/L-1

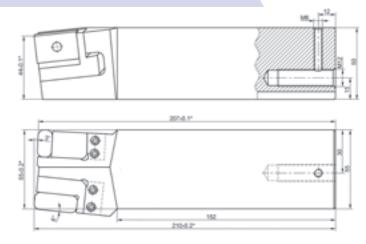




Переточка гребня изношенных ж/д колес Railway wheel re-profiling

Блок кассетный DKT-R-5055XA2

Cassette block DKT-R-5055XA2







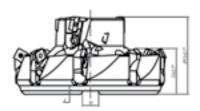
Переточка гребня изношенных ж/д колес Railway wheel re-profiling

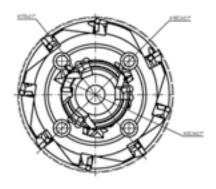


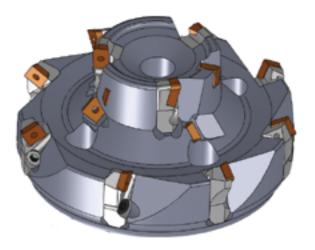
Обработка вагонного литья I Railway wagon casting machining

Фреза МТ-288

Mill MT-288



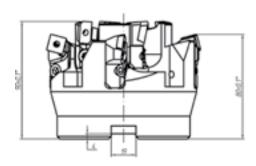


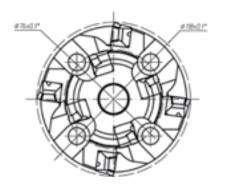


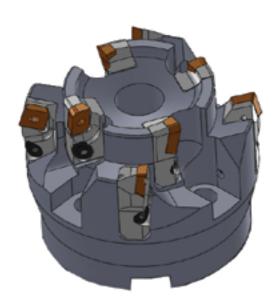
Обработка места подпятника детали «балка надрессорная» Bogie bolster center bearing slot milling

Фреза МТ-290

Mill MT-290







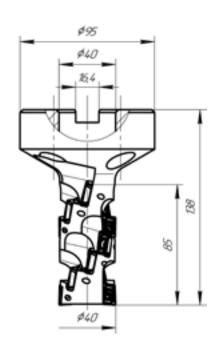
Обработка места подпятника детали «балка надрессорная» Bogie bolster center bearing slot milling

Обработка стрелочных переводов I Railroad switch machining



Фреза ВFX-040090-Z14-AD-138

Mill BFX-040090-Z14-AD-138

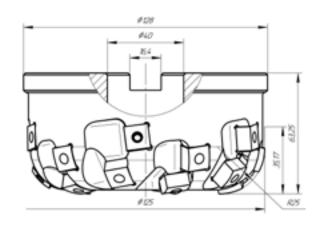


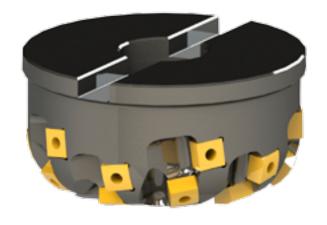


Обработка выборок стрелочных переводов Railroad switch machining

Фреза BFX-125090R-Z15.5-06N040063-SN.SN-R25-PRA

Mill BFX-125090R-Z15.5-06N040063-SN.SN-R25-PRA





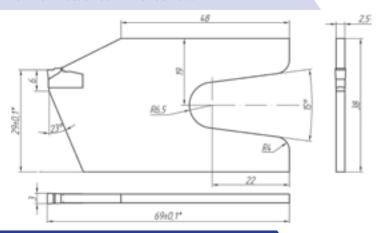
Фрезерование бокового профиля стрелочных переводов Railroad switch side profile milling



Подшипниковое производство I Bearing industry

Державка отрезная C3492-CLCCN3802

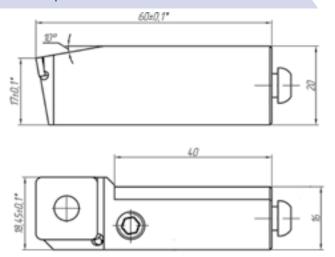
Cut-off holder C3492-CLCCN3802

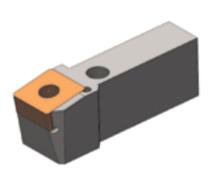


Порезка заготовок колец подшипников Bearing tube cutting

Державка Ц2142-0421

Holder **U2142-0421**

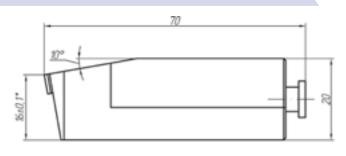


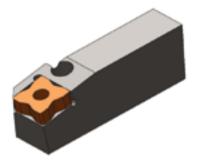


Обработка колец подшипников на станках серии ПАБ Raceway machining

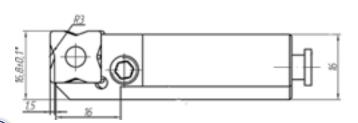
Державка 3010-2100-0037-02.000

Holder 3010-2100-0037-02.000





Обработка фасок колец подшипников на станках серии ПАБ Bearing ring chamfering

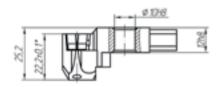


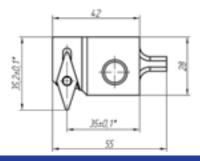
Подшипниковое производство I Bearing industry



Вставка C3840-B0X28X-SVVBR16-1823-LF

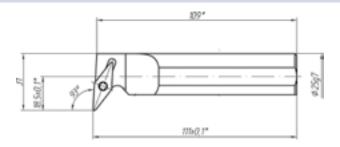
Cassette C3840-B0X28X-SVVBR16-1823-LF

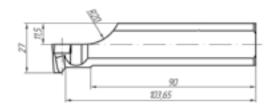




Державка C3505-01(S25J-SVPBR 16-D)

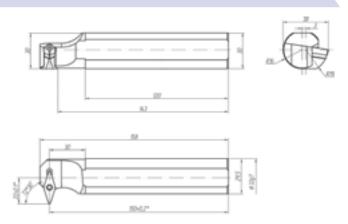
Holder C3505-01(S25J-SVPBR 16-D)





Державка S32M-SVVBR16-D(C4771-01)

Holder S32M-SVVBR16-D(C4771-01)

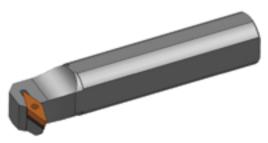




Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников
Raceway machining



Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников Raceway machining

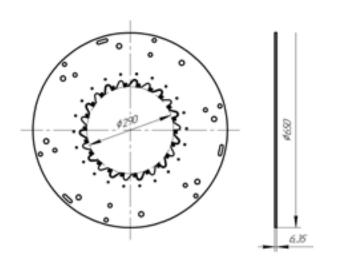


Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников Raceway machining



Порезка концов труб I Pipe cutting

Диск 601514 БЗС 290-6 22Z

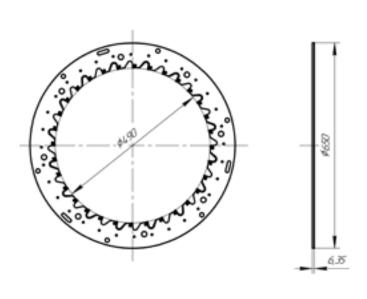




Порезка концов бесшовных труб до D426 на станках вихревой резки типа Reika Seamless pipe end cutting up to D426 on Reika type machines

Диск 601514 БЗС 290-6 22Z

Cuting disk 601514 53C 290-6 22Z





Порезка концов бесшовных труб до D426 на станках вихревой резки типа Reika Seamless pipe end cutting up to D426

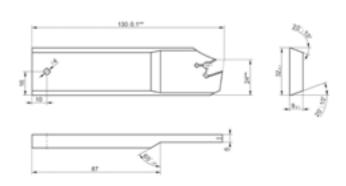
on Reika type machines

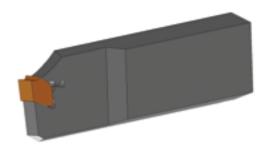
Порезка концов труб I Pipe cutting



Державка отрезная 41L.696.3С

Cut-off holder 41L.696.3C



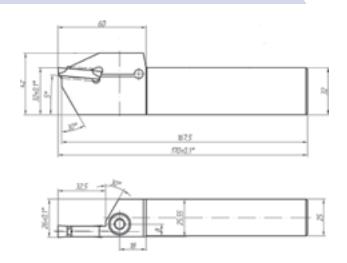


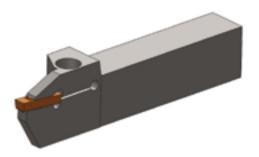
Порезка концов бесшовных труб до D426 на станках вихревой резки Linsinger RTM

Seamless pipe end cutting up to D426 on Linsinger RTM machines

Державка отрезная RF123D8-3225

Cut-off holder RF123D8-3225



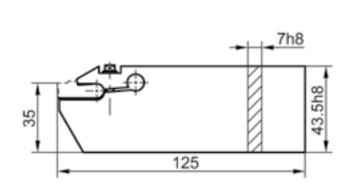


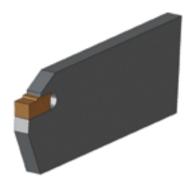
Порезка бесшовных труб на муфты на станках EMAG

Seamless pipe end cutting on EMAG machines

Державка отрезная A2837 CLCCN4307K08

Cut-off holder A2837 CLCCN4307K08





Порезка бесшовных труб на муфты до D277мм

Seamless pipe end cutting up to D277 mm

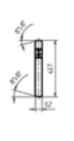


Порезка концов труб I Pipe cutting

Державка отрезная А116317

Cut-off holder A116317



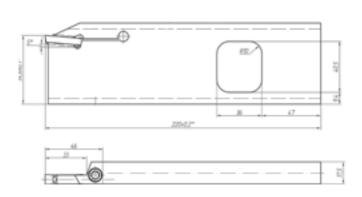


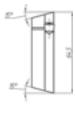


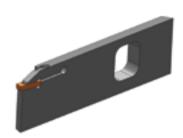
Порезка концов бесшовных труб до D 426мм Seamless pipe end cutting up to D426 mm

Державка отрезная BTEL 6518 8T33 KR-L220

Cut-off holder BTEL 6518 8T33 KR-L220







Порезка концов бесшовных труб на станках Reika Seamless pipe end cutting on Reika machines

Державка отрезная TGFH 53-9

Cut-off holder TGFH 53-9







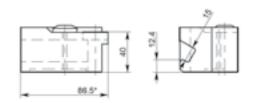
Порезка концов бесшовных труб на станках Reika Seamless pipe end cutting on Reika machines

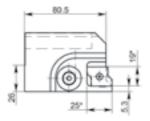
Торцовка и проточка концов труб и муфт под резьбу | Pipe facing and turning before threading



Кассета А-88180

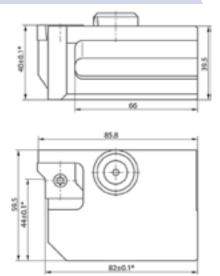
Cassette A-88180





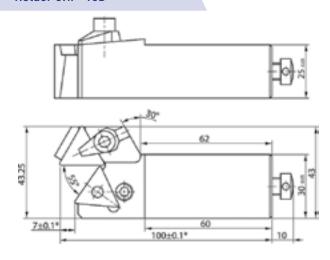
Кассета А-320302

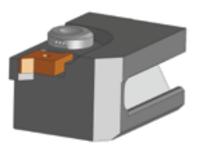
Cassette A-320302



Резец 5ИР-16Б

Holder 5ИР-16Б





Обработка фаски на трубах с резьбой на станках EMAG

Pipe end chamfering on EMAG machines



Обработка фаски на трубах с резьбой на станках EMAG

Pipe end chamfering on EMAG machines



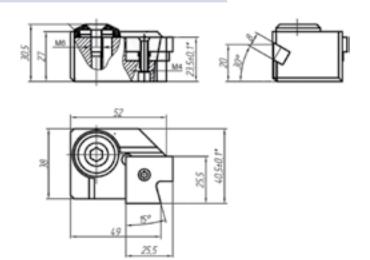
Комбинированная обработка концов труб

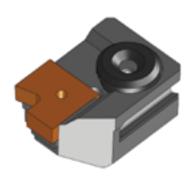
Pipe end turning and chamfering



Кассета 123174

Cassette 123174

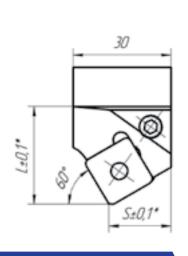


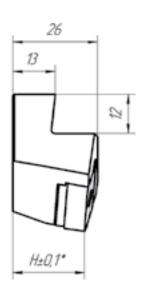


Комбинированная обработка торца и фаски трубы
Pipe end turning and chamfering

Кассета А-90040

Cassette A-90040

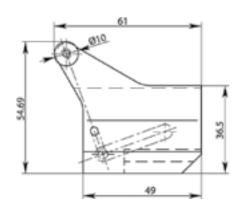


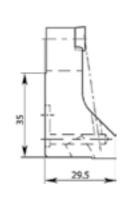


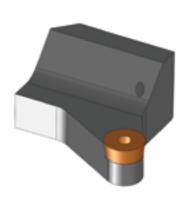
Торцовка и расточка муфт под резьбу Coupling facing and turning before threading

Кассета А-37297

Cassette A-37297







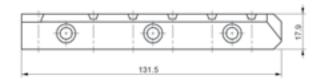
Проточка концов труб под резьбу
Pipe end turning before threading

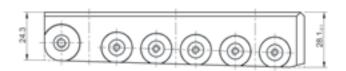
Торцовка и проточка концов труб и муфт под резьбу I Pipe facing and turning before threading

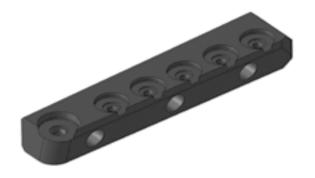


Державка фиксатора 5ИР217 146В-L3

Cassette 5MP217 146B-L3



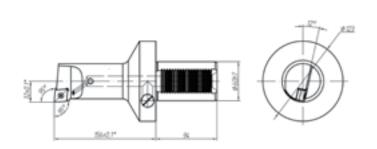




Проточка концов труб под резьбу на станках Hitachi Pipe end turning before threading on Hitachi machines

Борштанга 123173

Boring bar 123173

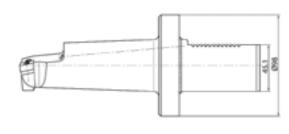


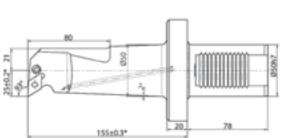


Расточка муфт под резьбу на станках EMAG Internal turning of couplings on EMAG machines

Борштанга 1720878

Boring bar 1720878









Расточка муфт под резьбу на станках EMAG Internal turning of couplings on EMAG machines

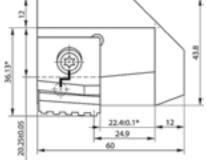


Нарезание резьбы I Thread cutting

Кассета А-90050

Cassette A-90050





Hapeзание резьбы на муфтах Coupling thread cutting

Державка R566

Holder R566

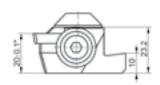


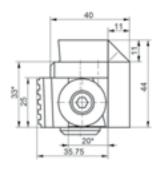


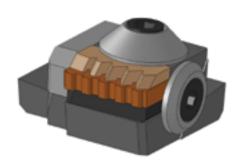
Hарезание резьбы на муфтах Coupling thread cutting

Кассета А28115

Cassette A28115







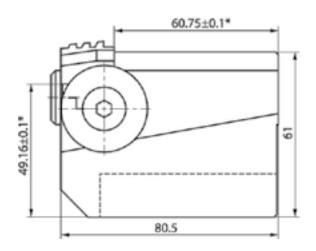
Hapeзание резьбы на муфтах Coupling thread cutting

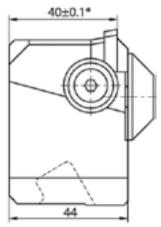
Нарезание резьбы I Thread cutting



Блок резьбовой А-88476

Threading block A-88476





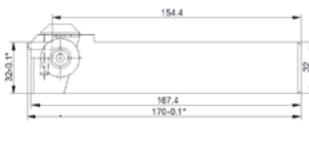


Нарезание резьбы на трубах на станках EMAG

Pipe threading on EMAG machines

Державка А1117

Holder A1117







Нарезание резьбы на трубах на станках Heid

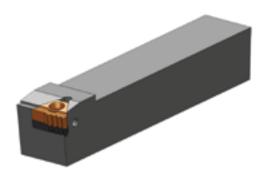
Pipe threading on Heid machines

Державка 124608

Holder 124608







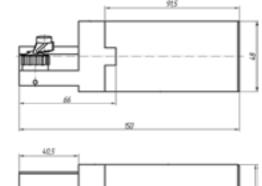
Нарезание трубной резьбы Pipe threading

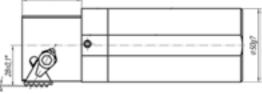


Нарезание резьбы I Thread cutting

Блок BOR50-CTGNR22

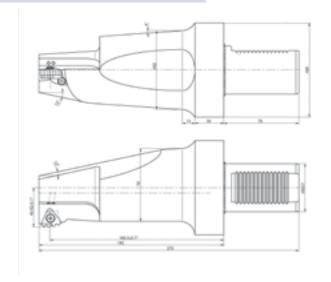
Block BOR50-CTGNR22





Борштанга 122257

Boring bar 122257



Державка 123665

Holder 123665







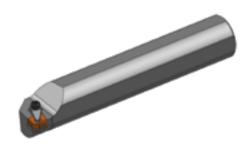
Нарезание резьбы на муфтах на токарных станках с ЧПУ

Coupling threading on turning CNC machines



Нарезание резьбы на муфтах на станках EMAG

Coupling threading on EMAG machines



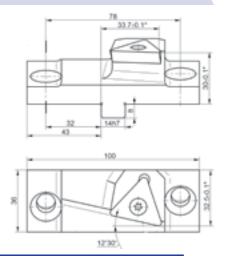
Hарезание резьбы на муфтах Coupling threading

Производство труб большого диаметра I Large diameter pipes production



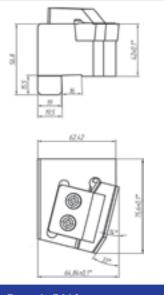
Кассета R132

Cassette R132



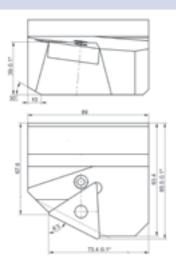
Блок А-73-079

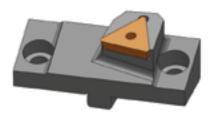
Block A-73-079



Блок А-5148

Block A-5148





Фрезерование кромки штрипса под сварку на линии Linsinger

Strip edge milling on Linsinger line



Точение фигурной фаски на трубах большого диаметра

Large diameter pipe chamfering



Точение фаски на трубах большого диаметра на станках Linsinger

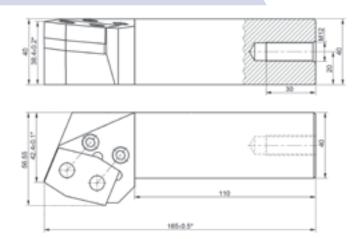
Large diameter pipe chamfering on Linsinger machines

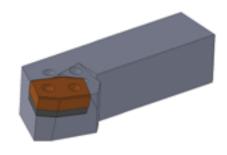


Производство труб большого диаметра I Large diameter pipes production

Державка 120019

Holder 120019

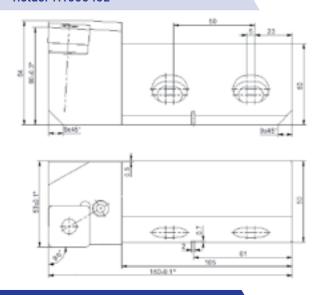


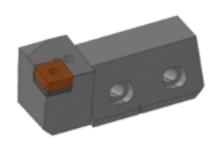


Точение фигурной фаски на трубах большого диаметра Large diameter pipe chamfering

Державка А1886402

Holder A1886402

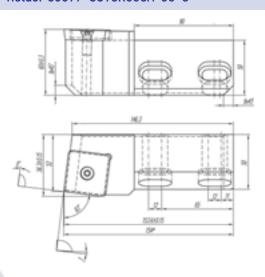


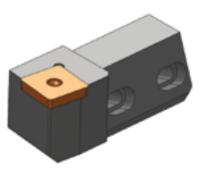


Торцовка труб большого диаметра Large diameter pipes facing

Державка C5597-SSYCR60CA-38-U

Holder C5597-SSYCR60CA-38-U





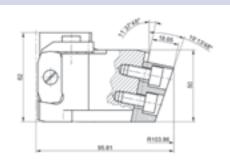
Торцовка труб большого диаметра Large diameter pipes facing

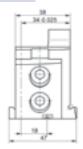
Бесцентровое точение I Peeling

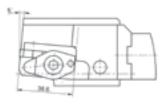


Блок резцовый 742312 323

Cutter block 742312 323



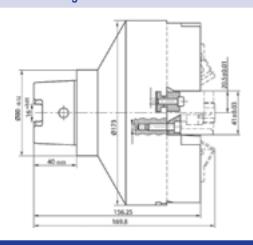


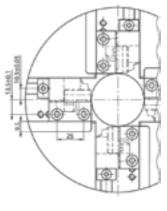


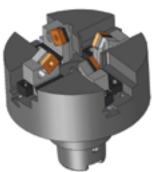
Блок-резцедержатель для станков бесцентрового точения MAIR PR100 Tool block for peeling machines MAIR PR100

Головка фаскосьемная СР1714691

Chamfering head CP1714691



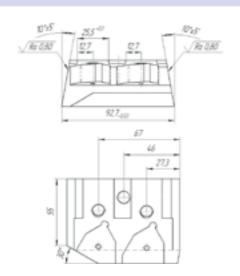


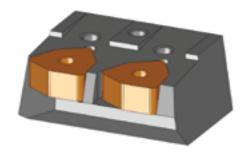


Головка для обточки фаски на концах прутка Bar chamfering

Кассета 10293

Cassette 10293





Кассета для бесцентровой обработки на станках Hetran

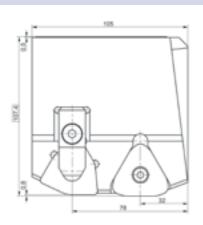
Centerless turning on Hetran machines

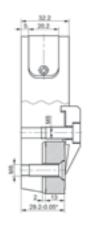


Бесцентровое точение I Peeling

Кассета 200КІ-3012-2

Cassette 200KI-3012-2

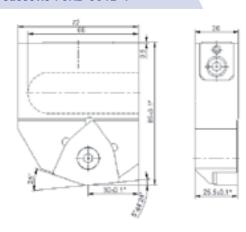


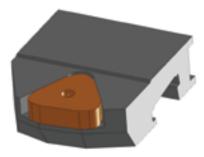


Кассета для бесцентровой обработки на станках Landraf Peeling cassette on Landraf machines

Кассета 75КZ-3012-Т

Cassette 75KZ-3012-T

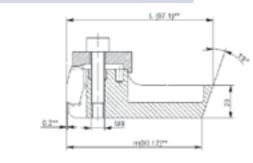


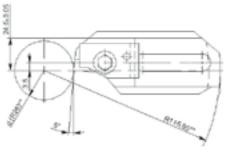


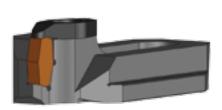
Кассета для бесцентровой обточки прутка на станках Landgraf
Peeling turning cassette
on Landraf machines

Блок КЛ-295

Block KЛ-295







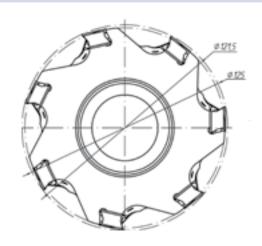
Блок для бесцентровой обработки на станках Kieserling Peeling turning block on Kieserling machines

Фрезы I Mills

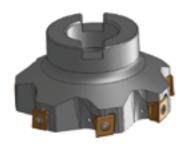


Фреза 125А90390-07-05-040063-ТҮ LM1609 +

Mill 125A90390-07-05-040063-TY LM1609 +



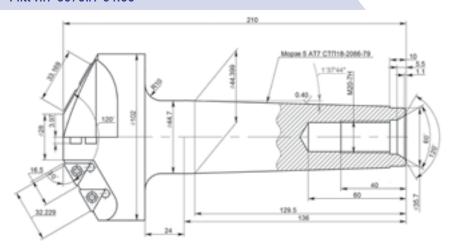




Обработка плоскостей вагонного литья Wagon casting milling

Фреза ИН-8573.А-01.00

Mill NH-8573.A-01.00

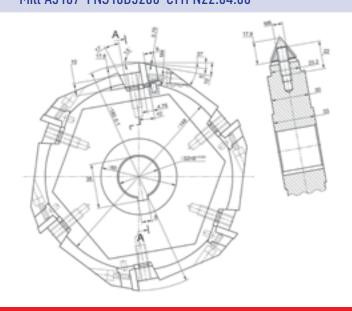




Обработка кромок листа Strip milling

Фреза A5167-FNS18D3206-CTTPN22.04.00

Mill A5167-FNS18D3206-CTTPN22.04.00



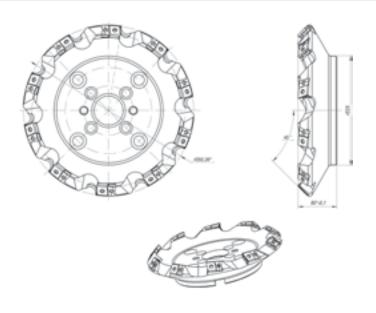


Фрезерование канавок Flute milling



Фреза MEGA45

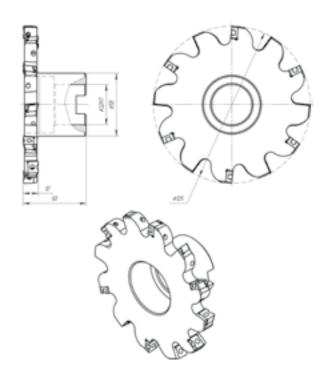
Фреза MEGA45





Фреза R335

Фреза R335



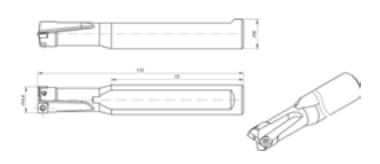


Фрезы I Mills



Фреза D14.4 UTA LAM 001

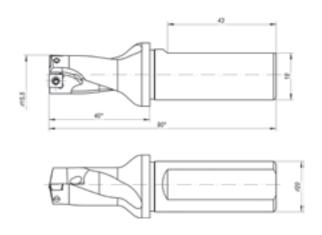
Фреза D14.4 UTA LAM 001





Сверло 15.5 UTA PUN 001

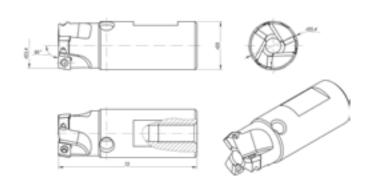
Drill 15.5 UTA PUN 001





Фреза UTA LAM 002

Фреза UTA LAM 002



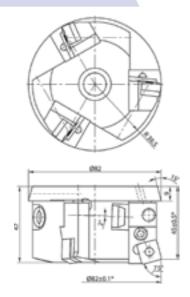


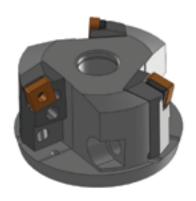


Прочее I Other tools

Головка 116222

Cutting head 116222

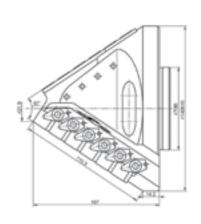


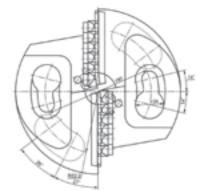


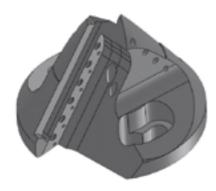
Внутренняя обработка замков бурильных труб Drill pipe internal machining

Зенкер АСТ-4-99

Countersink ACT-4-99



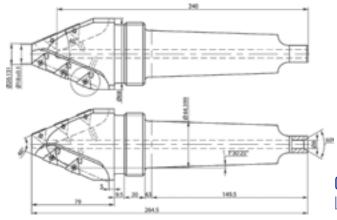




Обработка заходного конуса заготовки под прошивку Lead-in cone machining on INOX tubes before pressing

Зенкер А-574

Countersink A-574





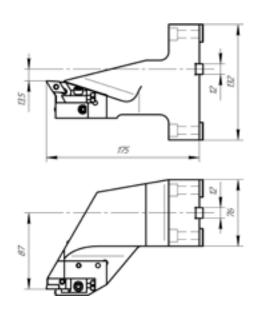
Обработка заходного конуса заготовки под прошивку Lead-in cone machining on INOX tubes before pressing

Прочее I Other tools



Блок 30525683-2

Блок 30525683-2

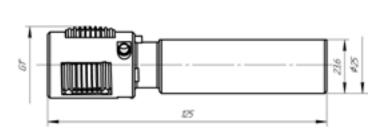




Обработка торцев заготовок прессованых труб Pipe ingot end turning

Державка резьбанакатная UTR.MAG.ODX

Thread rolling holder UTR.MAG.ODX



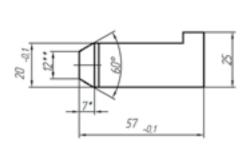


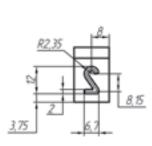
Накатка внутренней резьбы трубных соединений Internal pipe thread rolling

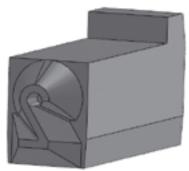
БЗС Клейма I Stamps

Клеймо МГКТ

Stamp MGKT





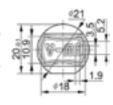


Горячее клеймение ж/д колес. Railway wheel hot marking

Клеймо ручное КРУ-ОТК

Hand stamp



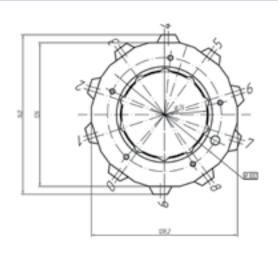


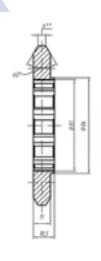


Ручное клеймение знака ОТК на трубах Hand pipe stamping

Диски клеймовочный 002.03.01.00.00

Marking disk 002.03.01.00.00







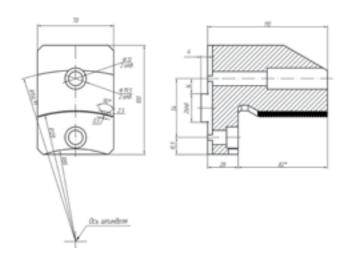
Машинное клеймение ж/д колес Rail wheel machine marking

Кулачки I Jaws



Кулачок Т-107553-1

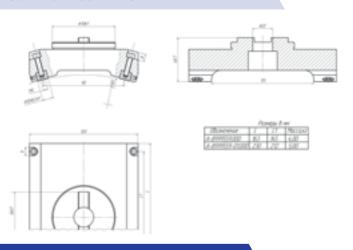
Jaw T-107553-1





Закрепление заготовки колец подшипника Bearing ring fixing

Кулачок-приставка А-8999559 ЕМАС Jaw A-8999559 EMAG

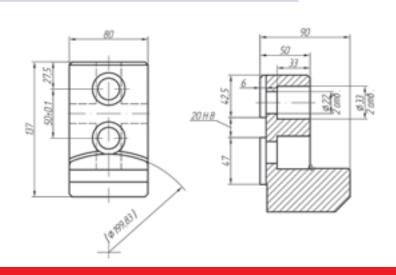


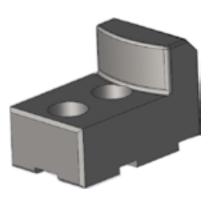


Закрепление заготовки муфт в станках EMAG Coupling fixing on EMAG machines

Кулачки 124499

Jaw 124499





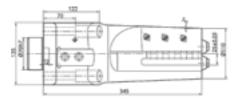
Закрепление заготовки ж/д колес на станках Hegenscheidt. Rail wheel blank fixing on Hegenscheidt machines

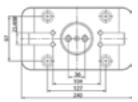


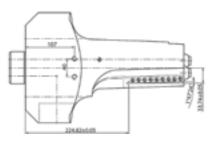
Детали оборудования I Machinery parts

Борштанга А88456

Boring bar A88456





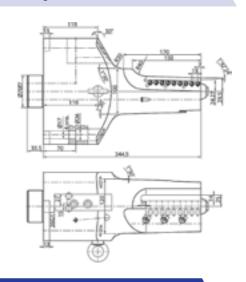




Применятся на станках EMAG для обработки муфт Coupling machining on EMAG machines

Борштанга А89376

Boring bar A89376

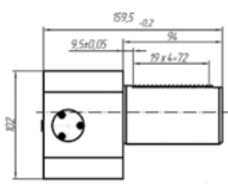


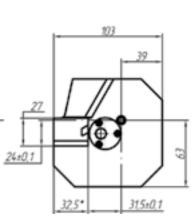


Применятся на станках EMAG для обработки муфт Coupling machining on EMAG machines

Кассетодержатель 123172

Adapter 123172







Применятся на станках EMAG для обработки концов труб Coupling machining on EMAG machines

Сверла перовые I Solid HSS drill heads

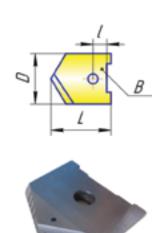


Производим пластины к перовым сверлам от D25 до D160мм, а также оправки к ним. Drill head and adapter manufacturing D25 up to D160 mm

Таблица размеров пластин (ГОСТ 25526-82)

Head size table (USSR 25526-82)

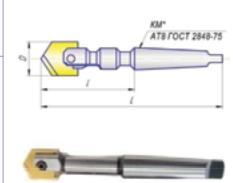
Обозначение Description	D	L	١	В	Обозначение Description	D	L	I	В	Обозначение Description	D	L	I	В						
2000-1201	25,0				2000-1227	44,0				2000-1254	75,0	2								
-1202	25,5				-1228	45,0				-1255	78,0	68,5		=						
-1203	26,0										-1229	46,0	0			-1256	80,0			
-1204	26,5				-1231	47,0	50,0	4,0	4,1 8	-1257	82,0	0								
-1205	27,0	_		9	-1232	48,0				-1258	85,0									
-1206	25,5	35,0	3,0		-1233	49,0				-1259	88,0		4,5							
-1207	28,0				-1234	50,0				-1261	90,0	83,5		14						
-1208	28,5				-1235	51,0				-1262	92,0			_						
-1209	29,0				-1236	52,0				-1263	95,0									
-1211	29,5				-1237	53,0				-1264	98,0									
-1212	30,0				-1238	54,0				-1265	100									
-1213	31,0				-1239	55,0				-1266	102									
-1214	32,0				-1241	56,0			2	-1267	105	99,0		18						
-1215	33,0				-1242	57,0	58,5		=	-1268	108		5,0							
-1216	34,0		3,5		-1243	58,0		ιν	4,5	-1269	110									
-1217	35,0	40,5		7	-1244	59,0		4		-1271	112									
-1218	36,0	7			-1245	60,0				-1272	115									
-1219	37,0				-1246	61,0				-1273	118									
-1221	38,0				-1247	62,0				-1274	120	٥								
-1222	39,0				-1248	63,0				-1275	122									
-1223	40,0				-1249	65,0			=	-1276	125									
-1224	41,0	50,0	4,0	&	-1251	68,0	3,5			-1277	128									
-1225	42,0	32	4		-1252	70,0	68,			-1278	130									
-1226	43,0				-1253	72,0														



Оправки к сверлам

Insert adapters

Обозначение Description	D	L	١	Конус Морзе Morse taper	Обозначение Description	D	L	١	Конус Морзе Morse taper
2304-4001-50	25,0				2304-4001-75	45,0			
-51	25,5				-76	46,0		5	
-52	26,0				-77	47,0	0		
-53	26,5		91		-78	48,0	260	136	7
-54	27,0	_			-79	49,0			
-55	25,5	190			-80	50,0			
-56	28,0				-81	51,0		164	5
-57	28,5				-82	52,0			
-58	29,0				-83	53,0			
-59	29,5				-84	54,0			
-60	30,0				-85	55,0			
-61	31,0				-86	56,0			
-62	32,0				-87	57,0	320		
-63	33,0				-88	58,0	-		
-64	34,0				-89	59,0			
-65	35,0	230	106	7	-90	60,0			
-66	36,0	2	_		-91	61,0			
-67	37,0				-92	62,0			
-68	38,0				-93	63,0			
-69	39,0				-94	65,0	350	194	
-70	40,0				-95	68,0			
-71	41,0				-96	70,0			
-72	42,0	260	136		-97	72,0			
-73	43,0				-98	75,0			
-74	44,0				-99	80,0			





Контакты дилеры

ООО "Белгородский завод специнструмента"

308017, г.Белгород, ул. Рабочая 14 тел.: 4722-20-08-93 e-mail: office@belzs.ru www.belzs.ru



ООО "Центррегионснаб"

308017, Россия ,г.Белгород, ул. Рабочая 14 тел.: 4722-20-08-94 e-mail: office@crsnab.ru

Contacts, dealers

Belgorodsky special tools plant Ltd

308017, Russia, Belgorod, Rabochaya14 tel.: 4722-20-08-93 e-mail: office@belzs.ru www.belzs.ru

Centrregionsnab Ltd

308017, Russia, Belgorod Rabochaya 14 tel.: 4722-20-08-94 e-mail: office@crsnab.ru

ООО "Днепровский завод специнструмента"

49000, Украина, г. Днепропетровск, ул. Строителей, дом 34, корпус 94 В e-mail: office@dzs.com.ua тел.: +38-056-731-92-16, +38-056-31-92-17 www.dzs.com.ua

Dneprovsky special tools plant Ltd

49000, Ukraine, Dnepropetrovsk Stroiteley, 34, block 94 B e-mail: office@dzs.com.ua тел.: +38-056-731-92-16, +38-056-31-92-17 www.dzs.com.ua



"Tolex Polska"Sp.z.o.o.

Польша, г.Варшава тел.: 48 604 987064 Reguly. gmina Michalowice, powiat Pruzskowski Wojewodstwo Mazowieckie, al Jerozolimskie 300 e-mail: a.stawicki@tolexpolska.waw.pl



