

Белгородский Завод Специнструмента



КАТАЛОГ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

2018

Б 3С О заводе

ООО «Белгородский завод специнструмента» создан с целью обеспечения российских промышленных предприятий высокоточным корпусным инструментом, полностью конкурентным с продукцией лидеров мирового рынка.

Основная номенклатура производимой продукции ООО «БЗС»:

- инструмент с механическим креплением режущих пластин:
 - токарный резцы, головки, блоки, борштанги,
 - осевой фрезы, сверла, зенкера, резцедержки;
- клейма специальные;
- инструмент цельный (в т.ч. из быстрорежущих сталей);
- ножи к пресс-ножницам;
- специнструмент и оснастка:
 - кулачки, оправки,
 - детали по чертежам.

Предприятие изготавливает и поставляет металлорежущий инструмент п о чертежам, техническим заданиям применительно к технологическому процессу предприятия заказчика и в соответствии с собственными техническими условиями.

ООО «БЗС» располагает парком оборудования для полного технологического цикла производства инструмента:

- ленточнопильные станки,
- токарные и фрезерные универсальные станки,
- плоско-, профильно- и круглошлифовальные станки,
- 3- и 5-координатные обрабатывающие центры с ЧПУ,
- •токарные станки с ЧПУ,
- участок для термической обработки,
- машина лазерной маркировки,
- установки для галтовки и пескоструйной обработки.

"Belgorod special tools plant" LLC is dedicated to the development and provision of Russian industrial market with high precision tools, fully competitive with the products of the world market leaders. The main product groups of the company:

- tools with mechanical mounting of carbide inserts.(holders, boring cutters, drills, blocks, mills)
- solid tools
- shear blades
- stamping tools
- other instruments and equipment

The plant manufactures metal cutting tools according to samples, drawings and technical tasks, in relation to the production process of the customer and its technical specifications.

"BSTP" LLC operates machinery park for the full production cycle of tools:

- band saw machines,
- turning and universal milling machines,
- surface-, face and cylindrical grinding machines,
- 3- and 5-axis Machining Centers with CPU
- turning machines with CPU
- sector for heat treatment
- laser marking machine vibration finishing and sand blasting machines.

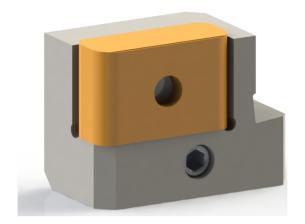


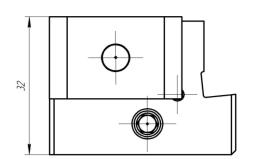
КАССЕТЫ

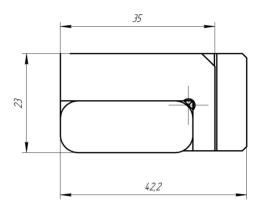
КАССЕТА ПРОХОДНАЯ

С1644 - правая (R175.32-3223-30)

С1645 - левая (L175.32-3223-30)



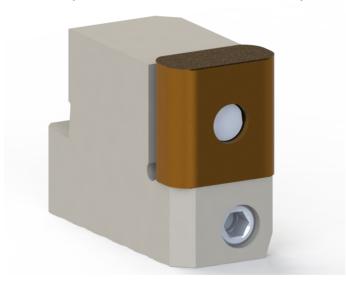




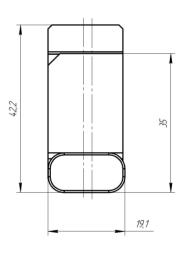
КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ МАЛАЯ

С1776 - правая (R177.32-3219-19)

С1777 - левая (L177.32-3219-19)



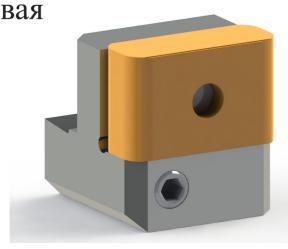


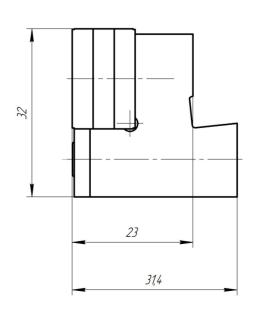


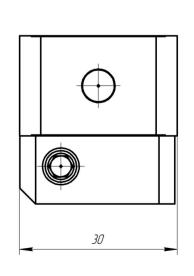
КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ

С1819 - правая

С1820 - левая



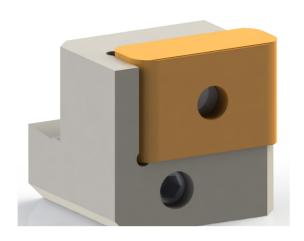


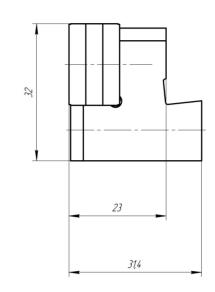


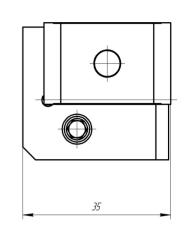


КАССЕТА ГРЕБНЕВАЯ

С2347- праваяС2348 - левая





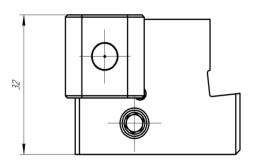


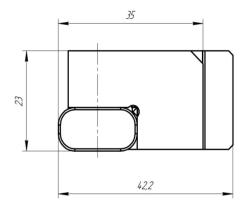
КАССЕТА ПРОХОДНАЯ МАЛАЯ

С3375 - правая

С3376 - левая





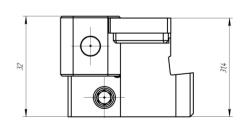


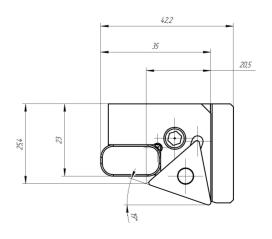
КАССЕТА СПЕЦИАЛЬНАЯ

R175.32 - правая

L175.32 - левая









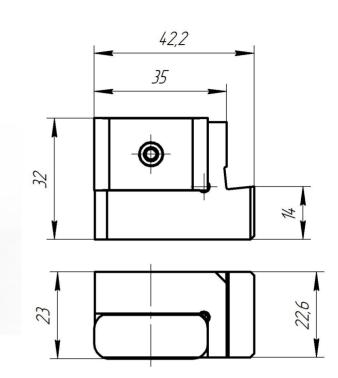
КАССЕТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИНЫ ЭКСЦЕНТРИКОМ





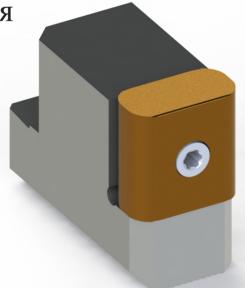
C1644E - правая C1645E - левая

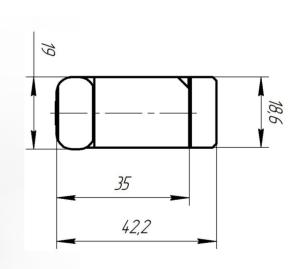


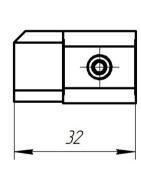


KACCETA

C1776E - правая C1777E - левая



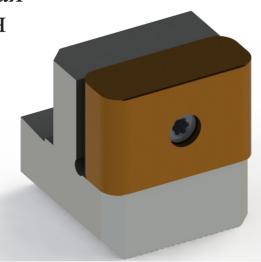


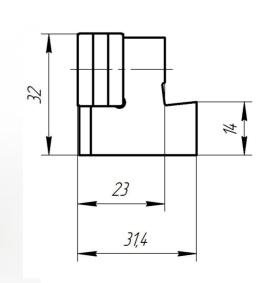


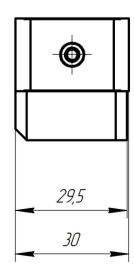
KACCETA

С1819Е - правая

С1820Е - левая









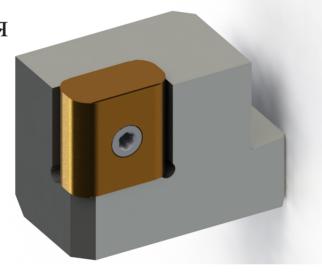
KACCETA

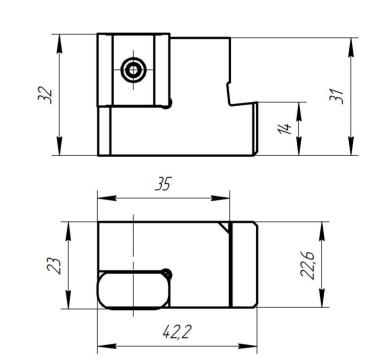
C2347E - правая C2348E - левая 32 #// 35 23 34,5 31,4

KACCETA

С3375Е - правая

С3376Е - левая



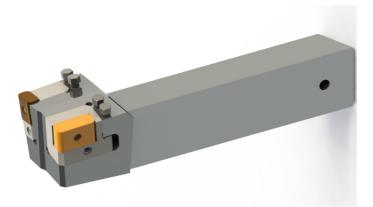




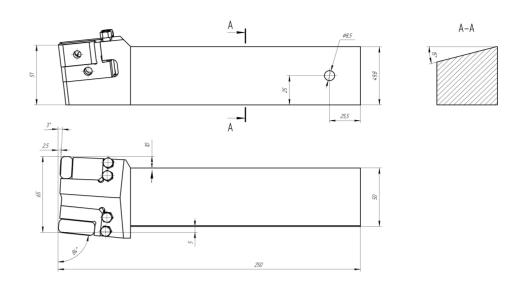
ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКА 50X50X250.15-65-30/19- R/L

для станков UBB-112/2N

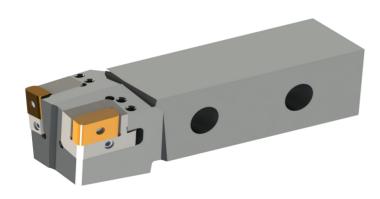


Кассеты: проходная - C1644/ C1645 гребневая - C1776/ C1777



ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/19-R/L

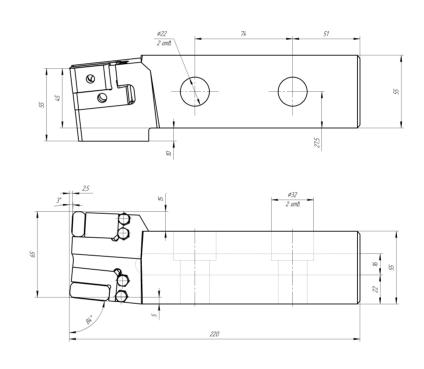
для станков UBB-112, Hegenscheidt



Универсальное крепление под шпонку и болты.

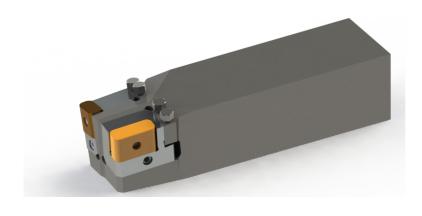
Кассеты: проходная - С1644/ С1645

гребневая - С1776/ С1777

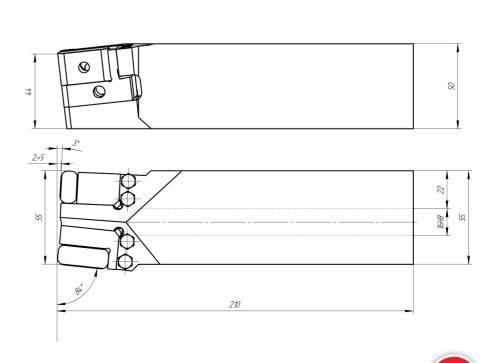


ДЕРЖАВКА 50X55X210-55-30/19-R/L

для модернизированных станков Rafamet, РТ 905 и пр.



Кассеты: проходная - C1644/ C1645 гребневая - C1776/ C1777



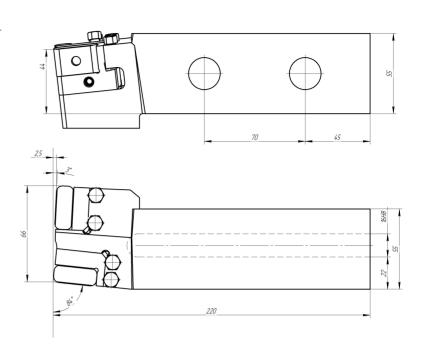


ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/30-R/L-1



Универсальное крепление под шпонку и болты.

Кассеты: проходная - C1644/ C1645 гребневая - C1819/ C1820

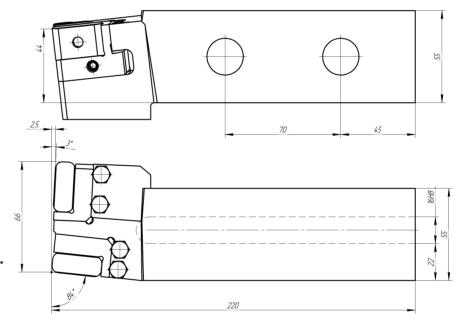


ДЕРЖАВКА 55X55X220-65-30/30-R/L-2



Универсальное крепление под шпонку и болты.

Кассеты: проходная - C1644/ C1645 гребневая - C2347/ C2348

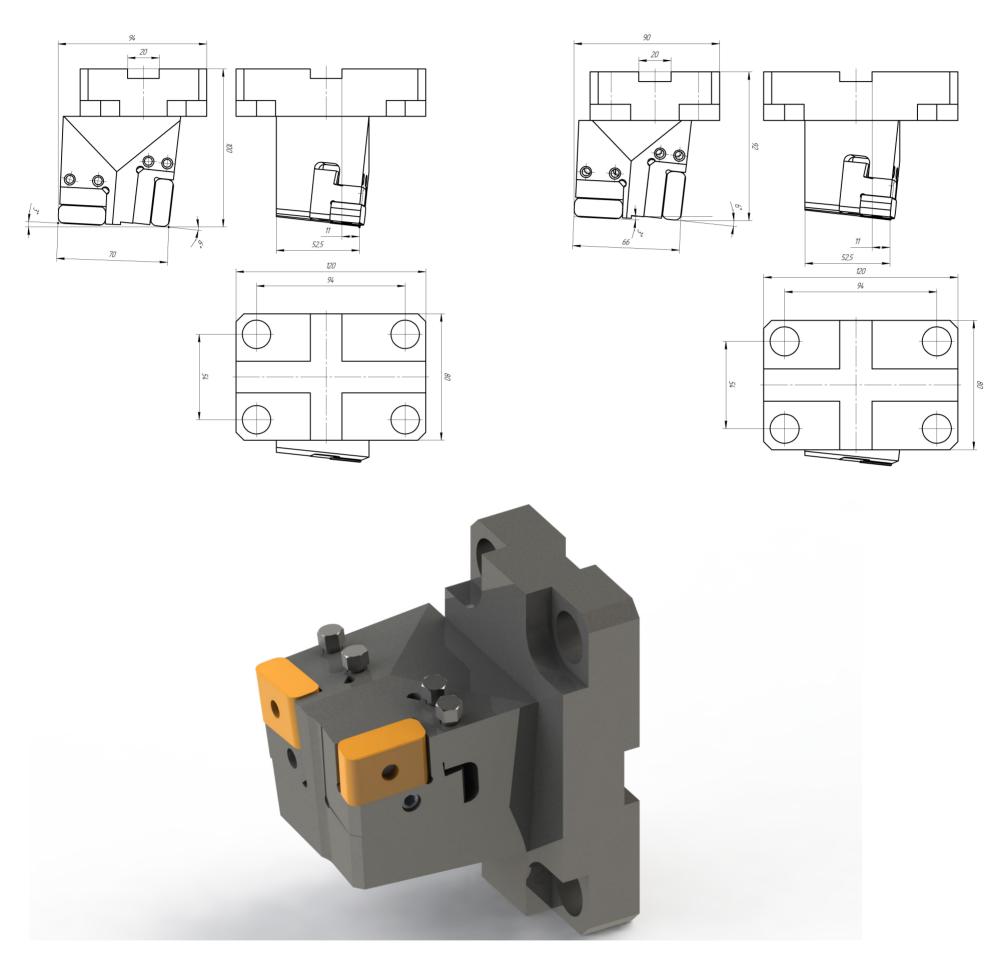




БЛОК В94X100X70-30/30-R/L-1

для станков 1836М и аналогов

БЛОК B90X92X66-30/30-R/L-2 для станков UCB- 125,UBC- 150, UBB- 112/2



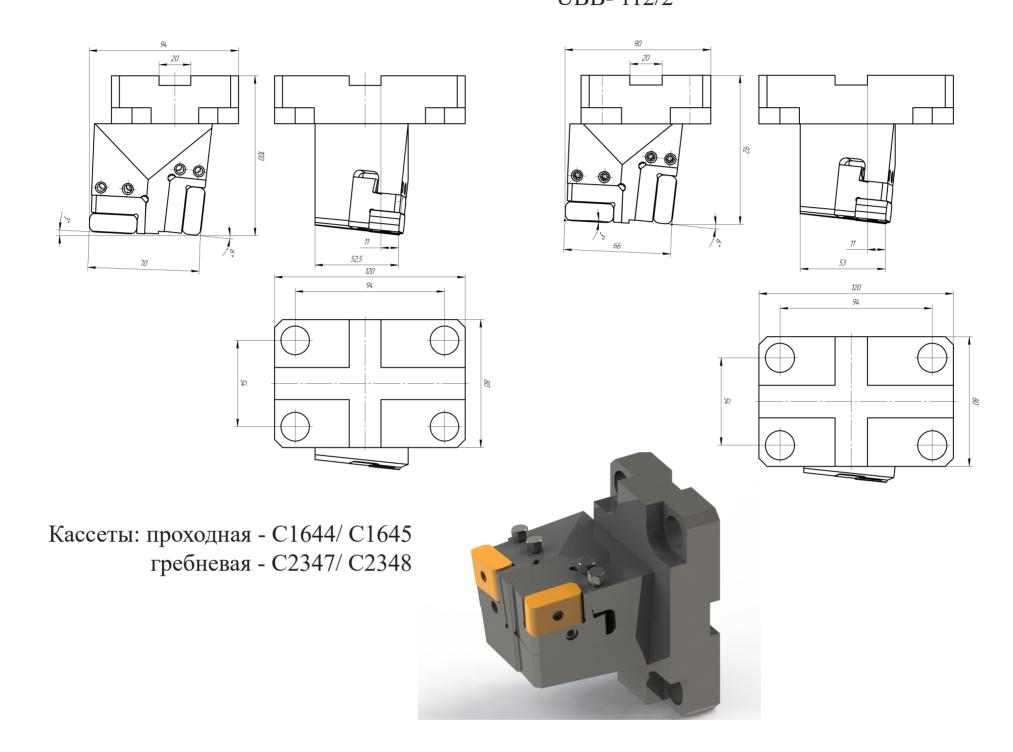
Кассеты: проходная - C1644/ C1645 гребневая - C1819/ C1820



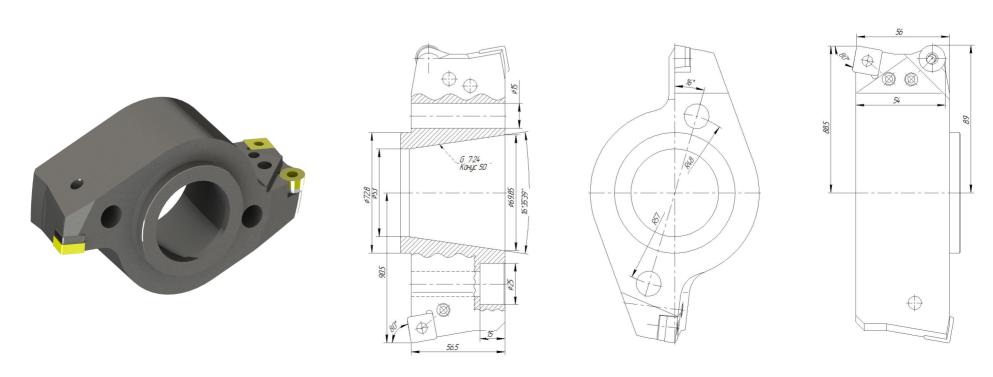
БЛОК 94X100X70-30-30-2R/L

для станков 1836М и аналогов

БЛОК B90X92X66-30-30-2R/L для станков UCB- 125,UBC- 150, UBB- 112/2



БЛОК РАСТОЧНОЙ 2791.005.050.000

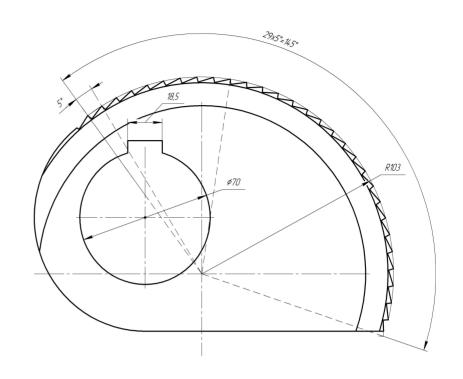




КУЛАЧКИ

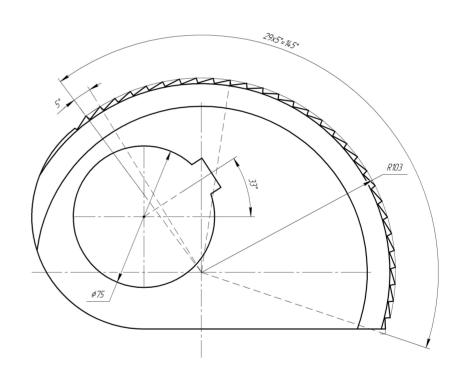
КУЛАЧОК 1K-RAF70R/L



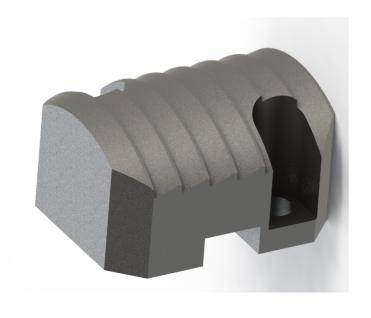


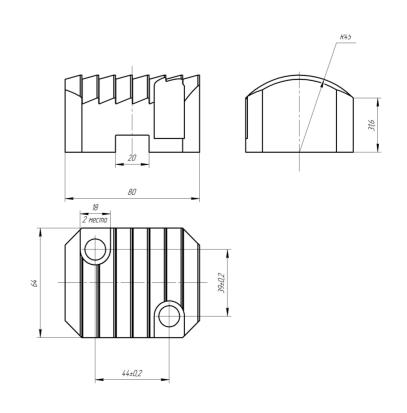
КУЛАЧОК 2K-RAF75R/L





КУЛАЧОК 1836





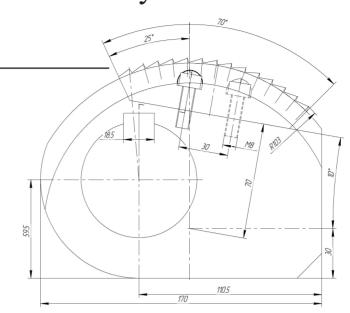


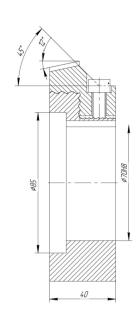
КУЛАЧОК 1К-RAF 70R ВКМ

Со сменной рифленной вставкой



-Вставка кулачка ВКМ



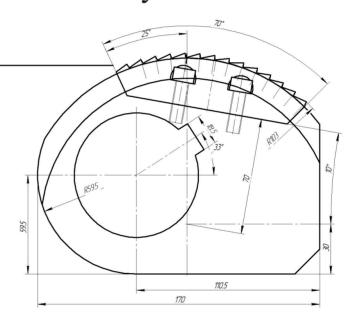


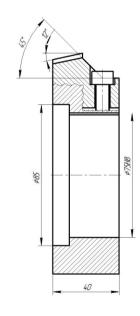
КУЛАЧОК 2K-RAF 75R BKM

Со сменной рифленной вставкой

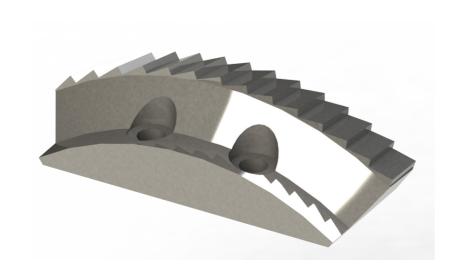


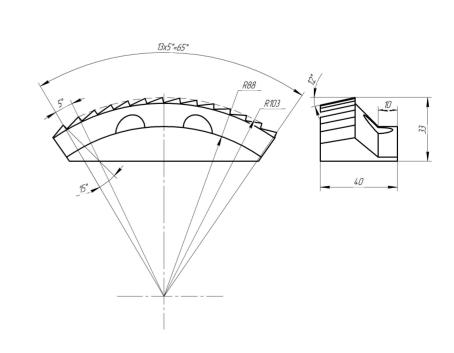
-Вставка кулачка ВКМ





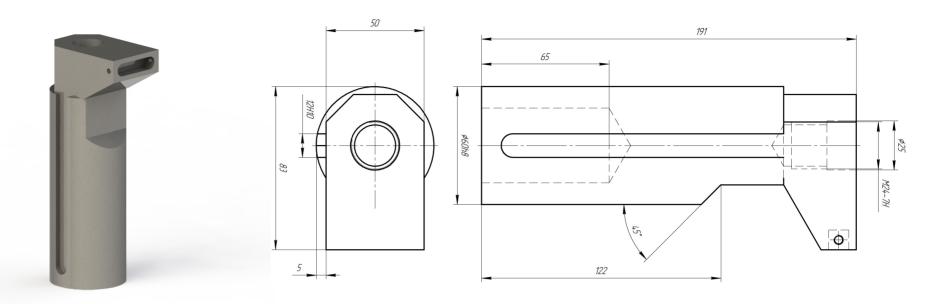
ВСТАВКА КУЛАЧКА ВКМ





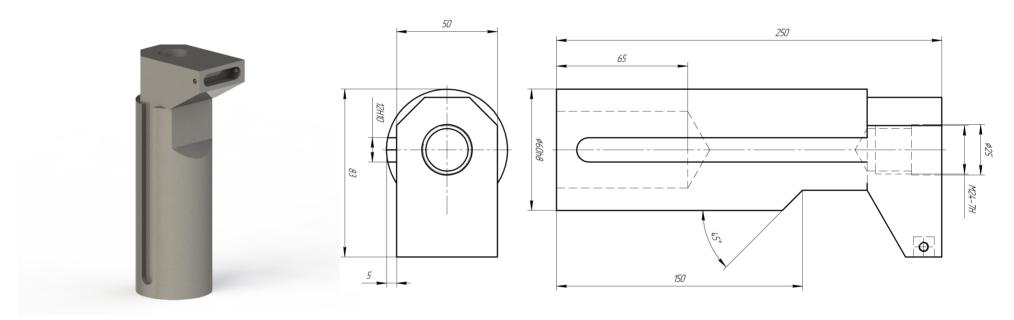


КУЛАЧОК UBB112/2



Со сменной рифленной вставкой

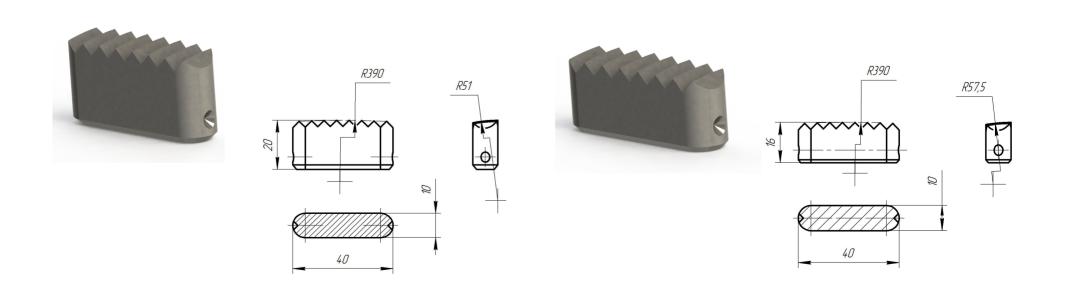
КУЛАЧОК UCB-125



Со сменной рифленной вставкой

ВСТАВКА КУЛАЧКА Т1

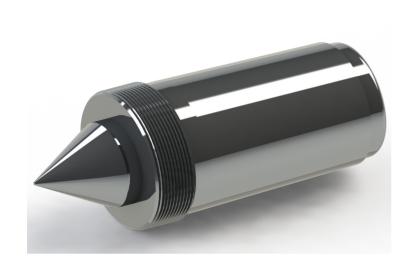
ВСТАВКА КУЛАЧКА Т2

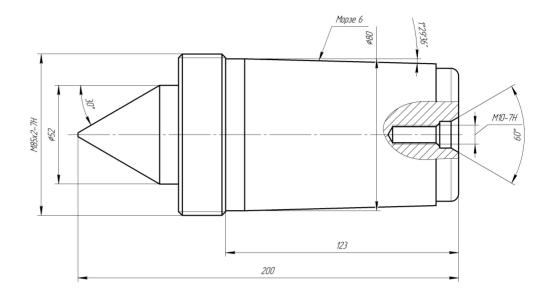




ЦЕНТРЫ ВРАЩЕНИЯ

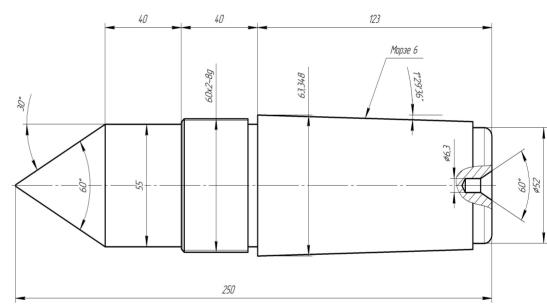
CRAF-112





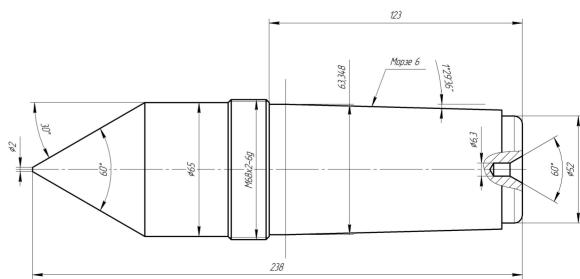
КЖ 1297.00.000





КЖ 1297.00.002

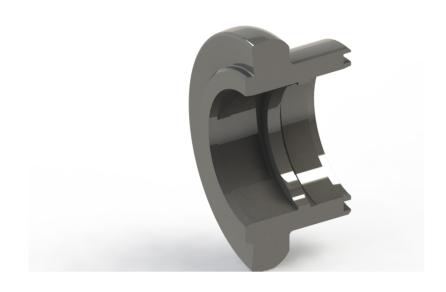


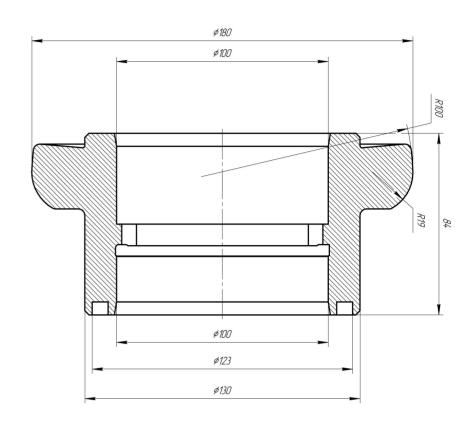




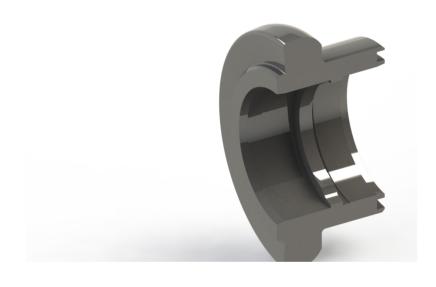
РОЛИКИ

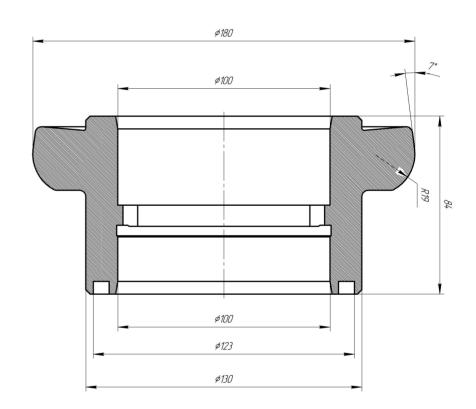
РОЛИК СГЛАЖИВАЮЩИЙ





РОЛИК УПРОЧНЯЮЩИЙ

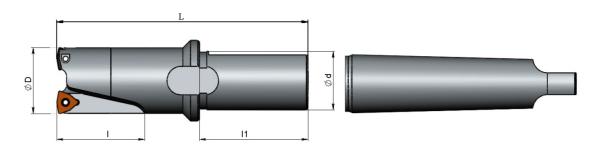




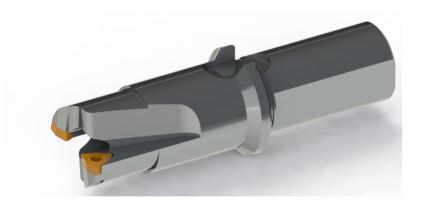


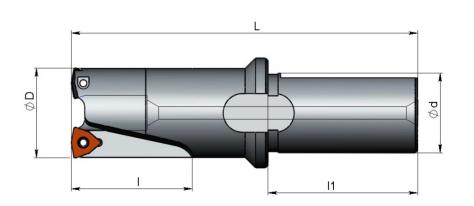
СВЕРЛА





ОБОЗНАЧЕНИЯ	D, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм	d мм	Пластина	Винт крепежный	Хвостовик	Типы переносных станков*
1C/456	22	135		60	32	WCMX050308	M3 TORX	Цилиндри- ческий	CTP-1 CTP-2
1C/422			32						
1C/478		139							3023; 3028
1C/420		135			ALVON EVIN SITTO O	M3.5		CTP-1 CTP-2	
1C/395	36	139	50	0		WCMX06T308	TORX		3023; 3028
1C/0315		104	104	-	-	WCMX050308	M3 TORX	Конус Морзе 4	РСМ-1м
1C/0330	22	194	39	-	-				





ОБОЗНАЧЕНИЯ	D, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм	d мм	Пластина	Винт крепежный	Типы переносных станков*
1C/496	22	139	32 60	60	22	WCMX050308	M3 TORX	МП6-1515
1C/424	36	139	50	00 32	32	WCMX06T308	M3.5 TORX	(с подводом СОЖ)



ПЛАСТИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ПЛАСТИН	LNUX 301940 LNMX 301940	LNUX 191940 LNMX 191940	
СПЛАВЫ И ГЕОМЕТРИИ	PHR15/PMM15/PMM25/ PVT430/CHR15/CHR25/ CHR25X	PHR15/PRM15/PRM- 25WW	
примеры пластин	SCHR15X		

Контакты, Дилеры

ООО "Белгородский завод специнструмента" 308017, г.Белгород, ул. Рабочая 14

тел.: 4722-20-08-93

www.belzs.ru

Дистрибьюторы в России

OOO "Центррегионснаб" 142100, г.Белгород, ул. Рабочая 14

тел.: 4722-20-08-94

e-mail: office@crsnab.ru

ООО"Инструмент-Спектр" 308017, Россия, Московская обл., г.Подольск, Домодедовское шоссе, д. 14, офис 309

тел. / факс: 8 107-495-542-51-72 (73) e-mail: office@instrument-spektr.ru

www.instrument-spektr.ru

Дистрибьюторы в Украине

ООО "Днепровский завод специнструмента" 49000, Украина, г. Днепропетровск, ул. Строителей, дом 34, корпус 94 В e-mail: office@dzs.com.ua

тел.: +38-056-731-92-16, +38-056-31-92-17

www.dzs.com.ua

Дистрибьюторы в ЕС

"Tolex Polska" Sp.z.o.o. Польша, г. Варшава тел.: 48 604 987064

Reguly. gmina Michalowice, powiat Pruzskowski Wojewodstwo Mazowieckie, al Jerozolimskie 300 e-mail: a.stawicki@tolexpolska.waw.pl