БЕЛГОРОДСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИНСТРУМЕНТА

BELGOROD SPECIAL TOOLS PLANT

2018

www.belzs.ru

КАТАЛОГ СПЕЦИНСТРУМЕНТА

RUS

ООО «Белгородский завод специнструмента» создан с целью обеспечения российских промышленных предприятий высокоточным корпусным инструментом, полностью конкурентным с продукцией лидеров мирового рынка.

Основная номенклатура производимой продукции ООО «БЗС»:

- инструмент с механическим креплением режущих пластин:
  - токарный - резцы, головки, блоки, борштанги,
  - осевой - фрезы, сверла, зенкера, резцедержки;
- клейма специальные;
- инструмент цельный (в т.ч. из быстрорежущих сталей);
- ножи к пресс-ножницам;
- специнструмент и оснастка:
  - кулачки, оправки,
  - детали по чертежам.

Предприятие изготавливает и поставляет металлорежущий инструмент по чертежам, техническим заданиям применительно к технологическому процессу предприятия заказчика и в соответствии с собственными техническими условиями.

ООО «БЗС» располагает парком оборудования для полного технологического цикла производства инструмента:

- ленточнопильные станки,
- токарные и фрезерные универсальные станки,
- плоско-, профильно- и круглошлифовальные станки,
- 3- и 5-координатные обрабатывающие центры с ЧПУ,
- токарные станки с ЧПУ,
- участок для термической обработки,
- машина лазерной маркировки,
- установки для галтовки и пескоструйной обработки.

ENG

“Belgorod special tools plant” LLC is dedicated to the development and provision of Russian industrial market with high precision tools, fully competitive with the products of the world market leaders.

The main product groups of the company:

- tools with mechanical mounting of carbide inserts.(holders, boring cutters, drills, blocks, mills)
- solid tools
- shear blades
- stamping tools
- other instruments and equipment

The plant manufactures metal cutting tools according to samples, drawings and technical tasks, in relation to the production process of the customer and its technical specifications.

“BSTP” LLC operates machinery park for the full production cycle of tools:

- band saw machines,
- turning and universal milling machines,
- surface-, face and cylindrical grinding machines,
- 3- and 5-axis Machining Centers with CPU
- turning machines with CPU
- sector for heat treatment
- laser marking machine
- vibration finishing and sand blasting machines.

Заготовительный участок
Rough machining area

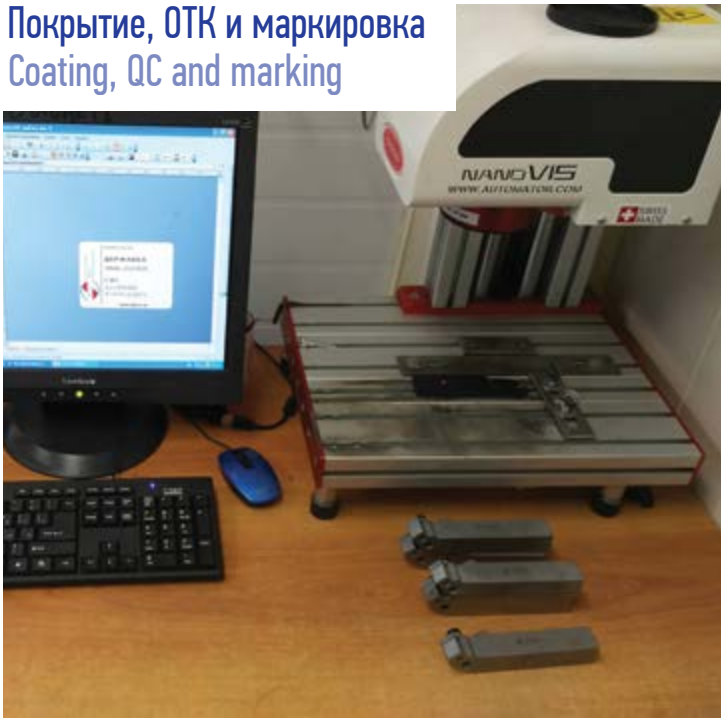
Участок шлифовальных станков
Sector of grinding machines

Участок финишной обработки
Finishing area

Участок станков с ЧПУ
Sector of CPU machines

Термический участок
Heat treatment area

Покрытие, ОТК и маркировка
Coating, QC and marking

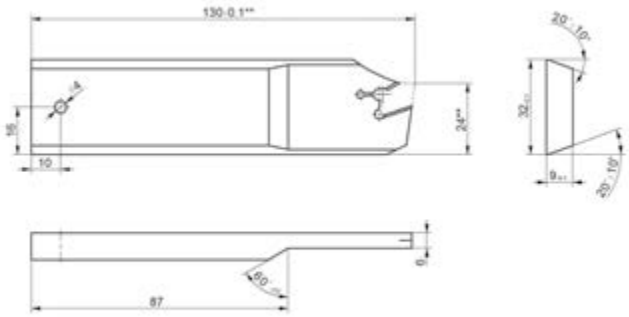


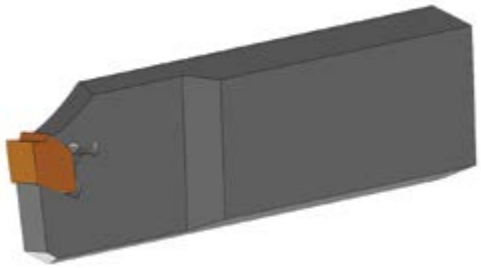
Производство труб нефтяного сортамента 7
Производство труб большого диаметра 16
Ж/д промышленность 18
Подшипниковое производство 20
Бесцентровое точение 22
Фрезы 24
Цельный инструмент 27
Клейма 28
Детали оборудования 29

OCTG production 7
Large diameter pipe production 16
Railway industry 18
Bearing industry 20
Peeling 22
Mills 24
Solid tools 27
Stamps 28
Machinery parts 29

Державка отрезная 41L.696.3C

Cut-off holder 41L.696.3C



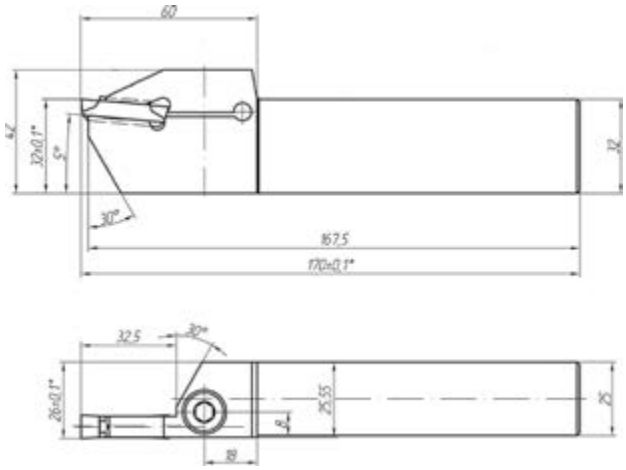


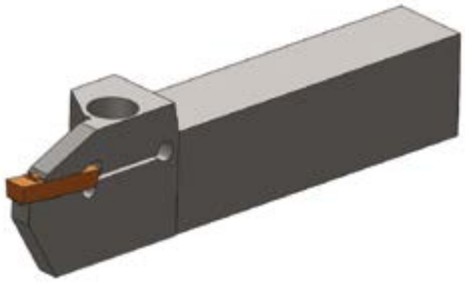
Порезка концов бесшовных труб до D426 на станках вихревой резки Linsinger RTM

Seamless pipe end cutting up to D426 on Linsinger RTM machines

Державка отрезная RF123D8-3225

Cut-off holder RF123D8-3225



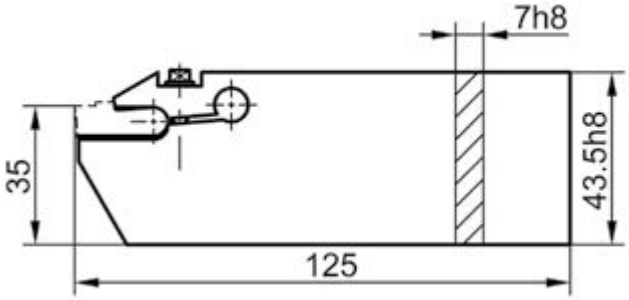


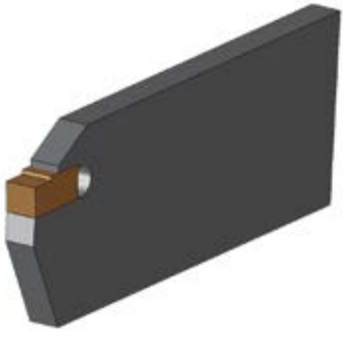
Порезка бесшовных труб на муфты на станках EMAG

Seamless pipe end cutting on EMAG machines

Державка отрезная A2837 CLCCN4307K08

Cut-off holder A2837 CLCCN4307K08



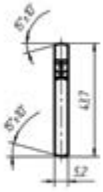


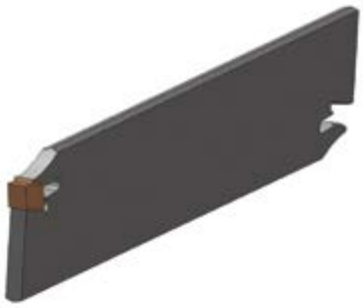
Порезка бесшовных труб на муфты до D277мм

Seamless pipe end cutting up to D277 mm

Державка отрезная A116317

Cut-off holder A116317



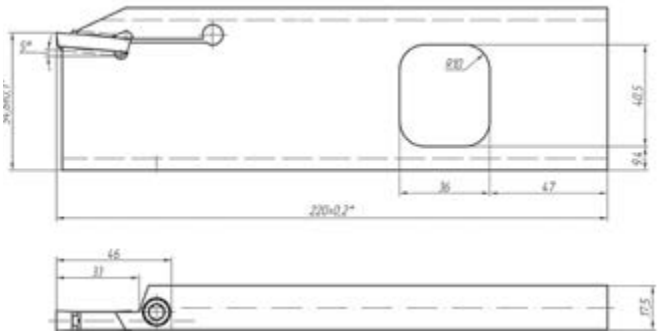


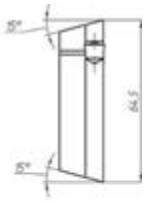
Порезка концов бесшовных труб до D 426мм

Seamless pipe end cutting up to D426 mm

Державка отрезная BTEL 6518 8T33 KR-L220

Cut-off holder BTEL 6518 8T33 KR-L220



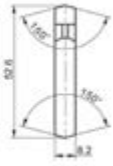


Порезка концов бесшовных труб на станках Reika

Seamless pipe end cutting on Reika machines

Державка отрезная TGFH 53-9

Cut-off holder TGFH 53-9

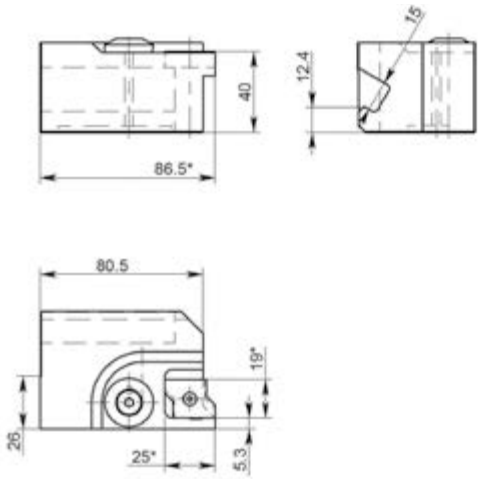


Порезка концов бесшовных труб на станках Reika

Seamless pipe end cutting on Reika machines

Кассета А-88180

Cassette A-88180

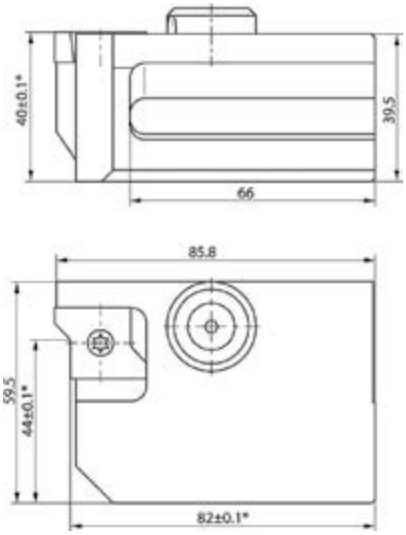


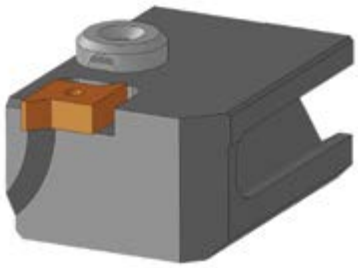
Обработка фаски на трубах с резьбой на станках EMAG

Pipe end chamfering on EMAG machines

Кассета А-320302

Cassette A-320302



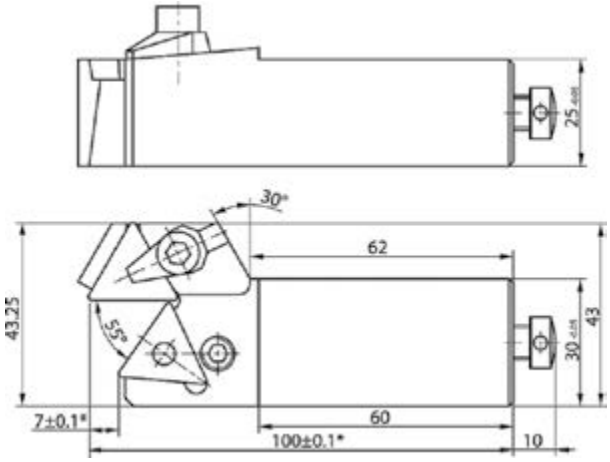


Обработка фаски на трубах с резьбой на станках EMAG

Pipe end chamfering on EMAG machines

Резец 5ИР-16Б

Holder 5ИР-16Б

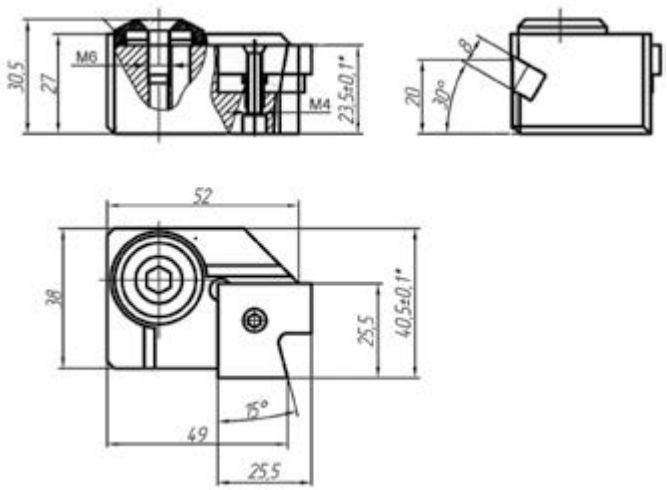


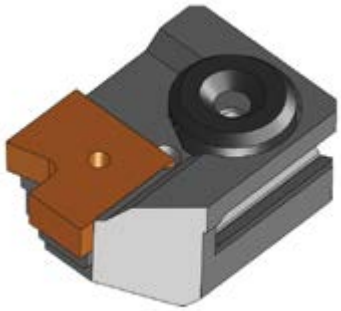
Комбинированная обработка концов труб

Pipe end turning and chamfering

Кассета 123174

Cassette 123174



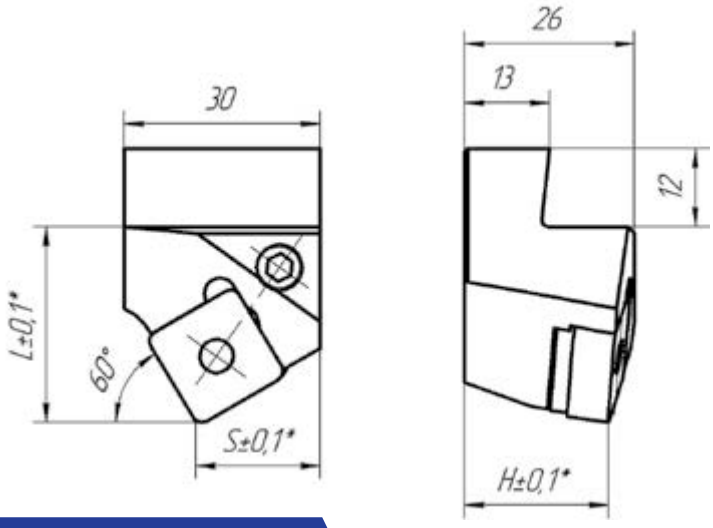


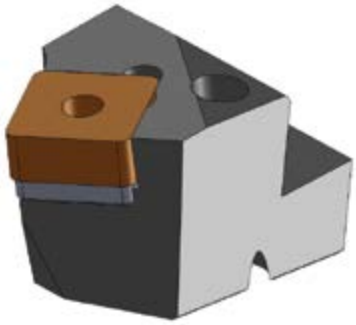
Комбинированная обработка торца и фаски трубы

Pipe end turning and chamfering

Кассета А-90040

Cassette А-90040



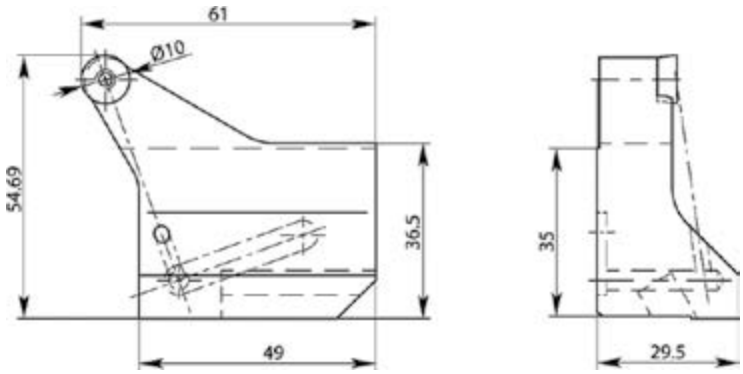


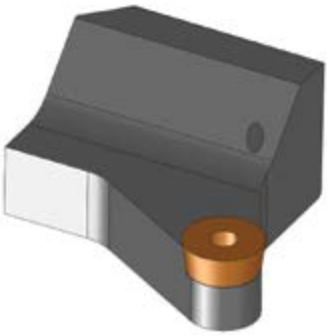
Торцовка и расточка муфт под резьбу

Coupling facing and turning before threading

Кассета А-37297

Cassette А-37297



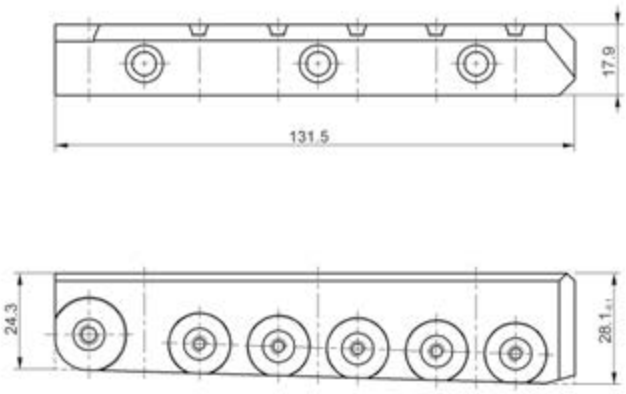


Проточка концов труб под резьбу

Pipe end turning before threading

Державка фиксатора 5ИР217 146В-L3

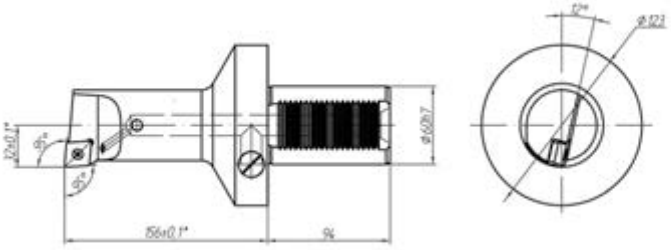
Cassette 5ИР217 146В-L3



Проточка концов труб под резьбу на станках Hitachi
Pipe end turning before threading on Hitachi machines

Борштанга 123173

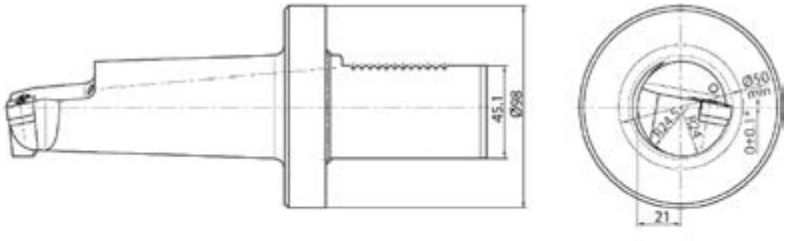
Boring bar 123173

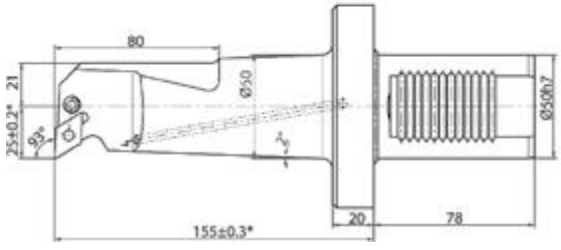


Расточка муфт под резьбу на станках EMAG
Internal turning of couplings on EMAG machines

Борштанга 1720878

Boring bar 1720878

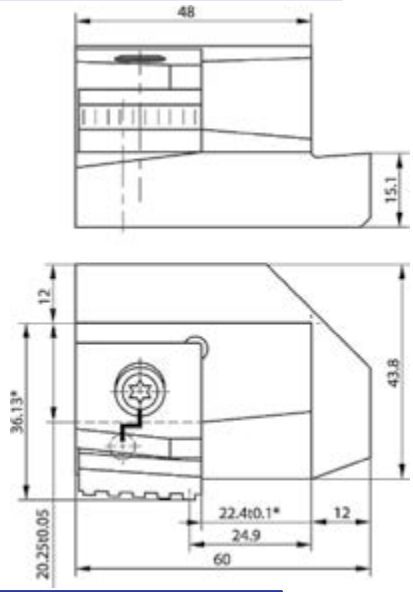


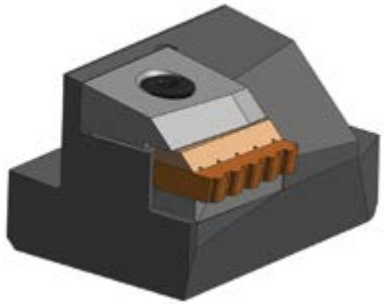


Расточка муфт под резьбу на станках EMAG
Internal turning of couplings on EMAG machines

Кассета A-90050

Cassette A-90050

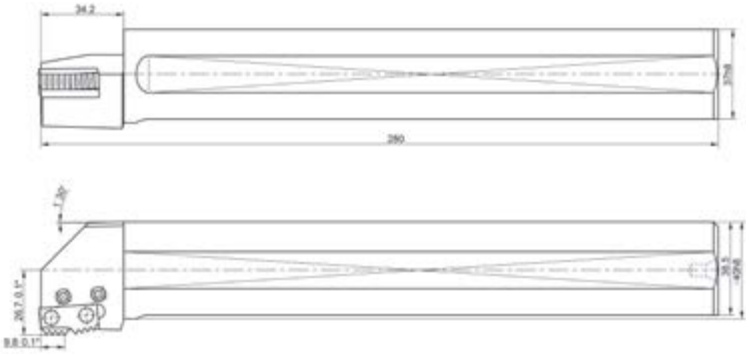




Нарезание резьбы на муфтах
Coupling thread cutting

Державка R566

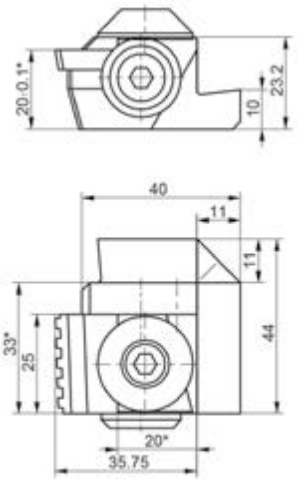
Holder R566

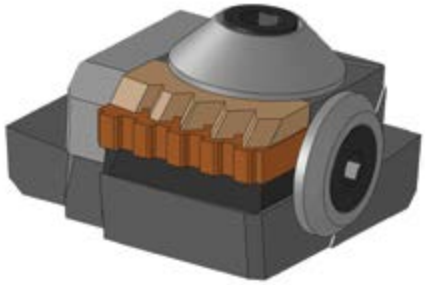


Нарезание резьбы на муфтах
Coupling thread cutting

Кассета A28115

Cassette A28115

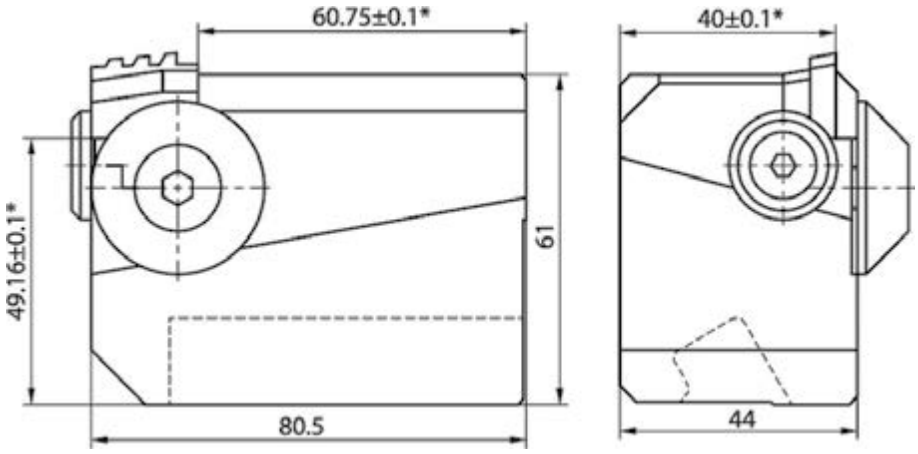


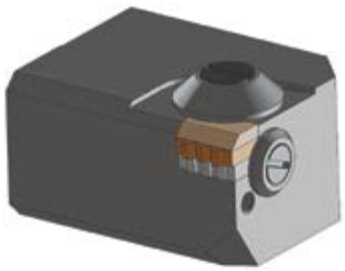


Нарезание резьбы на муфтах
Coupling thread cutting

Блок резьбовой A-88476

Threading block A-88476



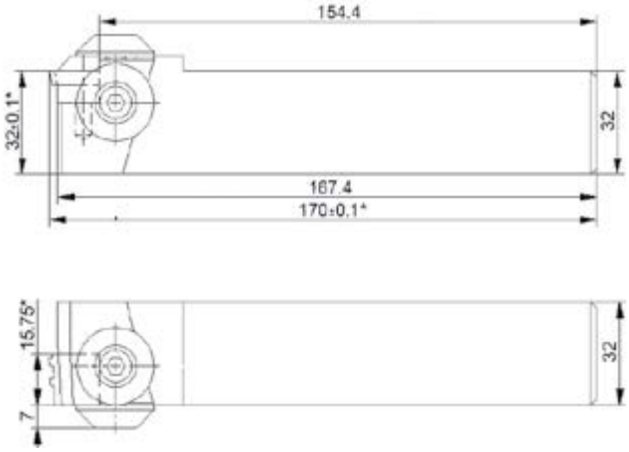


Нарезание резьбы на трубах на станках EMAG

Pipe threading on EMAG machines

Державка A1117

Holder A1117

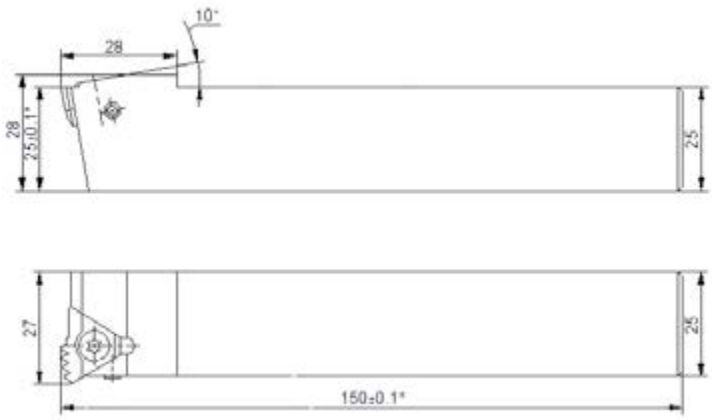


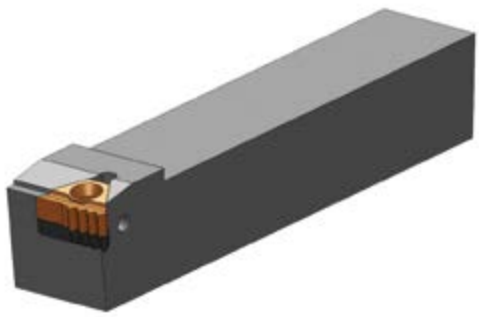
Нарезание резьбы на трубах на станках Heid

Pipe threading on Heid machines

Державка 124608

Holder 124608



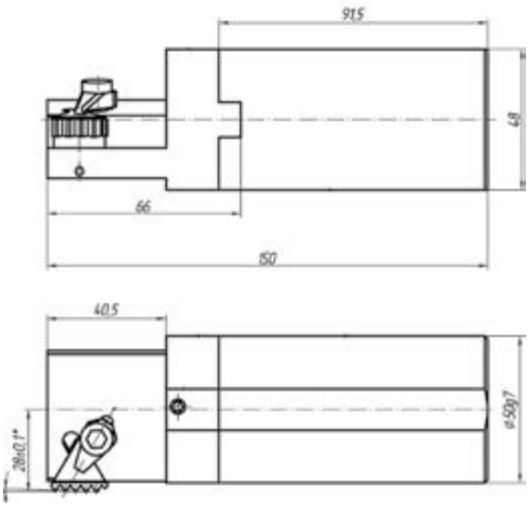


Нарезание трубной резьбы

Pipe threading

Блок BOR50-CTGNR22

Block BOR50-CTGNR22

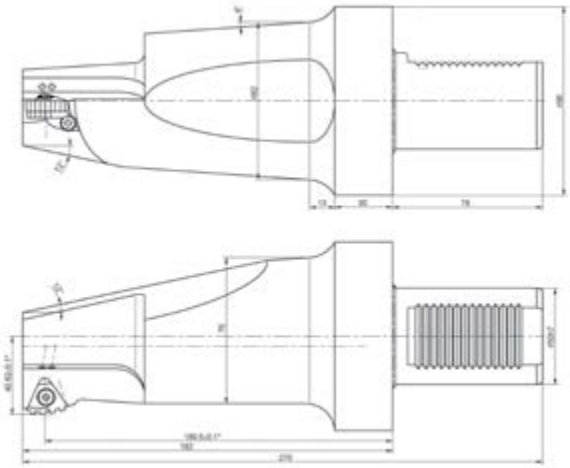


Нарезание резьбы на муфтах на токарных станках с ЧПУ

Coupling threading on turning CNC machines

Борштанга 122257

Boring bar 122257



Нарезание резьбы на муфтах на станках EMAG

Coupling threading on EMAG machines

Державка 123665

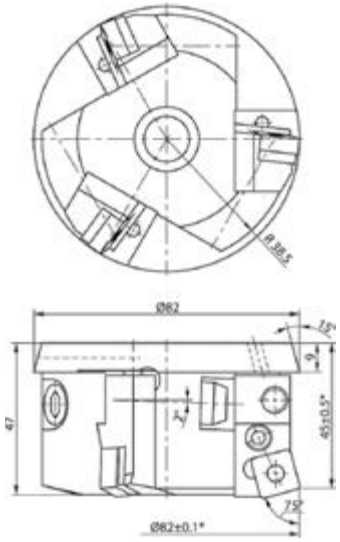
Holder 123665

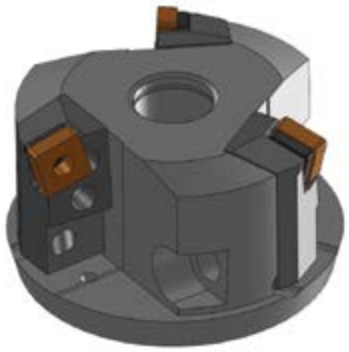
Нарезание резьбы на муфтах

Coupling threading

Головка 116222

Cutting head 116222

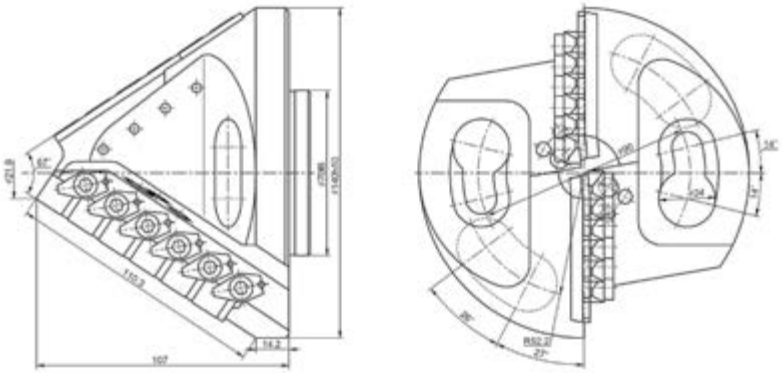


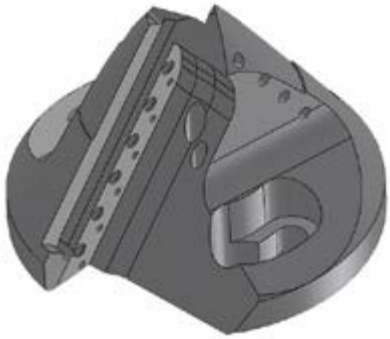


Внутренняя обработка замков бурильных труб
Drill pipe internal machining

Зенкер АСТ-4-99

Countersink ACT-4-99

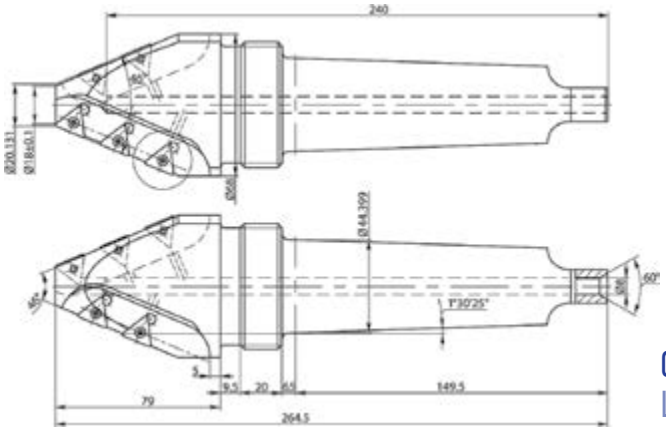




Обработка заходного конуса заготовки под прошивку
Lead-in cone machining on INOX tubes before pressing

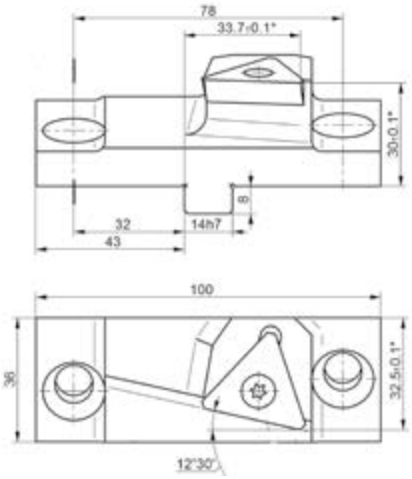
Зенкер А-574

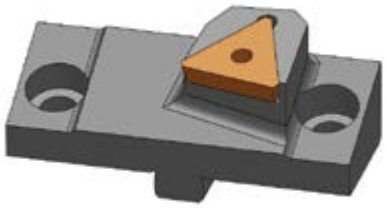
Countersink A-574



Обработка заходного конуса заготовки под прошивку
Lead-in cone machining on INOX tubes before pressing

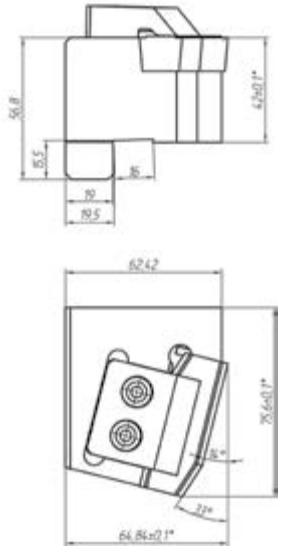
Кассета R132
Cassette R132

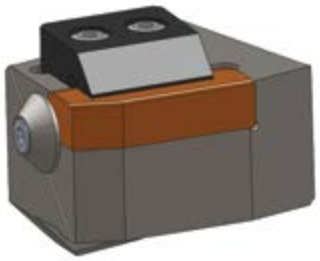




Фрезерование кромки штрипса под сварку на линии Linsinger
Strip edge milling on Linsinger line

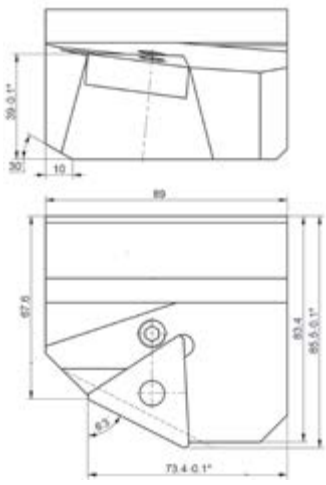
Блок А-73-079
Block A-73-079

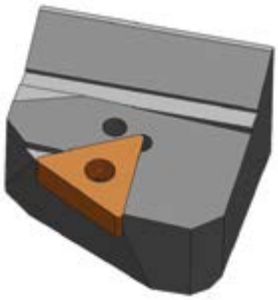




Точение фигурной фаски на трубах большого диаметра
Large diameter pipe chamfering

Блок А-5148
Block A-5148

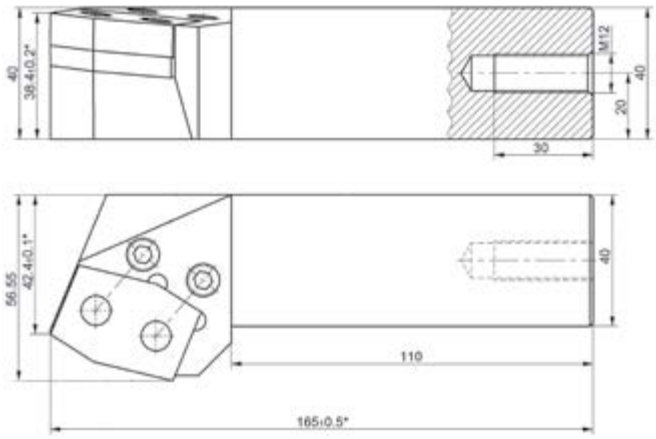


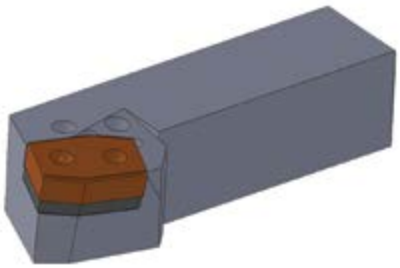


Точение фаски на трубах большого диаметра на станках Linsinger
Large diameter pipe chamfering on Linsinger machines

Державка 120019

Holder 120019

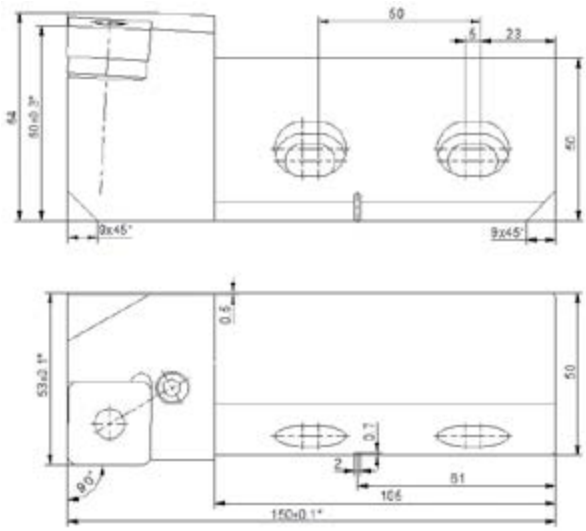


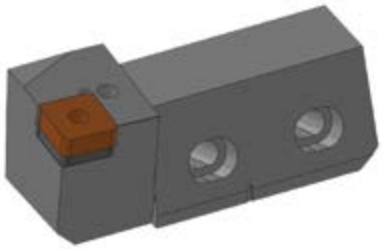


Точение фигурной фаски на трубах большого диаметра
Large diameter pipe chamfering

Державка A1886402

Holder A1886402

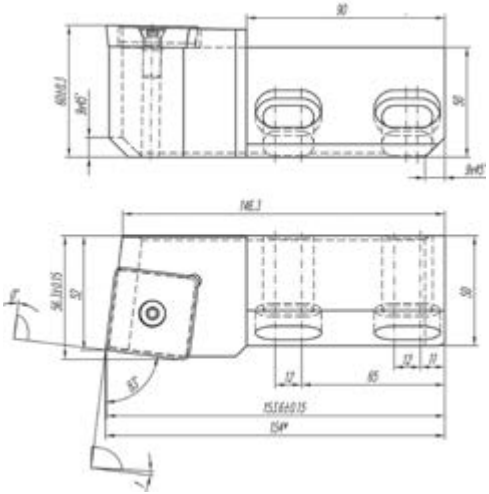


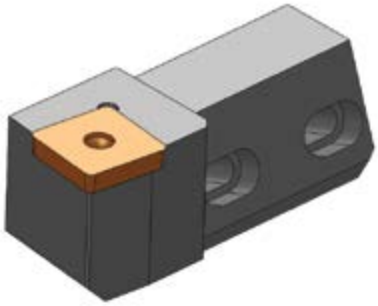


Торцовка труб большого диаметра
Large diameter pipes facing

Державка C5597-SSYCR60CA-38-U

Holder C5597-SSYCR60CA-38-U

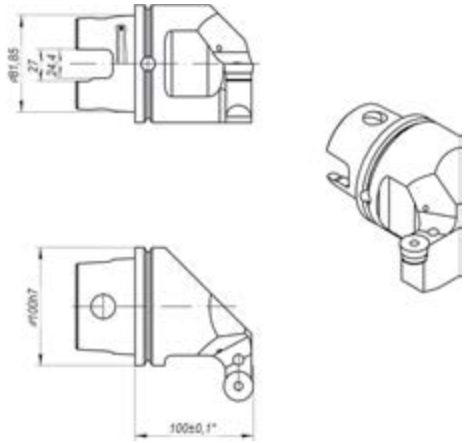




Торцовка труб большого диаметра
Large diameter pipes facing

Блок 124490

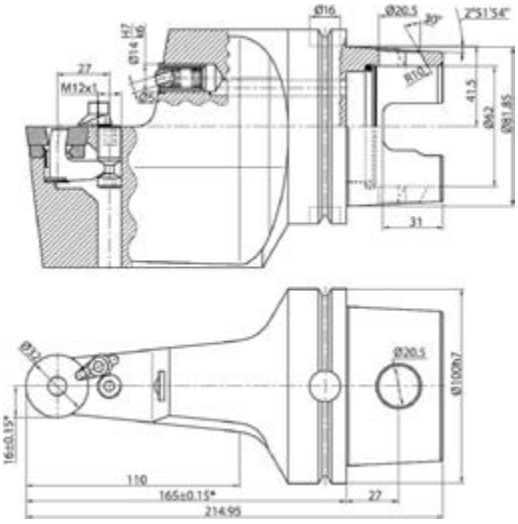
Block 124490



Чистовая обработка ж/д колес
Railway wheels finishing

Блок 124487

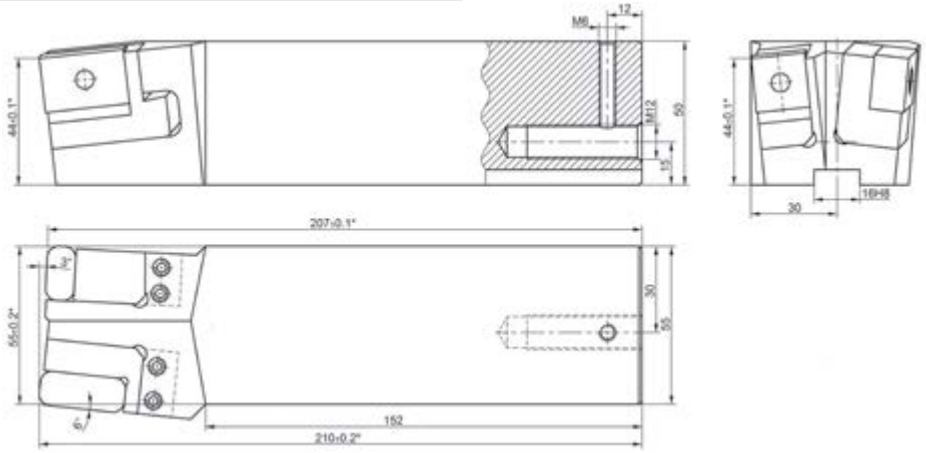
Block 124487



Полнопрофильная обработка
ж/д колес на линии Hegenscheidt
Railway wheels roughing
on Hegenscheidt line

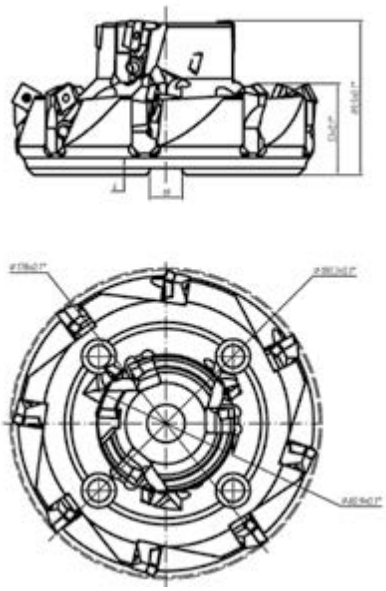
Блок кассетный DKT-R-5055XA2

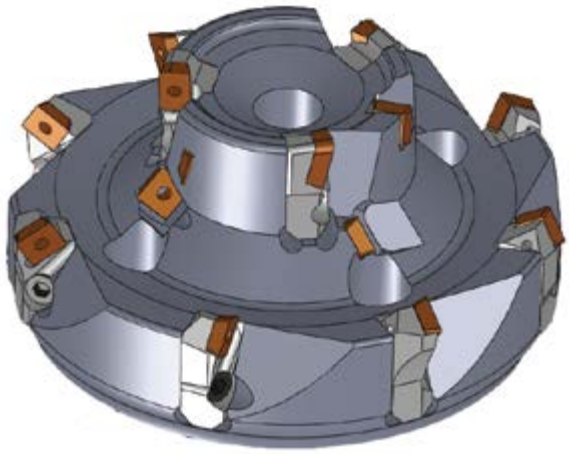
Cassette block DKT-R-5055XA2



Переточка гребня
изношенных ж/д колес
Railway wheel re-profiling

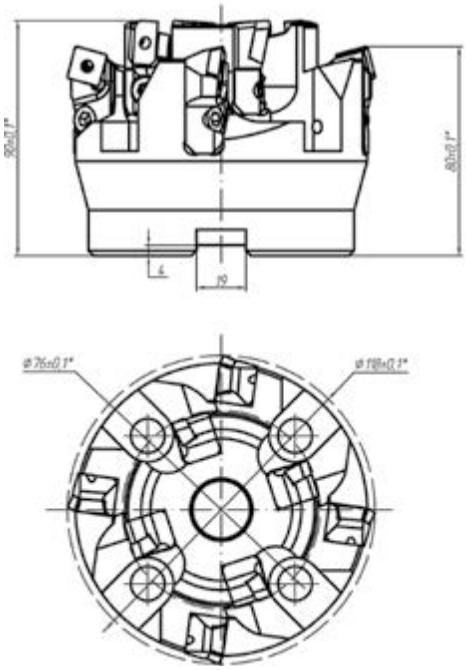
Фреза МТ-288
Mill MT-288

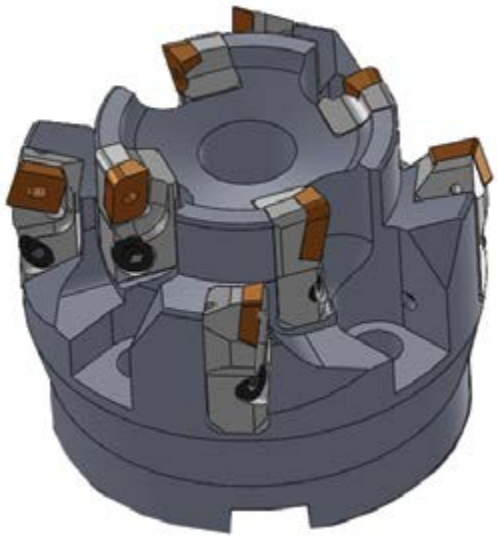




Обработка места подпятника детали «балка надрессорная»
Bogie bolster center bearing slot milling

Фреза МТ-290
Mill MT-290

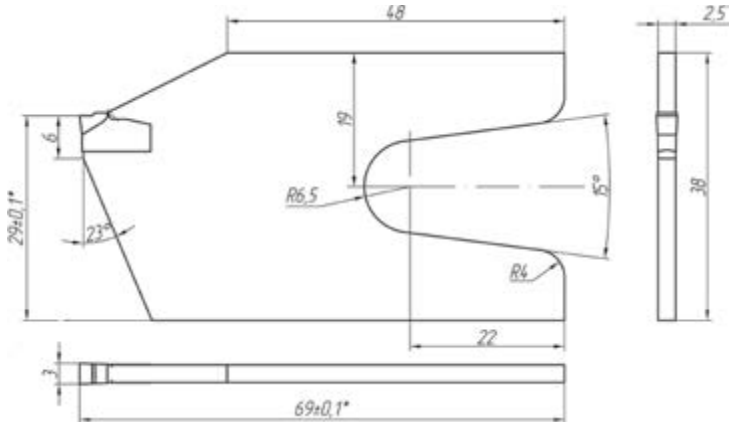




Обработка места подпятника детали «балка надрессорная»
Bogie bolster center bearing slot milling

Державка отрезная C3492-CLCCN3802

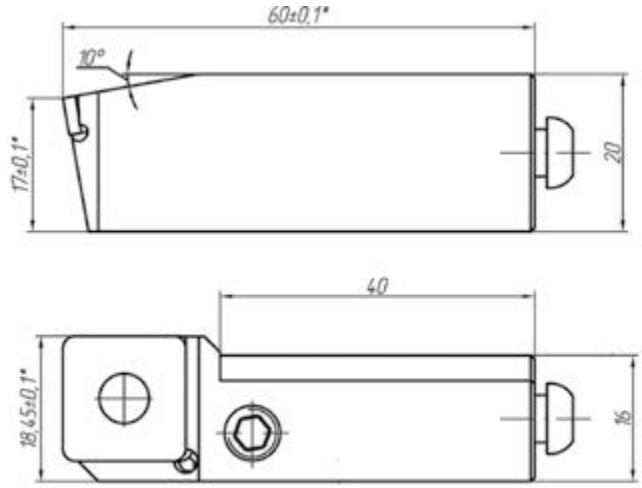
Cut-off holder C3492-CLCCN3802

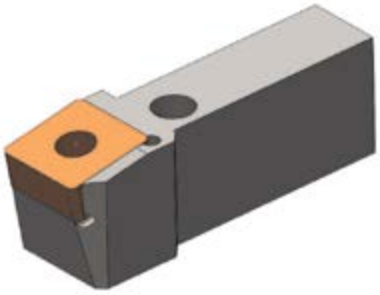


Порезка заготовок колец подшипников
Bearing tube cutting

Державка Ц2142-0421

Holder Ц2142-0421

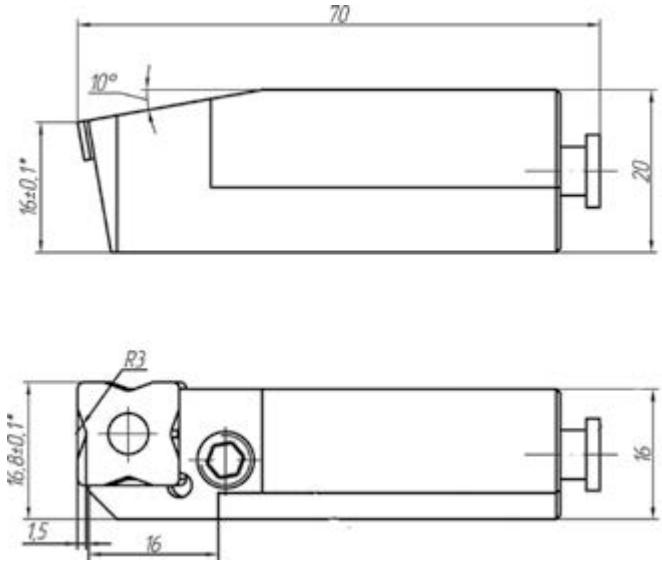


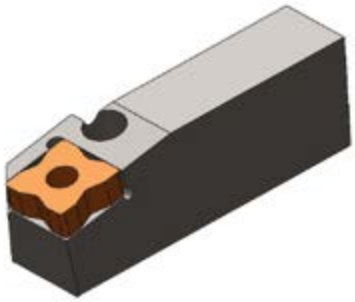


Обработка колец подшипников на станках серии ПАБ
Raceway machining

Державка 3010-2100-0037-02.000

Holder 3010-2100-0037-02.000

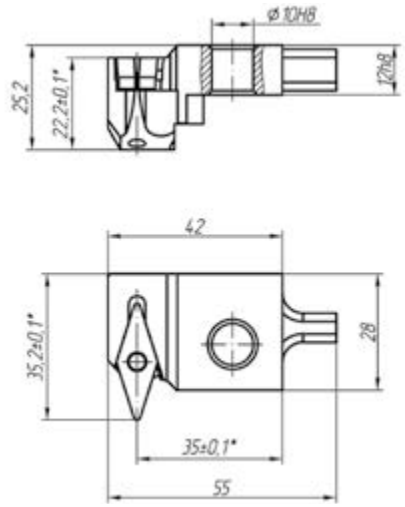




Обработка фасок колец подшипников на станках серии ПАБ
Bearing ring chamfering

Вставка C3840-BOX28X-SVVBR16-1823-LF

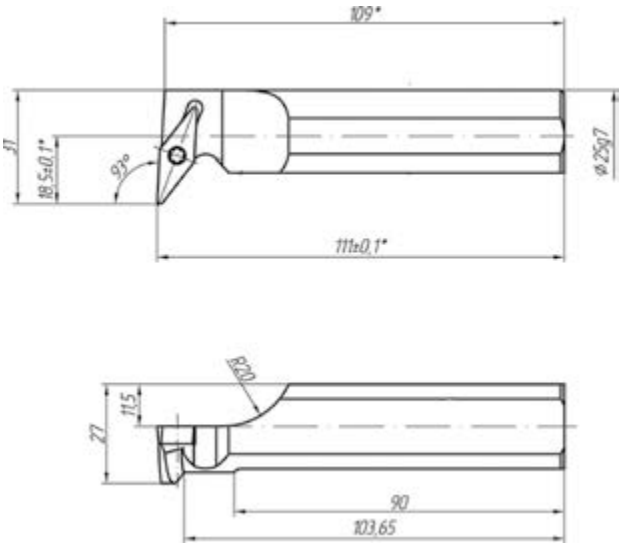
Cassette C3840-BOX28X-SVVBR16-1823-LF



Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников
Raceway machining

Державка C3505-01(S25J-SVPBR 16-D)

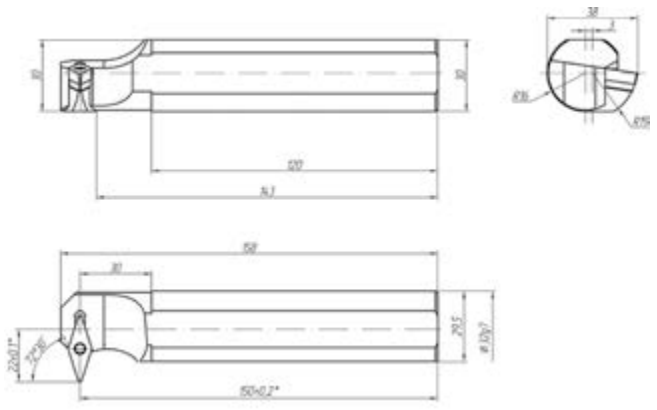
Holder C3505-01(S25J-SVPBR 16-D)

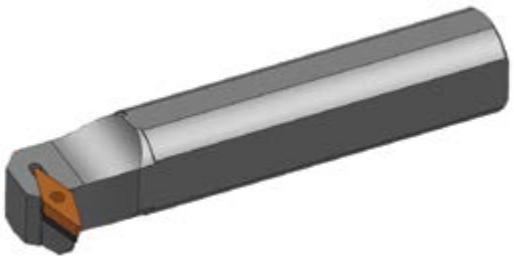


Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников
Raceway machining

Державка S32M-SVVBR16-D(C4771-01)

Holder S32M-SVVBR16-D(C4771-01)

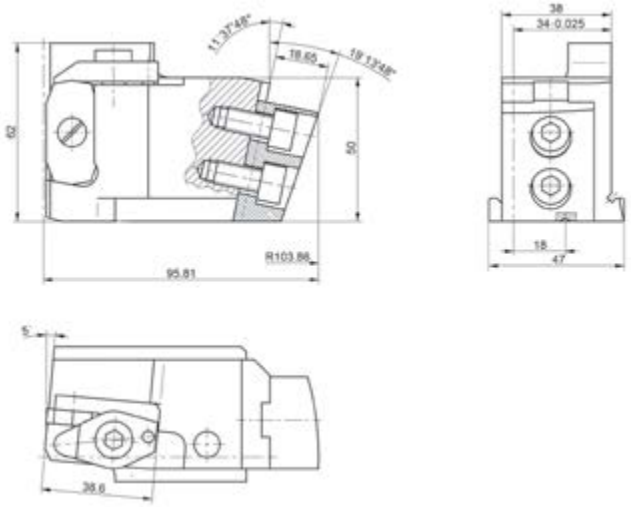




Обработка галтелей дорожки качения колец подшипников
Raceway machining

Блок резцовый 742312 323

Cutter block 742312 323

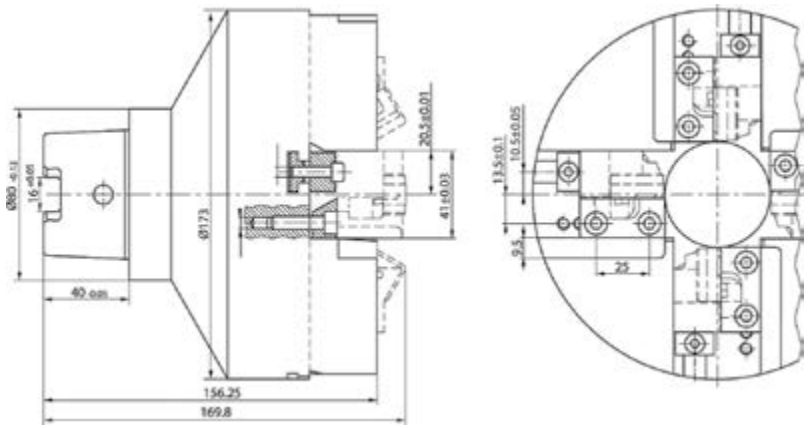


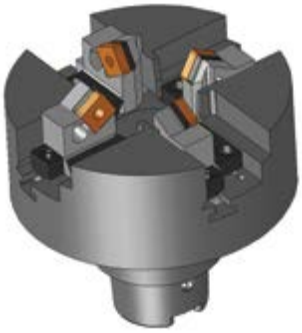
Блок-резцедержатель для станков бесцентрового точения MAIR PR100

Tool block for peeling machines MAIR PR100

Головка фаскосъемная CP1714691

Chamfering head CP1714691



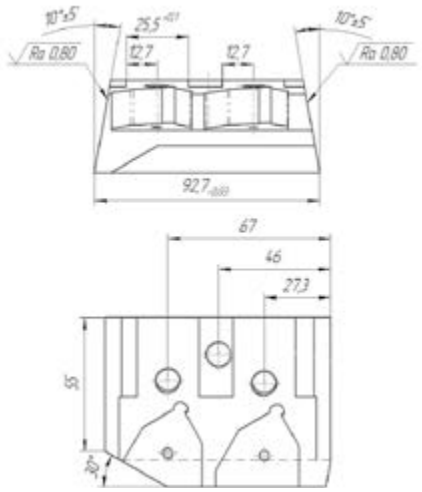


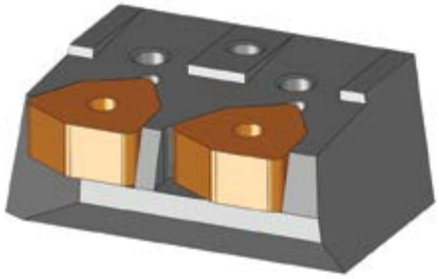
Головка для обточки фаски на концах прутка

Bar chamfering

Кассета 10293

Cassette 10293



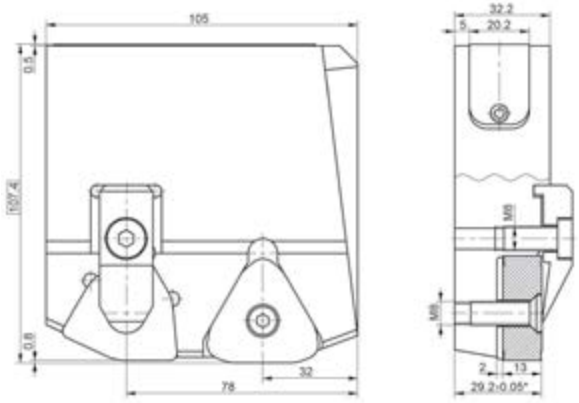


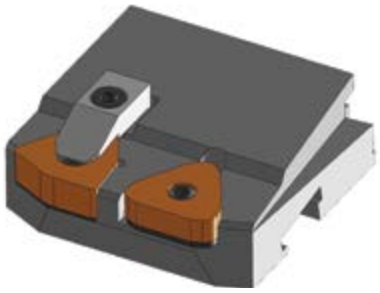
Кассета для бесцентровой обработки на станках Hetran

Centerless turning on Hetran machines

Кассета 200KI-3012-2

Cassette 200KI-3012-2



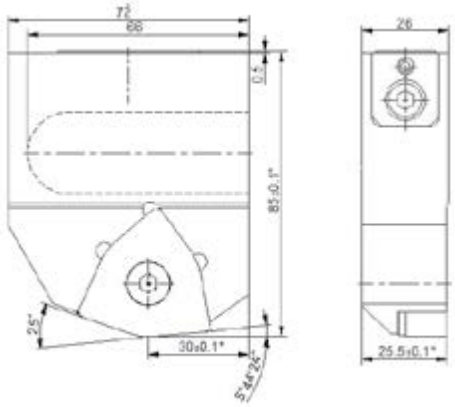


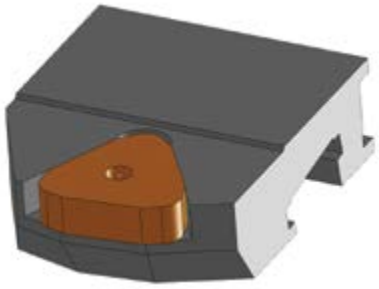
Кассета для бесцентровой обработки на станках Landraf

Peeling cassette on Landraf machines

Кассета 75KZ-3012-T

Cassette 75KZ-3012-T



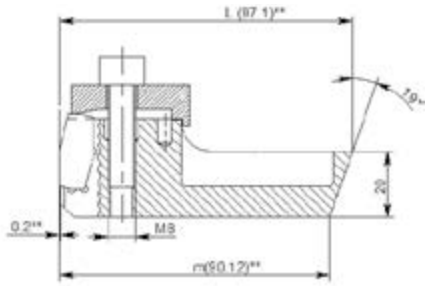


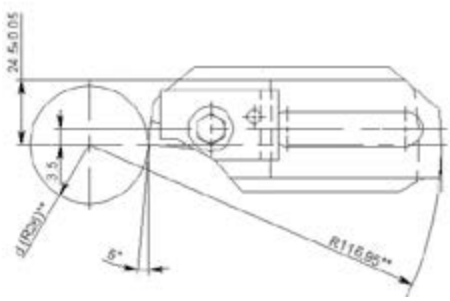
Кассета для бесцентровой обточки прутка на станках Landgraf

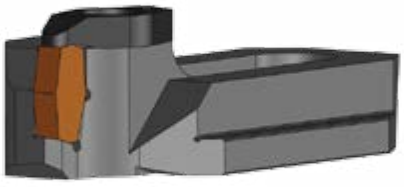
Peeling turning cassette on Landraf machines

Блок КЛ-295

Block КЛ-295





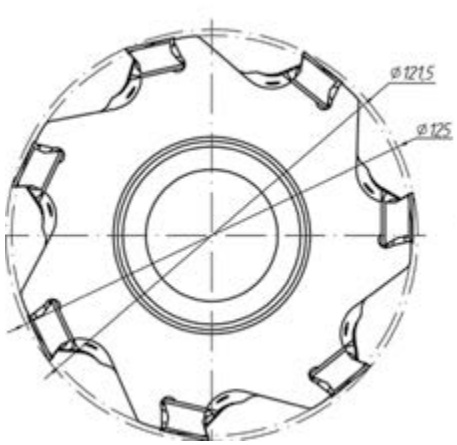


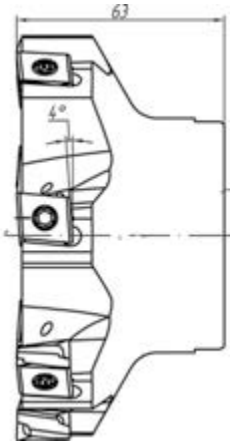
Блок для бесцентровой обработки на станках Kieserling

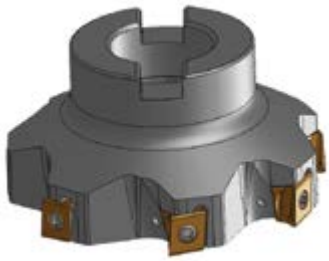
Peeling turning block on Kieserling machines

Фреза 125А90390-07-05-040063-ТУ LM1609 +

Mill 125А90390-07-05-040063-ТУ LM1609 +



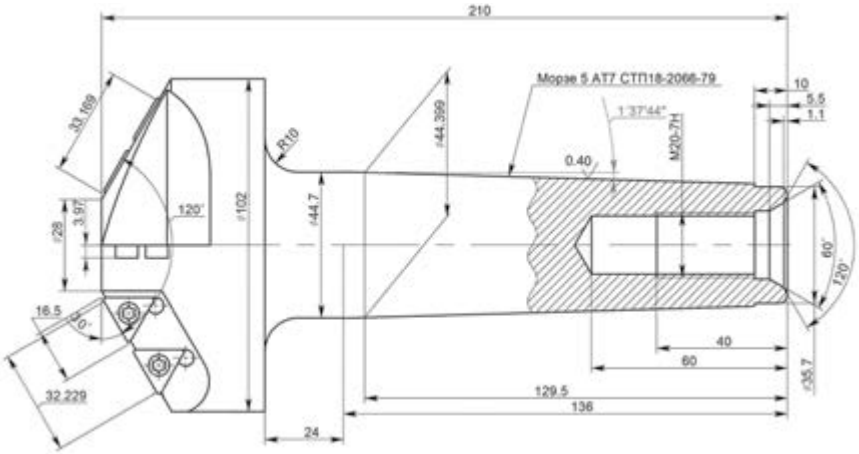


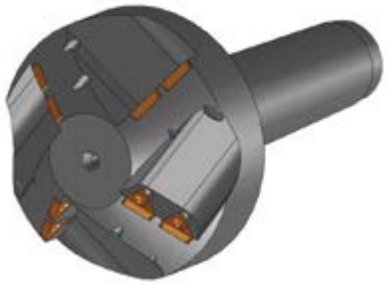


Обработка плоскостей вагонного литья
Wagon casting milling

Фреза ИН-8573.А-01.00

Mill ИН-8573.А-01.00

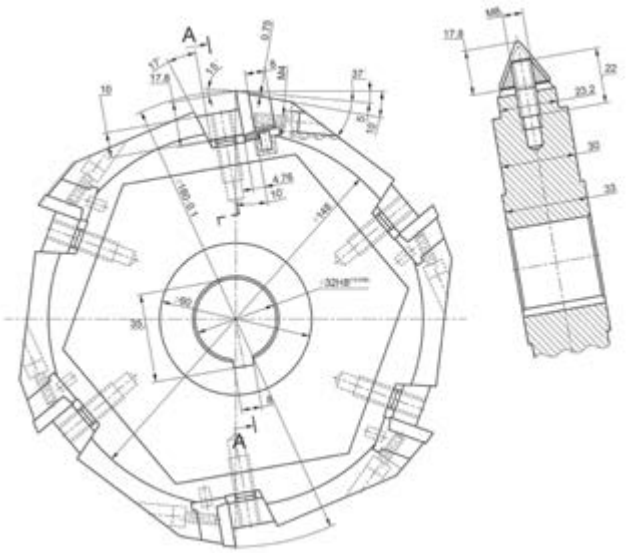




Обработка кромок листа
Strip milling

Фреза А5167-FNS18D3206-CTTPN22.04.00

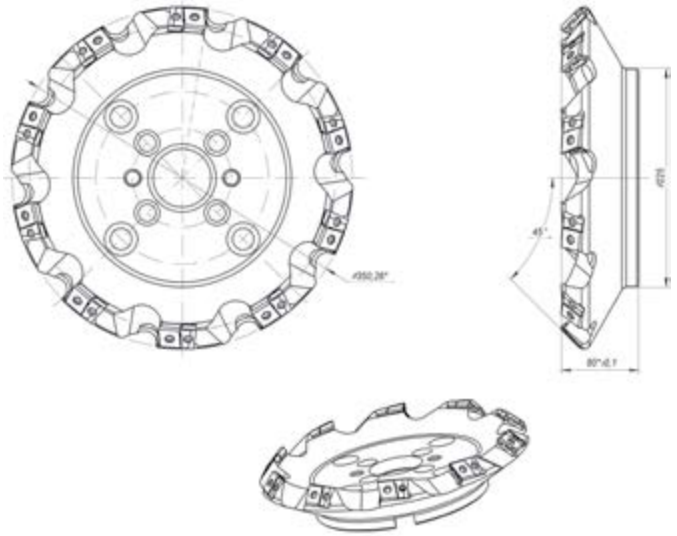
Mill А5167-FNS18D3206-CTTPN22.04.00



Фрезерование канавок
Flute milling

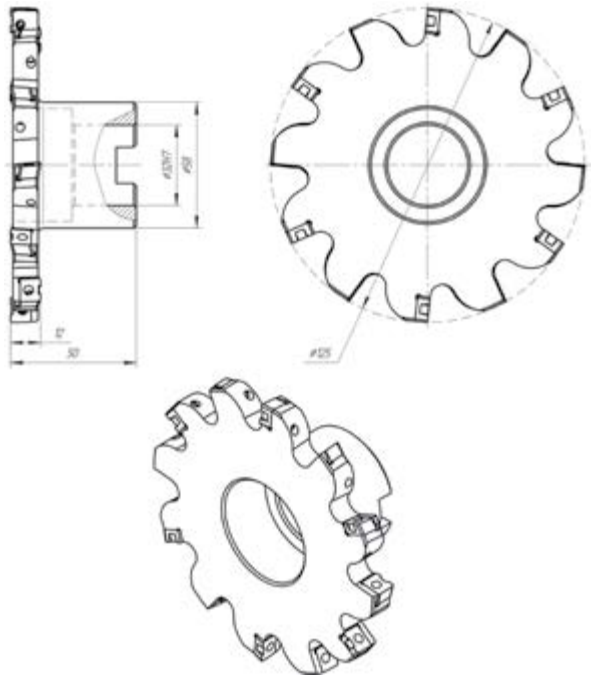
Фреза MEGA45

Фреза MEGA45



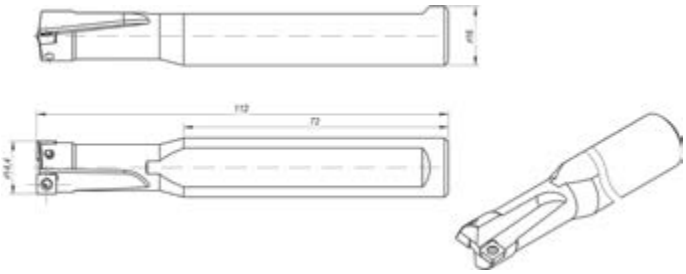
Фреза R335

Фреза R335



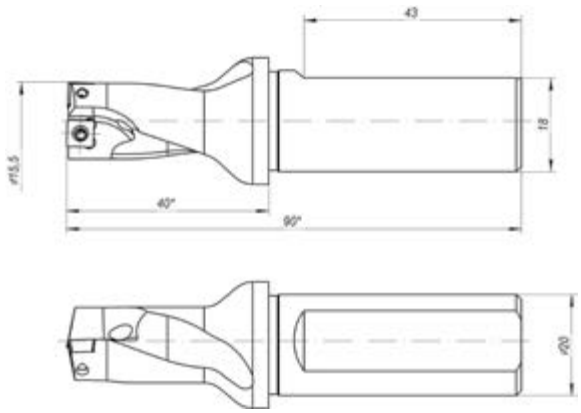
Фреза D14.4 UTA LAM 001

Фреза D14.4 UTA LAM 001



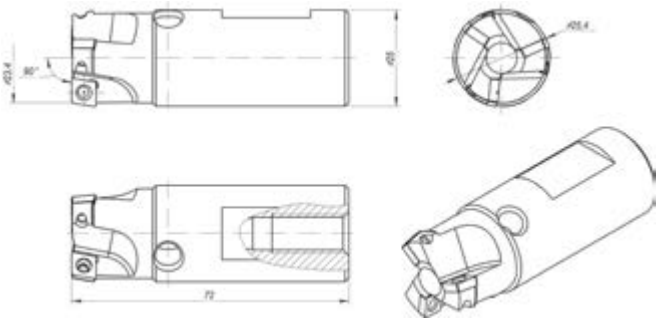
Фреза D15.5

Фреза D15.5



Фреза UTA LAM 002

Фреза UTA LAM 002

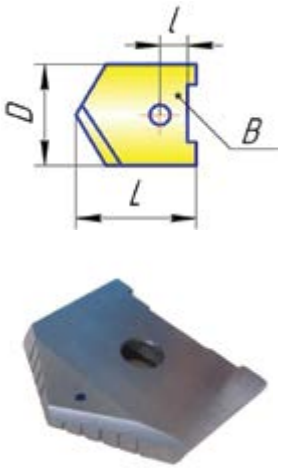


Производим пластины к перовым сверлам от D25 до D160мм, а также оправки к ним.
Drill head and adapter manufacturing D25 up to D160 mm

Таблица размеров пластин (ГОСТ 25526-82)

Head size table (USSR 25526-82)

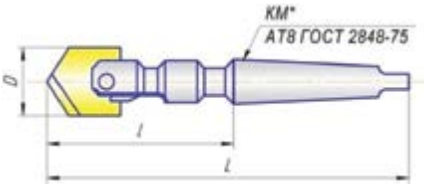
Обозначение Description	D	L	l	B	Обозначение Description	D	L	l	B	Обозначение Description	D	L	l	B
2000-1201	25,0	35,0	3,0	6	2000-1227	44,0	50,0	4,0	8	2000-1254	75,0	68,5	4,5	11
-1202	25,5				-1228	45,0				-1255	78,0			
-1203	26,0				-1229	46,0				-1256	80,0			
-1204	26,5				-1231	47,0				-1257	82,0	83,5		14
-1205	27,0				-1232	48,0				-1258	85,0			
-1206	25,5				-1233	49,0				-1259	88,0			
-1207	28,0				-1234	50,0				-1261	90,0			
-1208	28,5				-1235	51,0	58,5	4,5	10	-1262	92,0			
-1209	29,0				-1236	52,0				-1263	95,0			
-1211	29,5				-1237	53,0				-1264	98,0			
-1212	30,0				-1238	54,0				-1265	100			
-1213	31,0				-1239	55,0				-1266	102			
-1214	32,0	40,5	3,5	7	-1241	56,0				-1267	105	99,0	5,0	18
-1215	33,0				-1242	57,0				-1268	108			
-1216	34,0				-1243	58,0				-1269	110			
-1217	35,0				-1244	59,0				-1271	112			
-1218	36,0				-1245	60,0				-1272	115			
-1219	37,0				-1246	61,0				-1273	118			
-1221	38,0				-1247	62,0				-1274	120			
-1222	39,0				-1248	63,0				-1275	122			
-1223	40,0	50,0	4,0	8	-1249	65,0	68,5		11	-1276	125			
-1224	41,0				-1251	68,0				-1277	128			
-1225	42,0				-1252	70,0				-1278	130			
-1226	43,0				-1253	72,0								



Оправки к сверлам

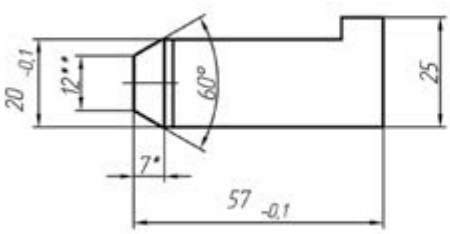
Insert adapters

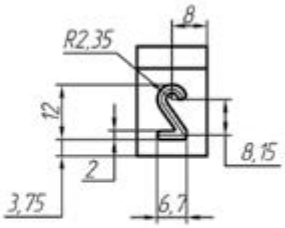
Обозначение Description	D	L	l	Конус Морзе Morse taper	Обозначение Description	D	L	l	Конус Морзе Morse taper
2304-4001-50	25,0	190	91	3	2304-4001-75	45,0	260	136	4
-51	25,5				-76	46,0			
-52	26,0				-77	47,0			
-53	26,5				-78	48,0			
-54	27,0				-79	49,0			
-55	25,5				-80	50,0			
-56	28,0				-81	51,0	320	164	5
-57	28,5				-82	52,0			
-58	29,0				-83	53,0			
-59	29,5				-84	54,0			
-60	30,0				-85	55,0			
-61	31,0				-86	56,0			
-62	32,0	230	106	4	-87	57,0			
-63	33,0				-88	58,0			
-64	34,0				-89	59,0			
-65	35,0				-90	60,0			
-66	36,0				-91	61,0			
-67	37,0				-92	62,0			
-68	38,0				-93	63,0			
-69	39,0				-94	65,0	350	194	
-70	40,0	260	136		-95	68,0			
-71	41,0				-96	70,0			
-72	42,0				-97	72,0			
-73	43,0				-98	75,0			
-74	44,0				-99	80,0			

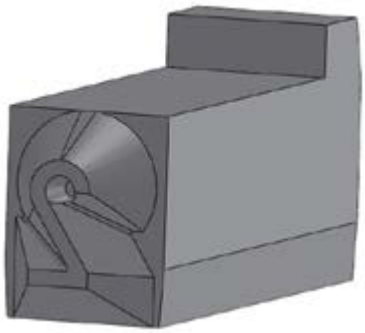


Клеймо МГКТ

Stamp MGKT



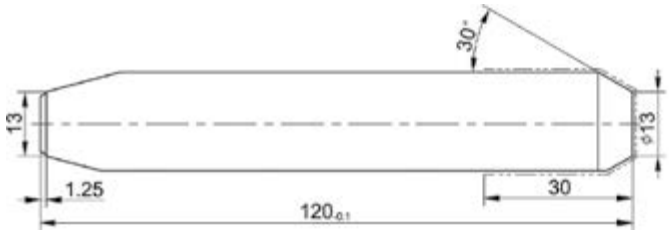




Горячее клеймение ж/д колес.
Railway wheel hot marking

Клеймо ручное КРУ-ОТК

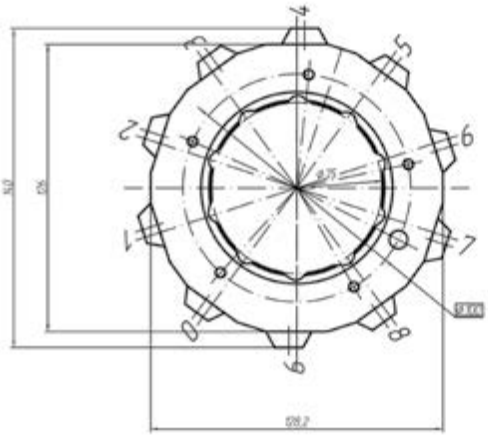
Hand stamp

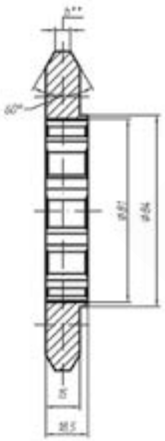


Ручное клеймение знака ОТК на трубах
Hand pipe stamping

Диски клеймовочный 002.03.01.00.00

Marking disk 002.03.01.00.00

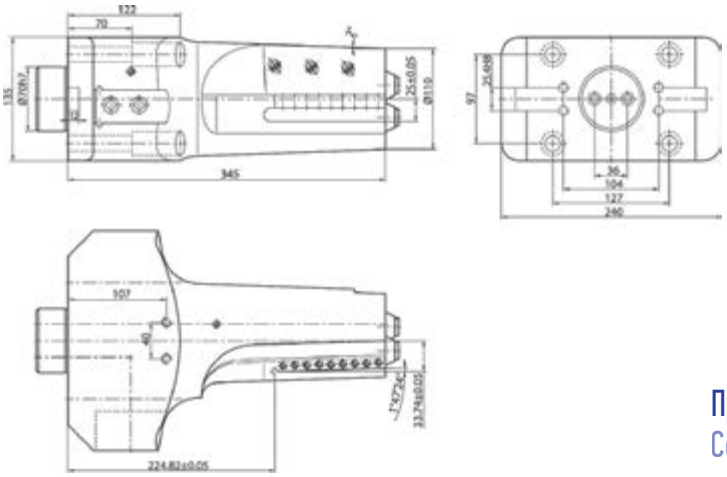




Машинное клеймение ж/д колес
Rail wheel machine marking

Борштанга A88456

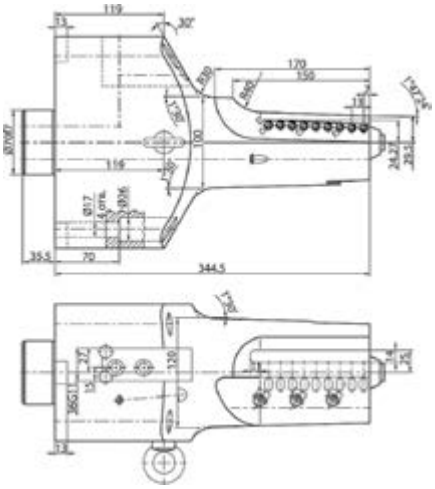
Boring bar A88456



Применятся на станках EMAG для обработки муфт
Coupling machining on EMAG machines

Борштанга A89376

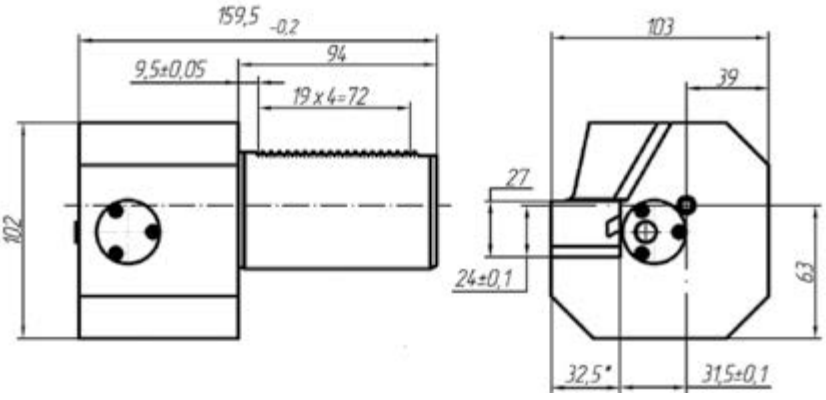
Boring bar A89376



Применятся на станках EMAG для обработки муфт
Coupling machining on EMAG machines

Кассетодержатель 123172

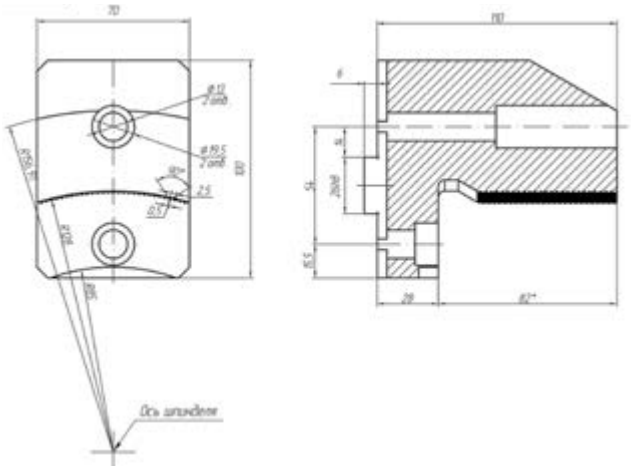
Adapter 123172



Применятся на станках EMAG
для обработки концов труб
Coupling machining
on EMAG machines

Кулачок Т-107553-1

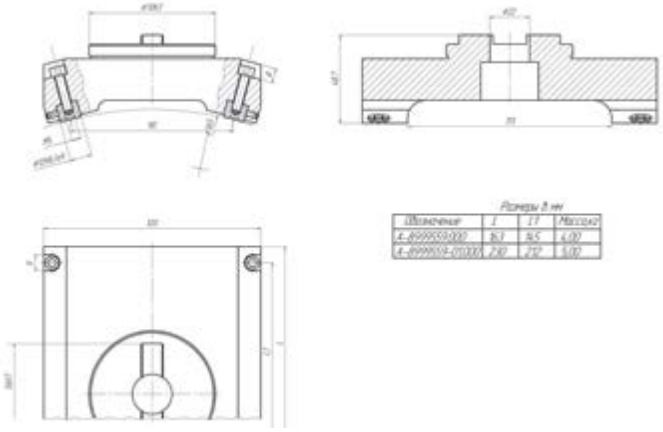
Jaw T-107553-1



Закрепление заготовки колец подшипника
Bearing ring fixing

Кулачок-приставка А-8999559 EMAG

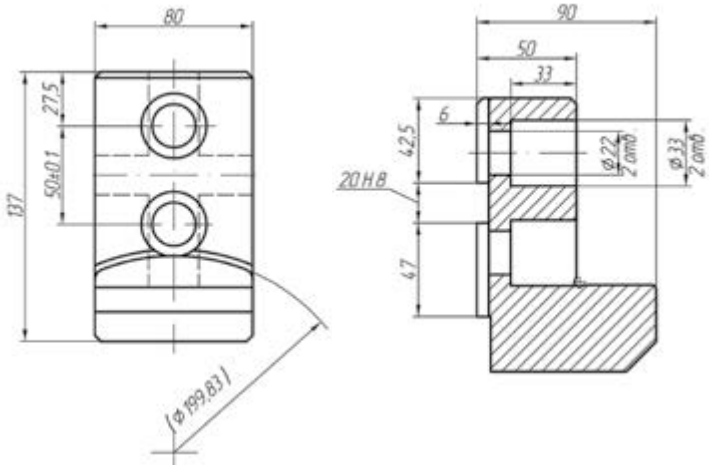
Jaw A-8999559 EMAG

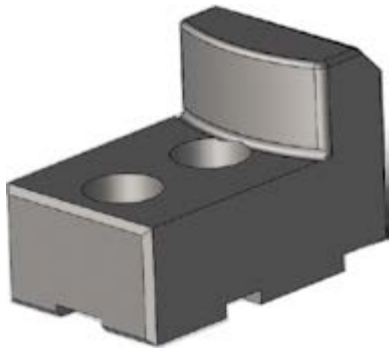


Закрепление заготовки муфт в станках EMAG
Coupling fixing on EMAG machines

Кулачки 124499

Jaw 124499





Закрепление заготовки ж/д колес на станках Hegenscheidt.
Rail wheel blank fixing on Hegenscheidt machines

Контакты, дилеры

ООО "Белгородский завод специнструмента"

308017, г.Белгород, ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-93
e-mail: office@belzs.ru
www.belzs.ru

Contacts, dealers

Belgorodsky special tools plant Ltd

308017, Russia, Belgorod, Rabochaya14
tel.: 4722-20-08-93
e-mail: office@belzs.ru
www.belzs.ru

Дистрибьюторы в России

ООО "Инструмент-Спектр"

142100, Россия, Московская обл..
г.Подольск, Домодедовское шоссе,
д.14, офис 309
тел.,факс : 8 107-495-542-51-72 (73)
e-mail: office@instrument-spektr.ru
www.instrument-spektr.ru

ООО "Центррегионснаб"

308017, Россия ,г.Белгород,
ул. Рабочая 14
тел.: 4722-20-08-94
e-mail: office@crsnab.ru

Distributors in Russia

Instrument - Spektr Ltd

142100, Russia, Moskow region,
Podolsk Domodedovskoe shosse
14, office 309
tel.,fax : 8 107-495-542-51-72 (73)
e-mail: office@instrument-spektr.ru
www.instrument-spektr.ru

Centrregionsnab Ltd

308017, Russia, Belgorod
Rabochaya 14
tel.: 4722-20-08-94
e-mail: office@crsnab.ru

Дистрибьюторы в Украине

ООО "Днепровский завод специнструмента"

49000, Украина, г. Днепропетровск,
ул. Строителей, дом 34, корпус 94 В
e-mail: office@dzs.com.ua
тел.: +38-056-731-92-16,
+38-056-31-92-17
www.dzs.com.ua

Distributors in Ukraine

Dneprovsky special tools plant Ltd

49000, Ukraine, Dnepropetrovsk
Stroiteley, 34, block 94 B
e-mail: office@dzs.com.ua
тел.: +38-056-731-92-16,
+38-056-31-92-17
www.dzs.com.ua

Дистрибьютор в ЕС/ Distributors in Europe

"Tolex Polska"Sp.z.o.o.

Польша, г.Варшава
тел.: 48 604 987064
Reguly. gmina Michalowice, powiat Pruzskowski
Wojewodstwo Mazowieckie, al Jerozolimskie 300
e-mail: a.stawicki@tolexpolska.waw.pl